

Betriebsratwahl im Erzgebirge

Daß viele Unternehmer eine heiklose Angst vor freigewerkschaftlich organisierten Betriebsräten haben, dafür bietet eine Betriebsratwahl in der Strumpffabrik Max Bochmann in Beutha i. Erzgeb. ein groteskes Beispiel.

Im März d. J. kam ein Betriebsrat bei der Firma mangels einer Liste nicht zustande. Da bei der Firma Arbeitsverhältnisse bestanden, die jeder rechtlichen und tariflichen Bestimmung spotteten und die Firma ohne jede Kündigung eine Betriebsvereinbarung über Schichtzuschlag abgebaut hatte, erkannten die organisierten Arbeiter, daß ein Betriebsrat unbedingt notwendig sei.

Es wurde dann im Mai ein neues Wahlauschreiben erlassen und eine Liste der organisierten Arbeiter eingereicht. Sofort wurde von den Unorganisierten eine zweite Liste eingereicht, auf der der Betriebsleiter mit als Arbeiterkandidat paradierte. Ueber die Herkunft dieser Liste braucht man sich den Kopf also nicht mehr zu zerbrechen. Gleichzeitig erhob der Betriebsleiter Einspruch gegen das Wahlauschreiben, weil die Angestellten darin nicht zur Wahl aufgefordert waren. Die ganze Geschichte wurde also noch einmal gemacht. Es wurden jetzt drei Listen eingereicht. Die Angestellten mit dem Betriebsleiter an der Spitze reichten jetzt auch eine Liste ein. Von der Arbeiterliste war er verschwunden. Am 18. Juli 1930 fand nun die Wahl statt. Die Organisation hat zwei Tage vorher durch ein Flugblatt auf die Wahl hingewiesen. Das hat Herrn Bochmann nicht ruben lassen. Vor der Wahl erließ er eine Bekanntmachung, worin er darauf hinwies, daß er niemanden bei der Wahl beeinflussen wolle, aber dem Eingreifen der Unorganisierten sei es zu danken, wenn die Verhältnisse im Betrieb besser seien und alle wieder voll arbeiten könnten. Das Eingreifen der Unorganisierten bestand nebenbei bemerkt darin, daß sie auf ein Recht aus einer Betriebsvereinbarung verzichteten und zu allem, was die Firma wünschte Ja und Amen jagte.

Ein Spulmeister machte ebenfalls in Wahlpropaganda. Er forderte zur Wahl der Unorganisierten auf, mit der klaffenden Bemerkung: „Wenn ihr die Liste 2 (Unorganisierte) wählt, dann gibt es auch Arbeit.“ In Deutschland zerbrechen sich Millionen Menschen den Kopf, wie man Arbeit bekommt, und bei der Firma Bochmann in Beutha sitzen unbekannt ein paar tüchtige Unorganisierte, die man nur an die Tüte zu holen braucht und aller Kummer ist vorbei, dann gibt es Arbeit.

Das Bedauerliche ist, daß eine Anzahl Arbeiter auf solchen Köhler hereinfallen. Ja, selbst die allergrößten Köhler, wählen ihre Weggeleiteten.

Bei der Wahl selbst betätigte sich der Herr Betriebsleiter als Ordner und Stimmzähler. Man sieht also, das Interesse war wirklich bei allen Teilen erfreulich. Die Wahl ergab das Stimmverhältnis: 55 für Liste 1 (Organisierte), 57 für Liste 2 (Unorganisierte). Das Stimmverhältnis entspricht dem Organisationsverhältnis im Betrieb. Es zeigt auf das Deutlichste, daß von den Funktionären der Organisation noch sehr viel Aufklärung im Betrieb zu leisten ist. Gerade die Vorgänge der letzten Zeit hätten der Arbeitererschaft den Beweis liefern müssen, daß jeder Unternehmer, auch wenn er sich noch so schriftlich gebärdet, nur seine Interessen kennt. Die Arbeitererschaft sei daran erinnert, daß Herr Bochmann Stillelegung beantragte, nur weil er die Arbeitererschaft unter Druck setzen wollte, damit sie auf die 7-prozentige Schichtzuschlag verzichtete, auf die sie ein Recht hatte. Wenn die Arbeitererschaft dies alles beachtet, dann wird sie aus dieser Wahl die Lehren ziehen, daß sie den Betriebsratwahlen die gleiche Bedeutung zuzuschreiben muß wie der Unternehmer, und daß nur in der Organisation ihre Interessen nach jeder Richtung gewahrt werden können.

Der Reichswirtschaftsrat lehnt die geforderten Baumwollzölle ab

Seit mehr als zwei Jahren ist ein heftiger Kampf um die Erhöhung der Baumwollzölle geführt worden. Die Baumwollindustriellen wünschen, daß dem Reichstag eine Erhöhung der Baumwollzölle um 33 Proz. vorgeschlagen werden sollte. Der Reichswirtschaftsrat hat es abgelehnt, diese Wünsche zu unterstützen. Im Interesse der Verbraucher und auch im Interesse der gesamten Wirtschaft ist diese Erhöhung nicht zu begründen. Es werden gelegentlich darauf noch einmal zurückzukommen.

Schlechte Zeiten für Lindener Samt

Der nachstehende Aufsatz ist uns schon vor einiger Zeit zugegangen. Wir mühten ihn wegen Raumangel zurückstellen. Er ist aber so interessant, daß er auch heute noch lesenswert ist. (D. R.)

Wenn die Unternehmer sich den Magen verderben — zahlt der Arbeiter die Zeche. Ein sprechendes Beispiel für diesen Erfahrungssatz, bietet die Entwicklung bei der Mechanischen Weberei zu Linden in Hannover-Linden. Diese Gesellschaft, die in den ersten vier Jahren seit der Stabilisierung immer 15 Proz. und im Vorjahre noch 10 Proz. Dividende verteilen konnte, schließt das am 31. Dezember 1929 abgelaufene Geschäftsjahr, für das jetzt der Bericht vorgelegt wird, mit einem Verlust von 637 000 Mk. ab, so daß diesmal keine Dividende verteilt werden kann. Da der gesetzliche Reservefonds statt der vorgeschriebenen 10 Proz. aber mehr als 50 Proz. des aus 13,5 Millionen Mk. Stammaktien und 66 000 Mk. Vorzugsaktien bestehenden Kapitals, nämlich genau 6 677 751 Mk. beträgt und außerdem noch ein besonderer Reservefonds in Höhe von 500 000 Mk. besteht, kann dieser Verlust, der nach Abzug des Gewinnvortrages aus dem Vorjahre nur noch 545 359 Mk. ausmacht, mit Leichtigkeit aus diesen Reserven getilgt werden.

Wie aber ist dieser Verlust entstanden? Der Geschäftsbericht weiß zur Erklärung nichts weiter als den üblichen Hinweis auf die „allgemein ungünstige Wirtschaftslage“ und als zweite Erklärung, daß die erhoffte Samtmode in Deutschland nicht durchgedrungen ist. Dabei ist eine „nicht unwesentliche“ Erhöhung des Umsatzes zu verzeichnen, ohne daß allerdings die Höhe des Umsatzes angegeben wird. In den Jahren 1927 und 1928 hat der Umsatz je rund 18 Millionen Mk. betragen. Aber dieser jetzt wahrscheinlich auf 20 Millionen Mk. angewachsene Umsatz genügt nicht, um einen Gewinn herauszuwirtschaften, da die Preise „unbefriedigend“ waren.

Im Jahre 1938 überstieg die Zahl der Arbeiter und Angestellten mit 2300 sogar den Stand des Jahres 1913. Ueber die Belegschaftsstärke im abgelaufenen Jahre enthält der Bericht keine Angaben. Ein Ausweis der Lohnausgaben unterbleibt auch. Der Bruttogewinn, von dem vorweg alle Unkosten, auch Löhne und Gehälter, abgezogen sind, beträgt für 1929 nur 238 787 Mk., ist somit um 1,6 Millionen Mk. geringer als im Vorjahre. Bei den Außenständen ist diesmal ein Verlust von fast 516 000 Mk. ent-

standen, das ist ein fast siebenmal so hoher Betrag als im Vorjahre. Hier haben wir also einen Grund für das schlechte Ergebnis des letzten Jahres: unvorsichtige Kreditgewährung. Die Verwaltung hält es — nebenbei bemerkt — nicht für nötig, auch nur mit einem Wort diesen großen Verlust zu erläutern. Ob es weiter bei dem schlechten Jahresergebnis nötig war, die Abschreibungen von 342 000 Mk. auf 373 000 Mk. zu erhöhen, bleibt auch fraglich.

Vergleichen wir aber weiter die jetzt vorgelegte Bilanz mit dem früheren Rechnungswerk, so sehen wir, daß allein die Bankschulden von 4,47 auf 10,27 Millionen angewachsen sind. Die Mechanische Weberei Linden arbeitet mit der Deutschen Bank und Disconto-Gesellschaft, der Bank für auswärtigen Handel und dem Bankhaus Ephraim Meyer u. Sohn, Hannover. Die bereitwillige Zurverfügungstellung so hoher neuer Mittel — trotzdem schon im vergangenen Jahre die Dividende um ein Drittel herabgesetzt werden mußte — läßt darauf schließen, daß die Banken die Lage des Unternehmens trotz allem als günstig ansehen. Die Gesellschaft hat in den letzten Jahren weiter erhebliche fremde Mittel aufzunehmen gemocht. Im Jahre 1926 wurde eine hypothekarisch gesicherte 4-Millionen-Mark-Anleihe aufgenommen, die in den Jahren 1931 bis 1950 zurückzahlen ist und mit 8 Proz. verzinst werden muß. Außerdem besteht an langfristigen Schulden die im Jahre 1928 aufgenommene siebenprozentige 2-Millionen-holländische-Gulden-Anleihe der Berliner Webefabrik M. Mengers u. Söhne, die mit 3 367 000 Mk. zu Buche steht. Die Aktienmehrheit dieser Gesellschaft, und zwar 90 Proz. des 4,5 Millionen Mk. betragenden Aktienkapitals, wurde Ende 1928 erworben. Bei Mengers sind allein rund 1140 Arbeiter und Angestellte beschäftigt. Im April 1927 wurden ebenfalls 90 Proz. des 6 Millionen Tschechoslovenen betragenden Aktienkapitals der seit 1777 bestehenden G. M. Fräulichs Sohn Weberei, Samt- und Druckfabrik Akt.-Ges. in Warnsdorf (Tschechoslowakei) erworben. Hier sind rund 1100 Arbeiter und Angestellte beschäftigt. Im April 1928 wurde ferner die alte Weberei Demisch und Engler in Jittau aufgenommen. Im gleichen Jahre wurde von dem 480 000 Mk. betragenden Aktienkapital der Rheinischen Webefabrik Akt.-Ges. Meerßen die Mehrheit mit 90 Proz. erworben. Außerdem wurde die St. George Textile Corporation, New York, erworben, die den Verkauf der Lindener Fabrikate in Nordamerika besorgt.

Die eigenen Werke in Hannover-Linden, Döggersheim (Pfalz) wurden in den letzten Jahren fortgesetzt modernisiert. In Linden sind 1250, in Döggersheim 800 und in Jittau, der früheren Weberei Demisch u. Engler, sind 270 Webstühle im Betrieb. Im Jahre 1928 sollen allein für die Modernisierung der eigenen Betriebe 2 Millionen Mk. aufgewendet worden sein. Die offenen Zugänge auf den Anlagekonten betragen seit 1926 rund 1,77 Millionen Mk., die Warenvorräte stehen heute mit 9,8 statt 5,4 Millionen im Jahre 1926 zu Buche, hier sind also weitere 3,6 Millionen Mk. angelegt. Die Außenstände betragen im Jahre 1928 insgesamt 5,35 Millionen Mk., und werden seit dem letzten Jahre getrennt ausgewiesen nach Guthaben bei Kunden (heute 5,2 Millionen Mk.), Guthaben bei Konzernfirmen (heute 6,7 Millionen Mk.) und Bankguthaben (heute 2,98 Millionen Mk.). Die seit 1926 erworbenen Beteiligungen — vorher waren überhaupt keine Beteiligungen vorhanden — erforderten nach den seitdem erschienenen Bilanzen 13,15 Millionen Mk., wovon 2,13 Millionen Mk. Restkaufgelder in Abzug zu bringen sind, netto also 11 Millionen Mk. Außerdem schulden die Konzernfirmen der Muttergesellschaft den Unterschied zwischen den mit 6,7 Millionen Mk. ausgewiesenen „Guthaben bei Konzernfirmen“ und 3,22 Millionen Mk. „Konzernschulden“, also 3,48 Millionen Mk. Insgesamt haben also die neu erworbenen Beteiligungen 14,5 Millionen Mk. erfordert. Aufgebracht wurden die für die Modernisierung der eigenen Anlagen und den Erwerb der Beteiligungen erforderlichen Beträge dadurch, daß das nach der Goldmarktumstellung aus 6,8 Millionen Mk. Stammaktien bestehende Aktienkapital im Januar und Mai 1927 auf den heutigen Stand von 13,5 Millionen Mk. erhöht wurde. Aus dem bei der Begebung der neuen Aktien erzielten Aufgeld wurden weitere Reserven in der heutigen Höhe von rund 7,2 Millionen Mk. angeammelt. Weitere Mittel flossen durch die bereits erwähnte langfristige Mengers-Anleihe von 3,37 Millionen Mk. und durch die aufgenommenen Bankschulden zu, die abzüglich des Bankguthabens jetzt 7,3 Millionen Mk. betragen. Vor Uebernahme der Beteiligungen war nur die alte 4-Millionen-Mark-Anleihe von 1926 vorhanden. Alles in allem waren also rund 20 Millionen Mark für die Modernisierung und die Uebernahme der Beteiligungen erforderlich. Diese 20-Millionen-Schuld erfordert an Zinsen sicher einen Betrag, der ausreichen würde, um das Kapital, wie es vor der Ausdehnung war, gut und gern mit 15 Proz. zu verzinsen.

Man hat sich also anscheinend übernommen. Die Berliner Webefabrik M. Mengers u. Söhne, die schon 1928 keine Dividende brachte, arbeitet jetzt in der Hauptache für den Export und hat wieder keinen Gewinn gebracht. Ueber das Ergebnis des tschechischen Wertes fehlen die Angaben. Die New Yorker Niederlassung hat ebenfalls keinen Nutzen gebracht. Man versprach sich seinerzeit von dem Zusammenschluß mit Mengers und Fräulich Ausschaltung der bisher bestehenden scharfen Konkurrenz und Verminderung der Reklamekosten und sonstigen Unkosten. Da die Unkosten im Gegensatz zu der 1913 gebräuchlichen Uebung seit der Stabilisierung nie ausgewiesen wurden, ist eine Nachprüfung, inwieweit sich diese Hoffnung verwirklicht hat, nicht möglich. Die gegenwärtige Schuldenlast und die damit zusammenhängende Dividendenlosigkeit der Mechanischen Weberei Linden ist also durch eine zu schnelle Ausdehnung entstanden, die sich bisher in keiner Weise bewahrt hat, abgesehen von der vollkommenermaßen unerwünschten Ausschaltung der Konkurrenz. Begleitendes hat die Arbeitererschaft diese Fehler zu büßen, denn die Aktionäre sind in den früheren fetten Jahren gut genug weggekommen. Die Verwaltung vermeidet ein Urteil über die Aussichten des laufenden Geschäftsjahres, glaubt aber erfreuliche Anzeichen zu sehen, daß im Jahre 1930 den Aktionären der Gesellschaft mehr Interesse entgegengebracht werden wird. Eine andere Preispolitik, würde sicher auch zu einer Behebung des Abfaltes beitragen, denn es genügt nicht, daß sich die Gesellschaft durch die so teuer bezahlten Angliederungen auf dem europäischen Festland eine Art Monopolstellung geschaffen hat, und der Beltruf der Fabrikate allein macht auch den Rohl nicht fett, wenn infolge geringer Kaufkraft der Arbeitnehmer kein Massenabkauf möglich ist. Die einzige Hoffnung der Verwaltung ist jetzt tatsächlich ein Wendeumschwung. Wenn diese langerwartete Periode großer Nachfrage nach den Samterzeugnissen des Unternehmens eintritt, hofft die Verwaltung besonders an dem Berliner Werk eine große Stütze zu haben, um die Konjunktur ausnützen zu können. Ist aber die Konjunktur glücklich da, dann wird man wieder zuerst an die Aktionäre denken, die Arbeitererschaft aber muß für alle Fehler büßen und hat wie immer das Nachsehen.

Krankengeld für Arbeitslose

Ueber das Krankengeld, das Arbeitslose bei einer mit Arbeitsunfähigkeit verbundenen Krankheit infolge ihrer Krankenversicherung durch das Arbeitsamt von den Krankenkassen erhalten, ist in der Gewerkschaftspresse schon mehr als einmal geschrieben worden. Es tauchen jedoch gerade in dieser Frage immer wieder neue Gesichtspunkte und Meinungsveränderlichkeiten auf, über die berichtet werden muß, um die Arbeitslosen vor Nachteilen zu bewahren.

Die grundlegende Vorschrift enthält der § 120 des Arbeitslosenversicherungsgesetzes. Es heißt da: Als Krankengeld wird derjenige Betrag gewährt, den der Arbeitslose nach den §§ 107, 108 als Arbeitslosenunterstützung erhält, wenn er nicht erkrankt wäre. Das von den Krankenkassen zu gewährenden Krankengeld ist also hinsichtlich seiner Höhe beschränkt. Es darf nicht höher sein als der Unterstützungssatz, den der Arbeitslose in derselben Zeit erhalten würde. Das Krankengeld darf aber auch nicht niedriger sein als die Unterstützung. Hieraus ergibt sich die in ihrer Höhe vollkommenen Gleichheit von Arbeitslosenunterstützung und Krankengeld. Diese Bestimmung ist aus dem Grunde geschaffen, damit die Arbeitslosen bei einer Krankheit nicht schlechter gestellt werden als durch den Unterstützungssatz. Ein weiterer Grund liegt darin, daß man den Arbeitslosen durch die Gleichheit beider Bezüge keinen Anreiz zur Krankmeldung geben wollte. Andere Einschränkungen der Krankenleistungen, wie etwa Dauer der Krankengeldgewährung usw. dürfen nicht stattfinden.

Streitigkeiten können daraus entstehen, daß die beiden in Frage kommenden Gesetze nicht genau aufeinander abgepaßt sind. So bestimmt das Arbeitslosenversicherungsgesetz, daß die Arbeitslosenunterstützung nur für Wochenentgelt gewährt wird. Der wöchentliche Unterstützungssatz wird also durch 6 geteilt. Das Krankengeld muß dagegen nach den Bestimmungen der Reichsversicherungsordnung für jeden Kalendertag (in der Woche sieben Tage) gezahlt werden. Auf Grund dieser entgegenstehenden Bestimmung wird von den Krankenkassen als tägliches Krankengeld ein Sechstel des wöchentlichen Unterstützungssatzes gewährt. Hierdurch können geringe Abweichungen in solchen Fällen eintreten, in denen ein Arbeitsloser in einer Woche sowohl

Krankengeld als auch Unterstützung erhält. Diese Abweichungen sind jedoch meist geringfügig.

Neuerdings ist in der Praxis ein neuer Zweifel über die Auslegung des oben wiedergegebenen Paragraphen aufgetaucht. Es ist dies die Frage, ob eine Veränderung des Krankengeldes eintritt, wenn sich während des Krankengeldbezuges der Unterstützungssatz ändert. Diese Fälle sind in der Praxis gar nicht so selten. Angenommen, es erkrankt ein Berufarbeiter und erhält Krankengeld. Er erkrankt nun kein Krankengeld, sondern seine Unterstützung weiter, so würde sich dieselbe aus irgendeinem Grunde ändern. Dieser Grund kann darin liegen, daß sich durch Geburt oder Tod eines Kindes die Familienzuschläge ändern, daß der Arbeitslose aus der Arbeitslosenunterstützung in die Krisenfürsorge wechselt usw. All diese Gründe können eine Änderung des Unterstützungssatzes nach oben oder auch nach unten zur Folge haben. Zum Zeitpunkt dieser Änderung erhält jedoch der Arbeitslose keine Unterstützung, die sich dadurch verändern würde, sondern Krankengeld. Es fragt sich nun, ob das Krankengeld in derartigen Fällen auch Schwankungen unterworfen ist oder nicht. Es ist auch hier so, daß sich die in Frage kommenden Bestimmungen der beiden Gesetze widersprechen. Nach den Vorschriften der Krankenversicherung bleiben die Beiträge für den jeweiligen Versicherungsfall gleich. Es wird demnach stets dasselbe Krankengeld bis zum Ende der Krankheit gezahlt, das zu Beginn der Zahlung maßgebend war. Hiernach würde also eine Änderung des Krankengeldes nicht eintreten. Das Gegenteil ergibt nun wieder der § 120 des Arbeitslosenversicherungsgesetzes. Nach ihm ist stets Krankengeld im Betrage der Unterstützung zu zahlen, die der Arbeitslose erhält, wenn er nicht erkrankt wäre. Hiernach müßte bei einer Unterstützungsänderung auch eine Änderung des Krankengeldes eintreten. Diese Streitfrage ist unlangst so entschieden worden, daß die Vorschriften des Arbeitslosenversicherungsgesetzes als maßgebend anerkannt worden sind. Die Rechtslage ist demnach so, daß sich auch das Krankengeld ändert, wenn in dem während dieser Zeit ruhenden Bezuge der Unterstützung eine Veränderung eingetreten ist oder eintreten würde.

Von der japanischen Textilindustrie

Löhne und Arbeitsverhältnisse

Seit drei Vierteljahrhunderten ist Japan dem Verkehr der Weissen geöffnet. Daß in dieser Zeit der kleine braune Mann sein mögliches getan hat, seinen asiatisch-feudalen Agrarstaat in einen modernen Industriestaat umzuwandeln, ist genügend bekannt. Diese Umwandlung ist jedoch noch lange nicht so weit gediehen, wie man in Europa gemeinhin anzunehmen geneigt ist. Denn von dem 60-Millionen-Volk sind erst 4,7 Millionen Personen in der Industrie tätig, wovon 2,1 Millionen auf die Fabrikgewerbe entfallen. Die Bedeutung dieser Zahlen wird noch vermindert durch den Umstand, daß sie außergewöhnlich starke Teile weiblicher Arbeitskräfte enthalten. Von den 4,7 Millionen Industriearbeitern sind 1,5 Millionen oder fast ein Drittel Frauen, und bei den Fabrikgewerben im besonderen machen die Frauen gar die Hälfte (1 024 000) aus. Die im Vergleich zur Gesamtbevölkerung zahlenmäßige Geringsfügigkeit im Verein mit dem außerordentlich hohen Hunderterprozent der weiblichen Arbeitskräfte macht das geringe Gewicht der Arbeiterklasse Japans in Wirtschaft und Gesellschaft begreiflich, und erklärt auch zum Teil die vorläufigen Zustände, von denen weiter unten die Rede sein wird.

Obwohl Japans Industrialisierung schon sieben Jahrzehnte im Gange ist, kann von einer Gewerkschaftsbewegung erst seit dem Kriegsende eigentlich die Rede sein. In diesem Jahrzehnt hat sie sich, vom Standpunkt des einstigen asiatischen Feudalstaates beurteilt, überaus prächtig, zuweilen auch heftig entwickelt. Von den 4,7 Millionen Industriearbeitern waren Ende Juni des vorigen Jahres 321 125 oder knapp 7 Proz. organisiert, wovon die Frauen 11 975 stellen. Die organisierte Masse verteilt sich auf 542 Berufs-, Betriebs- oder Ortsgruppen, die nur zum Teil national in Verbänden vereinigt sind.

Die zahlenmäßig stärkste der japanischen Industrien ist die Textilindustrie; sie birgt etwa 52 Proz. der Fabrikarbeitskraft. Von ihr waren im Juni 1929 (einschließlich der 6141 Frauen) 14 923 Personen organisiert. In allen Fabrikgewerben Japans machen die Frauen mehr als die Hälfte der Arbeiterkraft aus, am zahlreichsten indessen sind sie in der Textilindustrie, wo sie in den wichtigsten Branchen bis zu 80 Proz. ausmachen, und davon ist die große Mehrzahl ganz junge Mädchen. Damit sind wir zu einer Seltsamkeit gekommen, wie sie in keinem der westlichen Industrieländer anzutreffen ist.

Die japanische Textilarbeiterin erfreut sich nicht der Freiheiten ihrer europäischen Berufskolleginnen. Sie kommt, auf Jahre verträglich gebunden, in die Fabrik. Die Eltern, in bitterstem Elende lebende Bauern, lassen sich nur zu leicht von einem der Agenten, die ständig das flache Land nach „Händen“ suchend durchstreifen, beschwähnen, ihre Töchter für ein gewisses Handgeld auf (drei) Jahre zu vermieten, und die Mädchen, von der noch immer mächtig wirkenden feudalen Sitte beherrscht, folgen ohne Widerstreben der Anordnung der Älten. So verkaufen denn die blutungen, unerfahrenen Dinger ihre ländliche Einsamkeit mit der ratternden Textilmühle. Fern von der Heimat und Verwandtschaft, ohne Freunde, vermöchten sie sich gegen etwaige Unbill oder Ueberverteilung nicht zu wehren, selbst wenn sie, die Frauen, nicht in unbedingtem Gehorsam gegen männliche Vorgesetzte erzogen wären. Sie werden in der Fabrik untergebracht, können diese nie oder doch nur unter Aufsicht verlassen; über ihren Lohn können sie nicht verfügen; denn von dem macht sich zunächst der Fabrikant für Kost und Logis und für das den Eltern gegebene Handgeld bezahlt, den Rest spart er für das Mädchen. Braucht es einmal Geld für einen Kimono oder für Süßigkeiten, um die schale Reistost erträglicher zu machen, so bedarf es der Erlaubnis der Aufsichterin.

Im Jahre 1925 war für die Gesamtheit der japanischen Fabrikarbeitskraft der große Durchschnitt des Tagelohnes 1,94 Yen (1 Yen = 2 Mk.) für die Männer und 0,96 Yen für die Frauen. Für die Textilindustrie waren die Lohnzahlen 1,41 und 0,92 Yen. Seitdem hat sich der Lohn etwas erhöht. Eine Textilarbeiterin kann jetzt, nachdem sie ihre halbjährige Lehrzeit beendet hat, auf 30 Yen oder 60 Mk. im Monat kommen, bei einer zehnstündigen Arbeitszeit. Von ihrem Monatslohn bekommt die Arbeiterin, wenn es hoch kommt, 5 Yen Taschengeld; 4,50 Yen werden für die Kost, 2 Yen als Abzugsrate von dem den Eltern gezahlten Vorfuß, 0,60 Yen für Krankenversicherung abgezogen, und 12 Yen etwa werden den Eltern des Mädchens geschickt. Der Rest wird ihm gepart von der Firma. Mit Erlaubnis der Aufsichterin kann sich das Mädchen noch etwas für sein Geld im Fabrikladen kaufen.

Politische Wochenschau

Durcheinander auf der Rechten — Das Ziel: Gegen die Arbeiterklasse! — Verbot des Waffentragens — Das Unglück in Koblenz — Diktator Stalin

Während die Sozialdemokratische Partei in vorbildlicher Geschlossenheit in den Wahlkampf eingetreten ist, herrscht auf der Rechten noch das größte Durcheinander. Zwar wird dort von allen Seiten zur Sammlung aufgerufen, aber vorläufig gibt es noch rund ein Duzend Rechtsgruppen, die erbittert miteinander kämpfen. Abgesehen von den Nationalsozialisten, die das Haupterbe der Deutschnationalen anzutreten hoffen, bemüht sich der deutschnationalen Rest unter Jugenberg in Konkurrenz mit Hitler mit der Parole „gegen den Marxismus“ Geschäfte zu machen. Man stößt weiter auf die Volkskonservative Vereinigung unter Treviranus, die Konservativen unter dem Grafen Bestarp, die Christlich-Sozialen und die Christlich-Nationalen, alles Trümmer aus der einst so großen Deutschnationalen Par-

lagen. Jetzt erwartet man von dem Reichszentraler Dr. Brüning, daß er unter der Protektion Hindenburgs gleichfalls zur Sammlung aller staatshaltenden Elemente aufrufen wird. Die Arbeiterschaft kann den kommenden Entwicklungen im bürgerlichen Lager mit Ruhe entgegensehen, allerdings unter der einen Voraussetzung, daß sie alle Versuche, auch auf ihrer Seite Zerspaltung zu erzeugen, mit Entschiedenheit zurückweist. Die Partei des Proletariats ist die Sozialdemokratie.

Trotz dieser Uneinigkeit im bürgerlichen Lager herrscht doch dort Einigkeit darüber, daß das Ziel des Wahlkampfes sein müsse, den Einfluß der Arbeiterklasse auf das öffentliche Leben zurückzudrängen und die Vorrechte der besitzenden Klassen zu erweitern. Das



Die tägliche Arbeitszeit betrug vor dem Kriege in der Regel 12 Stunden. Bei meinen Gängen durch die großen Textilfabriken in Tokio und Osaka fand ich, daß die Schläfale wechselweise benutzt wurden; während die eine Schicht auf den Matten schlief, schaffte die andere. Inzwischen ist die Arbeitszeit auf 10 Stunden, und seit dem letzten Juli, wo das Gesetz für Einschränkung der Nachtarbeit gilt, auf 8 1/2 Stunden (wenn auch nicht überall) heruntergegangen. Andererseits ist die Fron wie allerwärts anstrengender geworden. Wenn man mit den Fabrikleitern über die geringe Bezahlung spricht, weisen sie eindringlich auf ihre Wohlfahrts-einrichtung hin, die zu dem Lohn gerechnet werden müsse. Zum ersten sei schon die Kost mit 4,50 Yen für den ganzen Monat sehr gering berechnet, die das doppelte koste, außerdem würden monatlich an die 8 Yen für Gesundheitspflege gezahlt und (in den großen Fabriken) Nähturse, Kinovorstellungen, Blumenschmuck und Vorlesungen über „Ehrit“ und ähnliches mehr gewährt. Wohlfahrtseinrichtungen für die Arbeiterinnen, die viel Geld kosteten. Diese „Wohlfahrt“ wird indessen nur zu dem Zwecke geübt, um die Mädchen von dem Davonlaufen abzuhalten.

Der japanischen Textilarbeiterin steht nicht wie ihrer europäischen Schwester eine Gewerkschaft zur Seite. Zwar bestehen in der gesamten Textilindustrie 21 Ortsgruppen, deren geringe Mitgliederzahlen (insgesamt 14 923) aber lassen schon die Geringsfügigkeit ihres Wirkens erkennen. Zwar haben die männlichen Textilarbeiter mehrfach gestreikt. Wo dies der Fall war, sind die Mädchen nicht aus den Schlafsalen gelassen worden, so daß sie außer Verbindung mit der Außenwelt blieben. Wenn die Mädchen Reizung zur Gewerkschaft haben lassen, werden nötigenfalls die Eltern ersucht, die Mädchen zur Käse zu bringen. Das wird denn auch prompt gemacht, weil die blutarmen Bauern die 10 oder 12 Yen, die der Fabrikant all-

haben die „Volkskonservativen Stimmen“ des Jungdeutschen Ordens und die Wirtschaftspartei. Es ist damit zu rechnen, daß sich noch andere „nationale“ oder konservative Gruppen selbständig machen werden. Inzwischen werden verschiedene Parolen zur Einigung des Bürgertums ausgegeben. Graf Bestarp hat mit dem Minister Treviranus bereits eine konservative Volkspartei gegründet. Der agrarische Landbund will von den Deutschnationalen nichts mehr wissen, er gibt die Lösung aus, für die Landvolkspartei zu stimmen. Die Deutsche Volkspartei hat durch ihren Führer Dr. Scholz die Aufforderung an die bürgerlichen Parteien gerichtet, sich zur Wahl zusammenzuschließen, bisher bekam er aber nur Ab-

scheid, einfach nicht entbehren können. Und wie könnten die Mädchen sich einem Streik anschließen, wo sie ihr in der Fabrikspartasse aufgespartes Geld nicht abheben können und sie infolgedessen außerhalb der Fabrik ganz hilflos wären? Ganz abgesehen von der Polizei, die dem Unternehmer stets zu Diensten ist. Sie findet immer Gründe genug zum Einschreiten. Sind nicht die Mädchen von ihren Eltern vertraglich verpflichtet worden, den Vorfuß abzuverdienen? Ein Mädchen aber, das davonläuft, das nicht schafft, bricht den Vertrag! Dagegen schreit die Polizei tatkräftig ein, von anderen Gründen oder Vorwänden ganz zu schweigen.

So bleiben denn die Textilarbeiterinnen dem Unternehmer auf Gnade und Barmherzigkeit überantwortet. Gewiß gibt es auch Fabrikinspektoren. Aber was wollen die paar Duzend Beamten besagen für die Tausende von Textilbetrieben? Nun freilich wird auch dieser üble Zustand nicht mehr lange bestehen. Eine steigende Anzahl von Textilmädchen kehrt nicht mehr in die enge, kalte Klausel des Dorfes zurück, sondern bleibt nach Ablauf der Kontrakte in der Stadt, findet hier, dank der Erparnisse, nicht allzu schwer einen Ehemann, wird dadurch unabhängiger, selbständiger, und geht als verheiratete Frau weiter in die Fabrik und schießt sich schließlich auch eher einer Gewerkschaft an. Dies ist zwar noch selten der Fall, wie die geringe Zahl (6141) der organisierten Textilarbeiterinnen bezeugt. Immerhin, der Anfang ist gemacht, die Fortsetzung kann nicht ewig auf sich warten lassen, wenn man auch angesichts der noch sehr starken feudalen Seelen- und Geistesverfassung sich mit Geduld wappnen muß. Die Fortsetzung der Organisierung der japanischen Textilarbeiterin ist beiderlei Geschlechtes ist es jedoch unbedenklich, wie um der europäischen Textilarbeiterin mühen dringend zu wünschen. Die überaus mögliche Lage jener, wie die große Arbeitslosigkeit bei diesen, befragen das zur Genüge.

das Proletariat und seine politische Vertretung an der Verwaltung des Staats teilnehmen lassen. In jeder Regierung muß die Sozialdemokratie die härtesten Kämpfe mit den Vertretern der bürgerlichen Parteien um die Durchsetzung der Arbeiterforderungen führen. Am liebsten würde das Bürgertum es sehen, wenn die Sozialdemokratie sich gleich den Kommunisten von jedem Einfluß auf das öffentliche Leben ausschalten und den bürgerlichen Parteien das Feld der Gesetzgebung und Verwaltung ganz allein überlassen würde.

Die preussische Regierung will eine Notverordnung erlassen, wonach das Tragen von Hieb- und Stichwaffen nur besonders dafür berechtigten Personen gestattet, in politischen Versammlungen aber überhaupt verboten werden soll. Wie berechtigt dieses Verbot ist, zeigt sich darin, daß es schon bei Beginn des Wahlkampfes zu Zusammenstößen und Schießereien gekommen ist. In einem Berliner Vorort gerieten Nationalsozialisten und Kommunisten beim Ankleben von Plakaten aneinander; es entstand eine Schießerei, drei Personen wurden verletzt. Im Berliner Norden wurde ein nationalsozialistischer Arbeiter von mehreren Kommunisten überfallen und schwer verwundet. In Stettin sollte an einem Nationalsozialisten, der kürzlich von den Kommunisten zu den Halentreuzlern übertreten ist, Rache genommen werden. Es entstand ein Feuergefecht, dem die Polizei ein Ende machte, bevor noch Unglück geschehen war. In Halle wurde der Gauführer des Reichsbanners von Nationalsozialisten überfallen. In einer nationalsozialistischen Versammlung in Kiel entstand zwischen den Besuchern eine Schießerei; die Folgen waren einige Verletzte. So geht das alle Tage, und es wird höchste Zeit, daß gegen diese Verwilderung des politischen Lebens mehr als bisher geschieht, bevor noch im weiteren Verlauf des Wahlkampfes größeres Unheil angedeutet wird.

Die Feiern aus Anlaß der Befreiung des Rheinlandes von fremder Besatzung haben ein jähes Ende genommen. In Koblenz brach eine Brücke in sich zusammen, die darauf befindlichen Personen fielen in das Wasser der Mosel; man zählte rund 40 Todesopfer. Hindenburg hat infolgedessen seine Rheinlandreise abgebrochen, er hielt nur eine kurze Trauerrede und ist dann wieder nach Berlin zurückgekehrt. Die Schuld an dem Unglück trägt offenbar eine der städtischen Behörden. Es mußte ihnen bekannt sein, daß die Brücke dem zu erwartenden Ansturm bei der Feier nicht standhalten würde, es war aber keine Abperrung vorgenommen und auch nicht für genügenden Schutz gesorgt worden. Nachträglich sind die üblichen Ansprachen gehalten worden, man hat die Opfer der Katastrophe lebhaft bedauert und den Hinterbliebenen sind Unterstüßungen in Aussicht gestellt worden. Es wäre in diesem Falle wie in so manchen anderen Fällen gleicher Art besser gewesen, wenn man vorher Sorge dafür getragen hätte, daß sich das Unglück nicht ereignen konnte. In Neurode haben 150 Bergarbeiter, in Koblenz 40 Festteilnehmer ihr Leben lassen müssen; wahrscheinlich wären diese Menschenopfer nicht zu beklagen gewesen, wenn man, wie es im Sprichwort heißt, den Brunnen schon vor dem Unglück zugedeckt hätte.

Mehrere Wochen lang hat der Parteitag der Russischen Kommunistischen Partei Verhandlungen geführt. Das Ergebnis ist, daß es keine offizielle Opposition mehr gibt und Stalin als unumschränkter Diktator in Rußland herrschen kann. Die „Generallinie“ von Stalin ist vom Parteitag gebilligt worden, der Generalsekretär der Sowjetregierung hat erklärt, daß alle Parteitagebeschlüsse als Staatsgesetze zu gelten hätten. Die „Generallinie“ Stalins besteht darin, daß die Industrialisierung Rußlands und die Kollektivierung der russischen Landwirtschaft mit der größten Schnelligkeit durchgeführt werden soll. Die Bolschewisten glauben auf diese Weise den Sozialismus in ihrem Lande durchführen zu können. Wie dieses Experiment ausfallen wird, läßt sich noch nicht übersehen, vorläufig weiß man nur, daß Rußland der stärkste Mangel an Lebensmitteln und Industrieerzeugnissen herrscht, daß die Wohnungsnot fast unerträglich ist und daß überhaupt die arbeitende Bevölkerung des Landes unter Zuständen leben muß, wie sie in westeuropäischen Ländern undenkbar wären. Selbst wenn die „Generallinie“ durchgeführt werden sollte, so wird man in Rußland nicht zum Sozialismus kommen, sondern zu einer Art Staatskommunismus, der dauernd mit diktatorischen Zwangsmaßnahmen zusammengehalten werden muß und wahrscheinlich auch die Lebenshaltung der breiten Massen stets auf einer tiefen Stufe halten wird. Die nichtkommunistischen Arbeiter haben allerdings von wirklichem Sozialismus eine ganz andere Vorstellung.

Berichte aus Fachkreisen

Chemnitz

Am Mittwoch, dem 16. Juli 1930, fand im „Volkshaus“ eine gutbesuchte Generalversammlung des Deutschen Textilarbeiter-Verbandes. Ortsgruppe Chemnitz, statt. Zu Punkt 1 der Tagesordnung gab Kollege Mehnert den Kassenbericht vom 2. Quartal 1930. Auf Antrag der Revisoren wurde dem Kassierer einstimmig Entlastung erteilt.

Unter Punkt 2 berichtete die Kollegin Liesbeth Seiffert in ausführlicher Weise über die Verhandlungen der Verbands-Generalversammlung in Stuttgart. Sie schilderte eingehend den Verlauf der Versammlung und gab im einzelnen die dort gefassten Beschlüsse bekannt. Insbesondere hob sie den Beschluß der Generalversammlung betreffs Einführung der Invalidenunterstützung ab 1. Oktober 1930 hervor. Dieser Beschluß bedeutet zweifellos einen Fortschritt für unsere Organisation. Ein besonderer Antrag sei von der Generalversammlung angenommen worden, der besagt: Mitglieder, die am 1. Januar 1930 mindestens 520 Beiträge nachweisen konnten und schon längere Zeit invalid sind, ihre Mitgliedschaft unter Berufung auf § 6, Ziff. 3 des Verbandsstatutes aufrechterhalten haben, kann der Vorstand Invalidenunterstützung gewähren. Diese Mitglieder müssen jedoch ab 1. Oktober 1930 bis 1. Januar 1932 einen Sonderbeitrag von 10 Pf. wöchentlich bezahlen.

Eine allgemeine Beitragserhöhung sei nicht beschloffen worden. Die Invalidenunterstützung soll sich selbst tragen und wird zu diesem Zweck ab 1. Oktober 1930 ein Sonderbeitrag von 10 Pf. von jedem Mitglied pro Woche erhoben.

Der Verbandstag, ebenso das vom Hauptvorstand veranstaltete Reichs-Jugendtreffen habe einen günstigen Verlauf genommen. Der Bericht wurde mit Beifall aufgenommen.

Zu Punkt 3 gab Kollege Friedrich bekannt, daß die ordentliche Gaukonferenz am 16. und 17. August d. J. in Dresden stattfindet.

Im Auftrage der Ortsverwaltung unterbreitete er der Generalversammlung folgenden Antrag über die Ausbildung der Lehrlinge in der Textilindustrie:

Antrag:

Die Gauleitung wird beauftragt, der Berufsausbildung mehr Beachtung zu schenken und durch Schaffung von Muster-Lehrverträgen in den einzelnen Tarifgemeinschaften auf den Gang

der Ausbildung, wie auf die Gestaltung des Lehrverhältnisses, namentlich auch auf die Entschädigung und Arbeitszeitverhältnisse, einzuwirken.

Die wichtigsten Bestimmungen der Lehrverträge sind in die einzelnen Tarifverträge aufzunehmen.

Ortsgruppe Chemnitz des Deutschen Textilarbeiter-Verbandes.

Der Antrag wurde einstimmig angenommen.

Im Anschluß daran gab Kollege Florjusch bekannt, daß die Ortsgruppe Chemnitz zur Gaukonferenz acht Delegierte zu entsenden habe. Bei der darauffolgenden Wahl wurden gewählt die Kollegen: Hermann Florjusch, Geschäftsführer; Arthur Hübner, Geschäftsführer; Paul Florjusch, Hauskassierer; Alfred Büttner, Spinner; Max Müller, Birker; Kollegin Gertrud Richter, Näherin; Lina Märkl, Kassiererin; Frieda Haberborn, Vermittlerin.

Kollege Hübner berichtete noch über eine Entscheidung des Spruchsenats beim Reichs-Arbeitsamt über Kurzarbeiterunterstützung und bat die Kollegen, in allen strittigen Fällen zunächst bei der Verwaltung anzufragen.

Reutlingen

Die Ortsgruppe Reutlingen kam auf eine schön verlaufene Halbjahresversammlung, die am 13. Juli im „Gewerkschaftshaus“ stattfand, zurückblicken.

Kollege Hader gab als Kassierer einen Bericht über die Abrechnungen vom 1. und 2. Quartal 1930 und bemerkte, daß die Einführung des Sozialzuschlages von 20 Pf. mit Beginn des 2. Quartals statt von 10 Pf. statt, was im Hinblick des allgemeinen schlechten Geschäftsganges ein gutes Zeichen sei.

Eine Diskussion wurde nicht gewünscht, dagegen ist auf Antrag der Revisoren dem Kassierer einstimmig Entlastung erteilt worden.

Der Kollege Kazmaier, Betriebsratsvorsitzender und Mitglied des Verbandsbeirats, erstattete einen gut ausgearbeiteten Bericht über den Verlauf des 17. Verbandstages und des Reichsjugendtreffens in Stuttgart.

Geschäftsführer Sigmund machte ergänzende Ausführungen und hob den tadellosen, in der Wirkung Erfolg versprechenden Verlauf des Verbandstages hervor, führte den Anwesenden die reichhaltige Arbeit des gesamten Hauptvorstandes in den letzten drei Jahren vor Augen, streifte den inhaltsreichen Vortrag von Dr. Röttig über das Bevölkerungsproblem im Kapitalismus und hob den Beschluß auf Einführung der Invalidenunterstützung im Verband als eine besonders wertvolle Maßnahme hervor.

Aus dem behandelten Rationalisierungsproblem wurden die praktischen Ratsanwendungen für die Gegenwartsarbeit gezogen.

Uebergend zum Reichsjugendtreffen waren die Ausführungen beider Berichterstatter voll des Lobes und der besten Erwartungen für die Zukunft.

Eine nicht alltägliche Freude machte unsere Jugendgruppe der Ortsverwaltung, sowie der gesamten Reutlinger Mitgliedschaft, mit der Gründungsfahrt des Gaujugendwimpels auf drei Jahre.

Die Jugendgruppe Reutlingen hat es sich nicht nehmen lassen, auf die Halbjahresversammlung dem Gaujugendwimpel eine Schleiße anzuhängen mit der Aufschrift: „Reutlingen 1930/33, durch Kampf zum Sieg“.

Im Anschluß an die Berichterstattung fand die Wimpelweihe statt. Vorsitzender Sigmund sprach Worte der Anerkennung und des Ansporns an die Jugendgruppe, danke den Kollegen G. Schlichenmaier und Wenzes Maier für ihre Mitwirkung beim Aufbau der Gruppe, und betonte, es müsse in den nächsten drei Jahren so viel praktische Gewerkschaftsarbeit geleistet werden, daß der Gauwimpel mit der Reichsjugendjahre eingetauscht werden könne.

Der Jugendleiter Kollege Fuchs trug zur Wimpelweihe ein Gedicht vor, aus dem wir unter anderem festhalten:

Die Treue wollen wir ihm halten,
Gleich dem Gelöbnis, das auch wir getan,
Es sollen liegen vor den Reichen der Alten,
Und künden von der Jugend Zukunftspan!

Alsdann behandelte Geschäftsführer Sigmund das Thema: „Die sozialpolitische Situation im Reich und das Ergebnis unserer Tarifverhandlungen für Württemberg.“ Mit seinen Schlussfolgerungen über die Taktik des in der Gegenwart zu führenden Abwehrkampfes erreichte er den Beifall der anwesenden Funktionäre.

Auch in der Diskussion wurde bestätigt, daß die Lohnkommission die gegenwärtige Situation in Tariffragen richtig beurteilt.

Gaukonferenz Gera

Die ordentliche Gaukonferenz für den Gau Gera findet am Sonnabend, dem 4. Oktober, und Sonntag, dem 5. Oktober, in der Ostvorstädtischen Turnhalle in Greiz statt. Beginn: vormittags 10 Uhr.

Es haben Delegierte zu wählen:

- Gera 7
- Greiz 6
- Römhild 3
- Berga, Gößnitz, Langenberg, Reustadt, Ronneburg, Triebes und Zentlernode . . . je 2
- Alle übrigen Ortsgruppen . . . je 1

Tagesordnung: Bericht der Gauleitung, Bericht der Arbeiterinnengruppen, Vortrag über Aufgaben der Jugendgruppen, Wahl: Sitz der Gauleitung; Jugendgruppenleiter; Arbeiterinnen-Gaiauschuß; zu Kongressen, Tarifangelegenheiten. Anträge.

Mit kollegialem Gruß!

Der Gauvorstand des Gau Gera.

L. Bretschneider, Vorsitzender.

NB. Termine für Messungen der Adressen der Delegierten und für Beforgung für Uebernachtung usw. geht den Ortsverwaltungen durch Zirkulare noch zu.

Bekanntmachungen des Vorstandes

Sonntag, 3. August, ist der Beitrag für die 31. Woche 1930

Verlorenes Mitgliedsbuch

Das Mitgliedsbuch Nr. 18782, auf den Namen Erich Firmscher lautend, geboren am 13. Dezember 1907 in Crimmitschau, eingetreten am 31. August 1925 in Crimmitschau, ist in der Herberge in Trient (Italien) abhanden gekommen. Sollte dasselbe irgendwo vorgelegt werden, so bitten wir um Einziehung und Einfindung desselben an die Geschäftsstelle Crimmitschau in Sachfen, Friedrich-August-Str. 1.

Der Hauptvorstand, Karl Schröder.

Adressenänderungen

Gau Augsburg, Bamberg: K. Hermann Birkenhake, Bamberg, Kleberstraße 33a.

Gau Barmen, Wipperfurth: V. Hermann Gardeweg, Flurstr. 1. K. Hermann Müller, Gartenstr. 11.

Buppertal-Barmen: Telefon 55 361.

Gau Dresden: Geringswalde: V. Albert Reinfisch, Hiltmsdorf b. Geringswalde, Nr. 76. K. Hedwig Häufig, Hiltmsdorf b. Geringswalde, Nr. 36, II. Briefe sind an den Vorsitzenden, Zeitungen und die Kasse betreffende Sendungen an die Kasse zu senden.

Gau Dresden: Geithain: V. August Schmiedel, Bahnhofstr. 14. — K. Karl Hahn, Altenburger Straße 48 I.

Gau Gera: Münchenbernsdorf ist zu streichen, da mit Gera verschmolzen.

Gau Kassel, Hohensteine: K. Georg Philippent, Hohensteine, Kreis Eschwege.

Berlin: Karl Schröder in Berlin, Wilmersdorfer Str. 49. — Verantwortl. Redaktor: Hugo Dreßel in Berlin. — Für die Anzeigen verantwortlich: Paul Gange, Berlin, SW 11. — Druck: Hermann Buchdruckerei u. Verlagsanstalt Paul Singer in Berlin.

Feinfühligere Hände

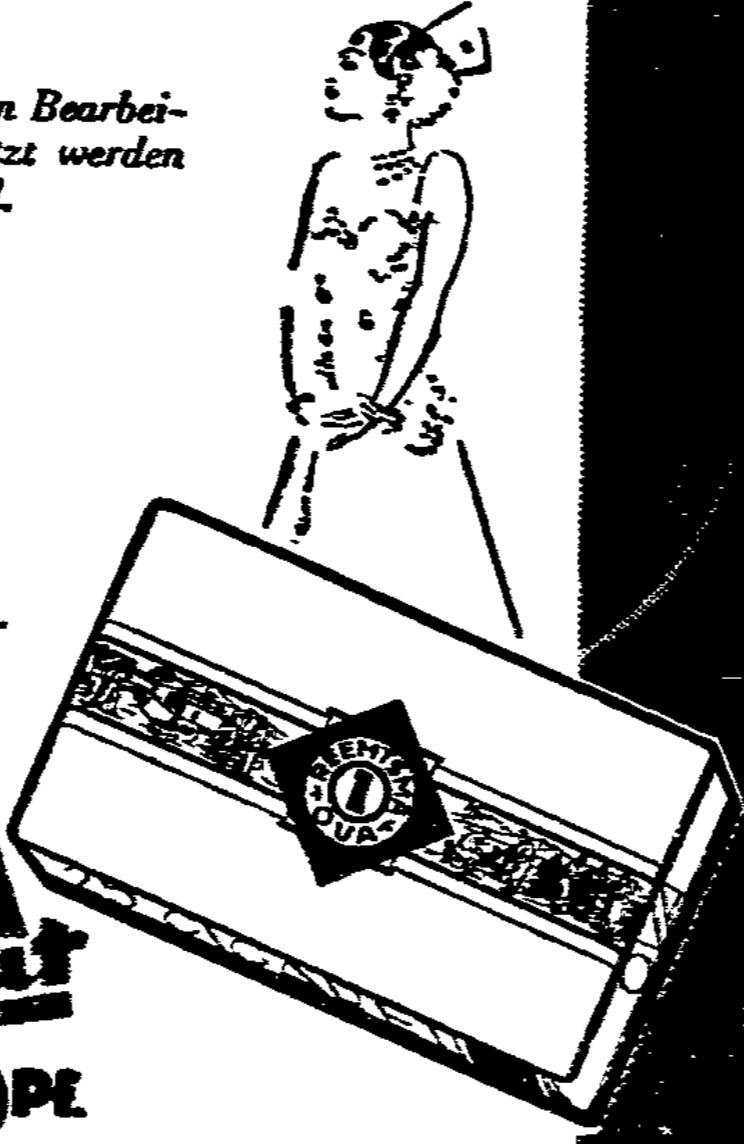
führen die zarten schmiegsamen Tabakblätter den Bearbeitungsmaschinen zu, damit keine Blätter verletzt werden und der edle Lang-Schnitt erzielt wird.



Als moderne Carmen sorgen die OVA-MÄDCHEN für die Qualität der Herstellung ihrer REEMTSMA CIGARETTE

OVA

Another format 5 PE



Werkzeug ist, kauft bei Uhren-Klose!

Reklame-Angebot!

Einige wenige Uhren - Anzeiger Nr. 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Unsere Leser Uhren-Klose, Berlin 29 (SO), Zossener Str. 2.

Werbt für eure Organisation!

Einige wenige Uhren - Anzeiger Nr. 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Beachten Sie unsere Anzeigen

2 Ratschläge

für die Schönheitspflege auf der Reise

1. Zur natürlichen Erhellung der Haut ist es notwendig, daß man sich nach der Befolgung der Hautpflege mit Creme Deodor, Tubo 50 Pf. und 1 Tube, Deodor-Ebel-Gelbe 50 Pf. in allen Apotheken beschaffen kann.

2. Zur Erhellung schlieriger weißer Zähne ist es notwendig, daß man sich nach der Befolgung der Zahnpflege mit Creme Deodor, Tubo 50 Pf. und 1 Tube, Deodor-Ebel-Gelbe 50 Pf. in allen Apotheken beschaffen kann.

Hienfong-Essenz

Extraktreiche Hienfong-Essenz zum Schutze vor Linsen. 1 Dose für 12 Liter Wasser. M. 4.50. Laborat. E. Walther, Halle-Trotha 97.



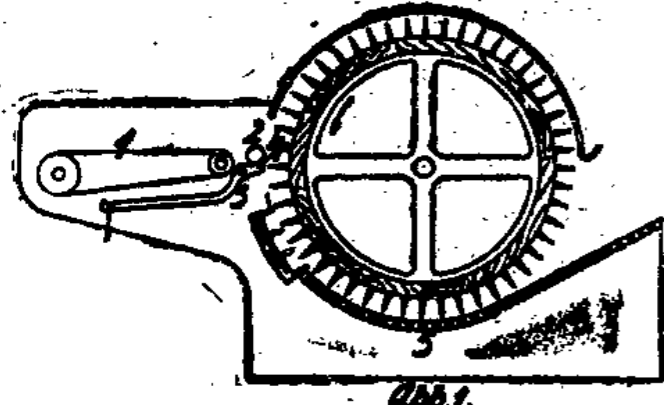
Die Wollstreichgarnspinnerei

Nachdem die Wolle die Trockenmaschine verlassen hat, ist sie zwar rein, aber von einer Auflösung ist noch nicht viel zu bemerken. Im Gegenteil, unter Umständen ist sie sogar etwas verfilzt. Sie muß deshalb vor dem weiteren Spinnvorgang etwas aufgelockert werden. Die Auflockerung soll zunächst bis zur Flocke gehen, damit die nachherige Auflösung bis zur Einzelwolle, die, wie wir schon gesehen haben, durch die Krempel besorgt wird, ohne allzu große Schädigung für die Wolle geschehen kann. Diese Auflösung bis zur Flocke geschieht durch das Wölken. Je nach Art der gewollten Auflösung und je-

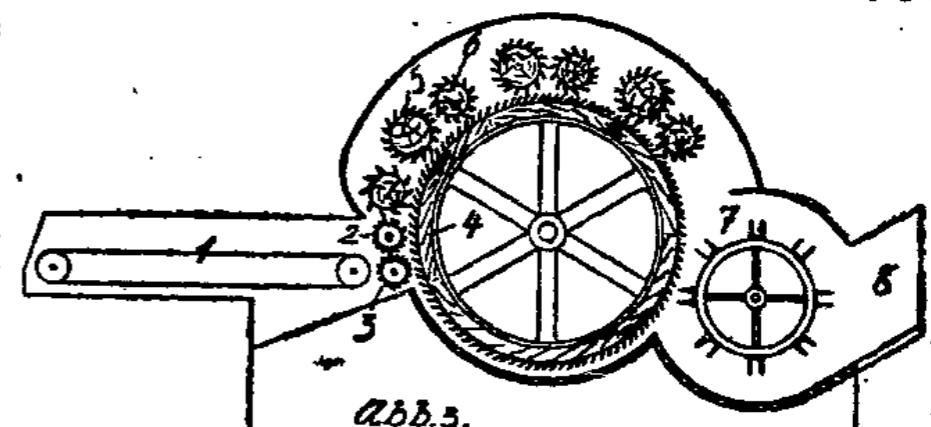
25 Meter pro Sekunde), kann nicht gerade als besonders schonend bezeichnet werden. Es ist das Auflockern mehr ein Auseinanderreißen der Wollbüschel, daher auch der Name Reihwolle. Eine schonendere Auflösung wird durch die sogenannten Schlag- oder Klopfwölle erreicht. Die einfachste Ausführung ist die, daß zwei Wellen, die gegeneinander laufen, mit Schlagstöcken ausgerüstet sind. Die Wolle wird auf der einen Seite ausgegeben und von diesen rasch rotierenden Schlagstöcken durchgeklopft, wobei sie sich auflodert. Diese Art der Klopfwölle wird sehr häufig schon vor dem Waschen verwendet, da bei dieser Bearbeitung auch viel Staub, Sand und dergleichen aus der Wolle herausgelöst werden kann, was dann nicht mehr ausgewaschen werden muß. Die Arbeit dieser Klopfwölle ist aber nicht so intensiv, als daß sie die Reihwölle ersetzen können. Eine intensivere Wirkung als bei den gewöhnlichen Klopfwölfen und eine schonendere Behandlung als bei den Reihwölfen kann bei Verwendung der im folgenden besprochenen Maschine erreicht werden. Diese Maschine fällt ebenfalls noch unter den Namen Klopfwolle, obwohl sie kein reiner Klopfwolle ist. Die Maschine ist von oben gesehen gezeichnet, wobei eine Schutthaube, die über den Arbeitsorganen liegt, weggelassen ist. 1 ist wieder das Lattentuch, auf das die Wolle aufgegeben wird und das die Zuführung zu übernehmen hat. Die Wolle kommt dann an die eigentlichen Zuführwalzen 2, wovon natürlich nur die obere gezeichnet ist. Wie vorher, wird die Wolle auch hier durch die Zuführwalzen festgehalten. Auf Armen sitzen die gekrümmten Seilisten 3, die wiederum mit Stahlstiften besetzt sind. Die Schienen 3 sind spiralförmig angeordnet. Durch diese Anordnung wird gleichzeitig eine etwas schonendere Behandlung der Wolle, als durch die mit Stiften besetzte Trommel, erzielt und außerdem eine Beförderung in unjerem Sinne nach rechts. In dem an diese Vorrichtung anschließenden Raum ist nun die Welle 4 hindurchgeführt, auf der auch die Arme für die spiralförmigen Schienen sitzen. Diese Welle 4

trägt nun auf ihrer ganzen Länge Schlagstöcke 5 auf dem Umfang verteilt. Die Schlagstöcke bearbeiten die Wolle ziemlich lange, bis sie schließlich nach Durchwandern der ganzen Maschine bei 6 ausgeworfen wird. Aber auch diese Maschine ist nicht allgemein üblich in der Streichgarnspinnerei, obwohl sie verhältnismäßig häufig anzutreffen ist. Die Delwölle dienen dazu, die gewaschenen und durch das Waschen zu fettarm gewordenen Wollen wieder leicht einzufetten. Bei den Delwölfen ist vor allem darauf Bedacht gelegt, daß das Öl, das der Wolle in ihnen zugelegt wird, möglichst gut und gleichmäßig verteilt wird. Das Delen erfolgt sehr häufig auch auf anderem Wege als gerade im Delwolf. Wir wollen deshalb von einer Besprechung dieser Art Wölle absehen und uns nun dem Krempelwolle zuwenden. Der Krempelwolle ist eine sehr wichtige Maschine und sollte in keiner Streichgarnspinnerei fehlen. Wie schon der Name sagt, ist der Krempelwolle mit der Krempel verwandt. Er kann tatsächlich auch aufgefaßt werden als eine Krempel, die der noch kumpigen Beschaffenheit des Rohmaterials entsprechend mit ganz grobem Beschlage ausgerüstet ist. Da aber der Krempelwolle schließlich nur einen Teil der eigentlichen Krempelarbeiten auszuführen hat, nämlich die Auflodderung, nicht aber eine Verteilung und Vergleichmäßigung, wird auch die Anordnung der Arbeitsorgane eine etwas andere sein als bei der gewöhnlichen Krempel. Das gleichmäßige Verteilen der Fasern über die ganze Breite der Krempel wird in erster Linie durch die Arbeiter und Wender besorgt, die über die ganze Krempeloberfläche verteilt sind. So viel Arbeiter und Wender brauchen wir beim Krempelwolle also nicht. Es sind im Krempelwolle fast stets zwei oder drei Arbeiter- und Wendergruppen angeordnet. Eine Auflodderung bis zur Einzelwolle wird

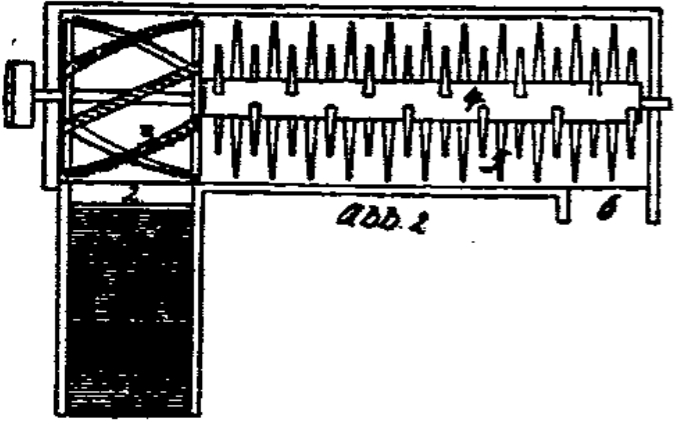
auch nicht verlangt. Deshalb müssen die Arbeiter und Wender nicht so eng an dem Lambour stehen, wie dies bei der normalen Krempel der Fall ist. Die Produktion bei den Krempelwölfen muß natürlich eine ungleich höhere sein als bei den Krempeln. Man will die Wolle nicht so lange in der Maschine belassen. Der Arbeiter ist deshalb gegenüber dem Wender umgestellt, so daß der Wender, in Richtung des Wollendurchgangs betrachtet, hinter dem Arbeiter liegt. Abb. 3 zeigt einen Krempelwolle durchschnitten gedacht. 1 ist wieder das Zuführlattenstück, 2 und 3 sind Zuführwalzen, 4 der Lambour mit seinem Beschlage (kräftigen Stahlzinken), 5 und 6 ist ein Arbeiter- und Wenderpaar, wobei 5 der Arbeiter und 6 der Wender ist. 7 ist die Abnahmevorrichtung, die die Wolle von dem Lambour abnimmt. Diese Vorrichtung geht



nach Art der zu verarbeitenden Wollen werden nun die verschiedensten Arten von Wölfen verwendet. So gibt es Reihwölle, Schlag- oder Klopfwölle, unter Umständen auch Delwölle, dann Klettenwölle und Krempelwölle. Teilweise gibt schon der Name die Art des Verwendungszweckes an. Heute seltener benutzt werden die Klettenwölle, da die Kletten meist auf chemischem Wege durch Karbonisieren aus der Wolle entfernt werden. Eine Maschine, die nur selten in der Streichgarnspinnerei fehlt, ist der Reihwolle. Wir wollen uns deshalb diese Maschine etwas näher ansehen. Abb. 1 ist eine schematische Schnittzeichnung dieser Maschine. Ihr Aufbau ist verhältnismäßig einfach. Auf das Lattentuch 1 wird die gewaschene Wolle aufgebracht. Dieses Lattentuch befördert die Wolle an die Zuführwalze 2. Die Zuführwalze 2 ist mit einer sogenannten Klaviernuldenzuführung gezeichnet. Es kann auch statt dieser Nulde, die an dem Hebel 3 angebracht ist, noch eine zweite untere Walze vorhanden sein. Die Wolle wird dann allerdings zwischen den Zähnen der Reihstrommel und den Zuführwalzen auf eine größere Länge nicht gehalten. Die Anordnung mit zwei Walzen eignet sich deshalb für lange Wollen besser, während für kürzere Wollen die Klaviernuldenzuführung günstiger wirkt. Damit eine sichere Pressung vorhanden ist, ist die Nulde 4 nicht aus einem Stück gearbeitet, sondern es sind etwa nur 5 bis 10 Zentimeter breite Stücke, von denen jedes einen Hebel 3 trägt. Die Hebel 3 sind an ihrem, in unserer Zeichnung, linken Ende belastet. Durch diese Anordnung wird dann gewissermaßen immer nur ein Stück der Wollauflage, entsprechend der Breite der Nulde, an die Walze gepreßt, so daß, wenn einmal eine dicke Stelle kommt, diese dicke Stelle nicht die ganze Nulde von der Walze abdrückt und dadurch die übrigen,



— im Gegensatz zum Abnehmer bei der Krempel — rascher als der Lambour. Die Wolle wird dadurch von den Stahlzinken des Lambours abgelöst und bei 8 ausgeworfen. Dieses Abnehmen der Wolle von den Stahlzinken ist nur durch die robuste Bauart der Beschlage möglich. Bei den normalen Krempeln würde dies zu einer Zerstörung der Beschlage führen. Außerdem ist auch die Faserverteilung in den normalen Krempeln so dünn, daß überhaupt kein Bliess zustande kommen würde. Bei der großen Produktion, die der Krempelwolle aber hat, kann dieses Verfahren aber angewandt werden. Dies wären die Maschinen, die bis zur Bearbeitung auf den Krempeln Verwendung finden. In der nächsten Abhandlung wollen wir dann die Eigenart des bei der Wollstreichgarnspinnerei üblichen Dreikrempelbeschlages besprechen.



weniger dicken Partien freigeht. Von dieser Zuführung wird die Wolle durch die Trommel, die mit kräftigen Stahlnägeln besetzt ist, gewissermaßen ausgefämmt und wenn sie die Führung an der Zuführungsvorrichtung verloren hat, mitgenommen in dem eingezeichneten Pfeilsinn. Dabei wird die Wolle zunächst an feststehenden Nadelstäben vorbeigeführt, wo eine weitere Zerteilung erfolgt. Dann wird sie über den am unteren Teil der Trommel sich befindlichen Korb 5 befördert, an dem die groben Verunreinigungen und die schweren Teile, wie Steinchen und dergleichen ausfallen können. Am rechten Ende verläßt dann die aufgelockerte Wolle die Maschine. Diese gewalttätige Entwirrung durch die Stahlzinken, die auf der Trommel angeordnet sind, wobei die Trommel sich noch verhältnismäßig rasch dreht (die Umfangsgeschwindigkeit der Trommel ist etwa 15 bis

Ueber Textilien im Wandel der Zeiten

Von Oberstudiendirektor Prof. Müller, Reichenbach i. N.

Zu den unmittelbarsten Lebensbedürfnissen des Menschen gehört unweifelhaft die Kleidung; deshalb ist die Geschichte textiler Erzeugnisse so alt wie das Menschengeschlecht selbst. So geht aus den ältesten geschichtlichen Ueberlieferungen hervor, daß im Altertum das Spinnen und Weben die vornehmste Beschäftigung der Frauen gewesen ist. Die Zahl der hierbei verwendeten Rohstoffe war zunächst sehr gering; sie hat sich aber durch die rastlose Forschung nach neuen Seppinstoffen bzw. Faserstoffen und deren Ausprobierung nach und nach ständig vermehrt und zu einer großen Mannigfaltigkeit entwickelt. Auch durch künstlich auf chemischem Wege erzeugte Fasern und Garne sucht man den Mangel derselben zu beheben. Unter den zahlreichen Rohmaterialien, die uns die Natur darbietet, befinden sich solche, welche durch einfaches Spalten, Schneiden oder Ausziehen die erforderliche Form zu ihrer Weiterverarbeitung erhalten, um daraus Geflechte, Matten und dergleichen herstellen zu können, ein Verfahren, welches in den Ursprüngen der Menschheit als Ausgangspunkt aller weiteren, zunächst handwerksmäßigen Entwicklung der Textil-erzeugnisse in Betracht kommt. Erst später gelang es den Menschen, zunächst tierische Haare und dann Pflanzenfasern durch einen Spinnprozeß in die Fadenform umzugestalten, womit dann die Reihe der zahlreichen Seppinstoffe eröffnet worden ist. In Rom sind schon 715 v. Chr. die Wäcker und Färber als Junst genannt, während die Herstellung der von den Römern getragenen wägenen Gewänder den Frauen oblag. Aus den rohen Aufzeichnungen römischer Geschichtsschreiber geht hervor, daß die Wollweberei auch in den nordischen Ländern damaliger Zeit gepflegt wurde. Als zweitältestes Spinngut zur Fadenherstellung kommt der Flach oder das Leinen und der Hanf in Betracht.

Das Linnen und mit ihm die Bastfaser der Pflanze, aus der es gewonnen wird, nimmt in der Kulturgeschichte der Völker eine hervorragende Stelle ein. War es doch die Leinwand, welche in Form von Segeln den Schiffen die Fortbewegung vermittelte, und der Hanf, dessen Bast die Taus lieferte, die zusammen mit der Segelleinwand den Handel von Volk zu Volk über die Weltmeere vermittelten. Wie die Produkte der alten Wollwarenindustrie aus den ägyptischen und babylonischen Ländern durch das schwunghafte Handel treibende Küstenvolk der Phönizier nach allen Teilen der damals bekannten Welt verbreitet wurden, so waren sie es auch, die bereits 2000 Jahre v. Chr. einen belebten Handel mit ägyptischer Leinwand, Byssus genannt, längs den Küsten des Mittelmeeres sowie den westlichen und nördlichen Küsten Europas betrieben. Ägypten war damals das bedeutendste Flachbauende Land der Welt und besaß im ganzen Nildelta ungeheure Flächen, die der Kultur dieser Pflanze dienten. Da der Kultus der alten Ägypter die Einbalsamierung und Umhüllung ihrer Leichen (Mumifizierung) vorschrieb, so ist viel von diesen Umhüllungen in den Gräbern (Pyramiden) aufgefunden worden, die berechnete Bewandlung über die Feinheit und Güte der Gewebe sowie der Schönheit und technisch scharfsinnigen Durchführung erregten. Bis in die ältesten uns bekanntgewordenen Zeiten bestanden die Kleider der Priester und Vornehmen, besonders die Unterkleider und die Kleider der Frauen aus Leinen, und noch heute bildet die gefüllte Leinentruhe den Stolz der Hausfrau. Auch in Deutschland ist der Flachsbau und die Leinenweberei frühzeitig bekannt gewesen, das beweisen die Flachbauaufunde bei Robenhauten, wie überhaupt das lübliche Deutschland, besonders in der Gegend um den

Bodensee, das frühzeitig Flachsbau getrieben haben muß. In den Städten Köln, Ulm, Regensburg, Nürnberg und Augsburg stand lange Zeit die Leinensfabrikation in hoher Blüte. Das dritte und bedeutendste Spinngut ist die Samenwolle der Baumwollpflanze, genannt Baumwolle. In der Levante und Italien führte man die Baumwollkultur um 900 ein; nach Spanien brachten sie die Mauren. Lange bildeten diese Länder die hauptsächlichsten Produktionsgebiete der Rohbaumwolle, und selbst als im 16. Jahrhundert die Holländer mit der Einfuhr ostindischer Baumwolle begannen, blieb der Absatz der erstgenannten Produktionsländer so gut wie unberührt. Ein ungeahnter Aufschwung trat ein, als die Engländer sich in hervorragender Weise an Handel und Verlehr beteiligten und um das Jahr 1747 bereits eine Baumwolleneinfuhr aus Ostindien im Werte von 700 000 Mk. vollzogen. Um die gleiche Zeit gelang es aber auch den Nordamerikanern, aus den seit dem Jahre 1621 nach dorthin eingeführten Pflanzen das erste befriedigende Resultat auf den Markt zu bringen, und heute steht Nordamerika in bezug auf Menge und Güte der Baumwollproduktion an der Spitze aller Länder; dann erst kommen Süd- und Mittelamerika, Ost- und Westindien, Afrika, Asien, Kleinasien, Rußland, Spanien und Italien. Die Baumwolle ist durch ihre vielseitige und massenreiche Verwendung für das alltägliche Leben von ungeheurer Bedeutung; sie stellt neben Eisen und Steinkohle den bedeutendsten Welt handelsartikel dar, an deren Konsum sich fast die halbe Menschheit beteiligt, von deren Anbau und Verarbeitung die Existenz von Millionen Menschen abhängt und deren Mangel und Teuerung in den Industrieländern die schlimmsten Folgen herbeiführen kann. (Fortsetzung folgt.)

