

Der Textil-Arbeiter

**Bereinzelt seid Ihr Nichts.
Vereinigt Alles!**

Organ des Deutschen Textilarbeiter-Verbandes

Erscheint jeden Freitag. — Abonnementspreis pro Vierteljahr 4,50 Mk., wozu noch das Porto oder bei Bezug durch die Post das Bestellgeld hinzukommt.

Redaktion und Expedition:
Berlin O. 27, Andreas-Strasse 61 III
Telephon: Amt Köpenick, Nr. 1076.

Inserate pro 3gespaltene Petitzeile 2 Mk., Arbeitsmarkt 50 Pf. Alle Inseraten, Abonnements- und Verbandsgelder sind an Otto Sehm, Berlin O. 27, Andreasstr. 61 II, zu richten.

Inhalt.

Sie haben nichts gelernt und alles vergessen. — Kampf oder Verständigung in Lohnfragen. — Erfolge vom wirtschaftlichen Kampffeld unseres Verbandes im ersten Halbjahr 1912. — Ein Verzweiflungskampf der Eulengebirgsweber. — Statistik der Krefelder Färberei. — Die „Volkshilfe“, eine Schöpfung der Sozialdemokratie? (II) — Arbeitgeber-, Angestellten- und Arbeitnehmerverbände. — Kulturbüchlein aus Melfungen. — Kommt zum Turnen! — Das Zeitelaufen. — Für die Branchen. — Aus der Bewegung in der Textilindustrie. — Soziales. — Gesundheitswesen. — Gerichtliches. — Aus Handel und Industrie. — Aus Unternehmerkreisen. — Aus den Gewerkschaften. — Berichte aus Fachkreisen. — Bekanntmachungen. — Totenliste. — Streitfalltafel. — Versammlungskalender. — Anzeigen. — Feuilleton: Fachgewerbliche Rundschau.

Sie haben nichts gelernt und alles vergessen.

Im Winter 1905/06 rafften sich die Baumwollarbeiter und -arbeiterinnen zu Mühlhausen i. G. auf, um den zehntägigen Arbeitstag zu erkämpfen. Das Syndikat der Baumwollindustriellen wollte natürlich nichts von einer Verkürzung der Arbeitszeit wissen. Als damals bei der Firma Frey u. Co., die heute mit unserer Organisation im Tarifvertragsverhältnis steht, die Forderungen eingereicht wurden, wurden diese mit denselben Gründen abgelehnt, mit denen jetzt die Generalversammlung der elsässischen Textilindustriellen die Forderungen der Arbeiter auf Einführung des freien Sonnabendnachmittags und die Einsetzung von Arbeiterausschüssen ablehnte. Konkurrenzschwierigkeiten sollten auch damals die Fabrikanten hindern, dem Verlangen der Arbeiter nachzugeben. Es kam damals zur Ausscherrung der Arbeiter, die mit einem großen Krach im Unternehmerlager und mit einem vollständigen Fiasko für die Unternehmer endete. Wenn auch die Forderung der Arbeiter nicht ganz durchgesetzt wurde, so doch zur Hälfte, wodurch der Beweis eintrat, daß es nur böser Wille war, keineswegs aber Konkurrenzschwierigkeiten, daß man den Arbeitern nicht entgegenkam. Die Unternehmer hatten damals durch die Arbeiterolidarität einen ordentlichen Denkfetzel erhalten und man konnte annehmen, daß sie daraus die Lehre ziehen würden, sich lieber mit den Arbeitern zu verständigen, als mit ihnen zu kämpfen. Der in der vorigen Nummer unseres Blattes veröffentlichte Beschluß der Generalversammlung elsässischer Textilfabrikanten läßt diese Annahme jedoch nicht zu, sondern er beweist vielmehr, daß die Unternehmer nichts gelernt haben. Zu ihrem Nutzen wird das nicht sein. Sie tun der Welt „Kund und zu wissen“, daß sie die Verpflichtung übernommen haben, den freien Samstagnachmittag erst dann zu gewähren, wenn er durch Gesetz für die gesamte deutsche Textilindustrie eingeführt wird. Zu diesem Entschluß haben die Herren nicht einmal ein bißchen Sironischmalz aufwenden dürfen, denn ähnlich lautete die Formel schon früher. Immer, wenn wir den Zehnstundentag forderten, wurde uns entgegengehalten: Wir gewähren den Zehnstundentag, sobald er durch Gesetz eingeführt wird. Natürlich war dies nichts anderes als eine blutige Verhöhnung der Arbeiter. Denn dieselben Deutschen, die sich hier hinter die Gesetzgebung verschanzten, setzten in ihren Organisationen Himmel und Hölle in Bewegung, um die Gesetzgebung zu hindern, den Zehnstundentag auch nur für die Arbeiterinnen — für die Männer besteht er gesetzlich heute noch nicht — einzuführen.

Die Arbeiter sind natürlich nicht so vergeßlich, sie wissen, hätten sie warten wollen, bis die Gesetzgebung des „gelobten Landes“ Deutschland den zehntägigen Arbeitstag präsenziert hätte, dann hätten sie warten müssen, bis das eintrat, was bei der Beratung der englischen Zehnstundenbill der englische Staatsmann Macaulay als Folge der langen täglichen Arbeitszeit bezeichnete, nämlich die Verkümmernng des in langer Arbeitszeit schmachtenden deutschen Volkes zu einem Volk von Zwergen. Wenn die deutsche Arbeiterschaft heute körperlich noch nicht so weit herunter ist, wenn die deutsche Industrie heute überhaupt noch Konkurrenzfähigkeit hat, so verdankt sie das wahrlich nicht den Unternehmern und der kapitalistischen Regierung, sondern nur der vorbeugenden Tätigkeit der Gewerkschaften und den diese Tätigkeit fördernden parlamentarischen Aktionen der Sozialdemokratie. Denn soviel steht doch unzweifelhaft fest — wir haben das ja in der Artikelserie über die „Umwälzungen im Wirtschaftsleben der deutschen Textilindustrie“ schlagend nachgewiesen — daß zu der Bedienung so hochklassiger Maschinen, wie sie die Textilindustrie verwenden muß, will sie bei dem nie rastenden Fortschritt nicht zurückbleiben, körperlich und geistig hochqualifizierte Arbeiter und Arbeiterinnen erforderlich sind. Die Arbeiter bekommen Maschinen zur Bedienung, in denen oft ein nicht mal

kleines Vermögen steckt. Maschinen, die 30 000 bis 50 000 Mark kosten, kommen immer mehr zur Einführung. Mit solchen komplizierten Maschinen oder mit Maschinen, die zwar einfach konstruiert, die aber auf die Massenproduktion berechnet sind, und von denen demzufolge mehrere von einem Arbeiter bedient werden sollen, kann man nicht jeden Arbeiter, wie er von der Landstraße hereinkommt, arbeiten lassen. Wir sehen, daß, je weiter die Technik fortschreitet, die lange kolportierte Behauptung unzutreffend wird, der Arbeiter sei nur noch ein Mädchen an der Maschine. O nein! Der Arbeiter wird bei den neueren Maschinen immer mehr zur Seele der Maschine, deren Leistungsfähigkeit seine Intelligenz beeinflusst.

Daher sollte die Industrie den Gewerkschaften dankbar sein dafür, daß sie es zu einem erheblichen Teile verhindert haben, den Raubbau an der Arbeitskraft in dem Umfange zu treiben, wie ihn das profitlüsterne Kapital treiben wollte. Man sehe sich doch gefälligst einmal etwas in der Weltgeschichte um, prüfe, wo die leistungsfähigste Industrie ist, ob in Ländern mit großen Arbeiterorganisationen oder in solchen, wo die Knute oder der Absolutismus herrscht. Die russisch-polnische Textilindustrie, die ihre Arbeiter den Knutenschwingern des zarischen Absolutismus ausgeliefert hat, kommt aus dem Bankrottieren nicht heraus. In Italien, wo die Gewerkschaften noch in den Windeln liegen, ist es genauso. Die spanische Textilindustrie, die mit keiner Arbeiterorganisation zu rechnen hat, wo die Arbeiter noch völlig unter der Fuchtel einer dem Weltmarkt völlig einflußlos. Anders dagegen steht es mit England, Deutschland und den Vereinigten Staaten von Amerika, wo starke Arbeiterorganisationen bestehen. Es bedarf gar keines anderen Beweises als den Hinweis auf die Tatsache, um die grenzenlose Ueberhebung der elsässischen Textilindustriellen in ihr Nichts zurückzuschleudern, die darin liegt, der Welt zu verkünden, daß sie sich verpflichtet haben, den Textilarbeiterverband nur dann als Vertretung der Arbeiter anzuerkennen, wenn eine gesetzliche Gewähr dafür gegeben ist, daß dadurch der Geist der Eintracht und die Möglichkeit gedeihlicher Entwicklung der Arbeitsbedingungen gefördert, nicht aber ein den Aufschwung der nationalen Arbeit gefährdendes Element des Kampfes und der Unbotmäßigkeit geschaffen werde. Das letztere ist eine geradezu Mitleid erregende Ueberheit. Wir haben vorstehend schon nachgewiesen, daß die Gewerkschaften ein Faktor sind, der durch die Sicherstellung und Besserung der Existenz der Arbeiter gerade den Aufschwung der nationalen Arbeit gefördert, aber nicht gefährdet hat. Suchen die elsässischen Textilindustriellen ein den Aufschwung der nationalen Arbeit gefährdendes Element, so mögen sie sich die Leute greifen, die durch ihre den Wucherinteressen der Agrarier Vorschub leistende Wirtschaftspolitik der Industrie Schwierigkeiten bereiten. Sie werden sich da wohl an ihre eigene Nase fassen müssen, denn es ist doch bekannt, daß der ehemalige „Député“ der Mühlhäuser Textilfabrikanten bei den Beratungen des jetzt geltenden Zolltarifes sein gerüttelt Maß an Schuld mit davongetragen hat. Alle Welt weiß, daß nur dort die Vorbedingung für den Geist der Eintracht und die Möglichkeit gedeihlicher Entwicklung gegeben ist, wo allen Menschen, die an der Sache interessiert sind, die Möglichkeit einer sachgemäßen Behandlung ihrer Rechte und Wünsche zuteil wird. Wo hingegen der Absolutismus und der nackte Herrschaftsanspruch regiert, wo der Mitwirkende in dem Fabrikorganismus von dem Fabrikabsolutismus nur als rechtlose Null angesehen wird, wo auf jede Rechtsverletzung mit brutalen Maßregeln, auf jede Beschwerde mit Akten der Willkür geantwortet wird, da selbstverständlich kann keine Möglichkeit gedeihlicher Entwicklung gegeben sein. Das weiß, wie gesagt, alle Welt; nur die elsässischen Textilfabrikanten sind so weisfremd, daß sie das nicht wissen, und die sich demzufolge auch gegen die Einführung von Arbeiterausschüssen wenden, deren positives Wirken im Geist der Eintracht, über Mühlhausen hinaus, im übrigen Deutschland in gleich großer wie auch in kleinen Betrieben längst allgemein anerkannt ist.

Nichts ist bezeichnender für den Geist der Unbotmäßigkeit der Unternehmer gegenüber den Arbeitern, wie diese Ablehnung der Einführung von Arbeiterausschüssen. Daß bei einer solchen Berranntheit die elsässischen Textilfabrikanten die letzten sein sollten, von den Gewerkschaften als Elementen zu reden, die durch den Kampf den Aufschwung der nationalen Arbeit gefährden, das brauchen wir nicht noch weiter zu begründen. Die von den Arbeitern gestellten Forderungen liegen keinesfalls außerhalb des Rahmens der von der Industrie zu gewährenden Möglichkeit. Im Gegenteil! Sie liegen im Interesse der Industrie, und ganz

besonders im Interesse der oberelsässischen Textilindustrie, deren männlicher Arbeiterstamm in kurzer Zeit von der aufstrebenden Kaliindustrie zum erheblichen Teil aufgejogen sein wird. Die Frauen aber büßen an ihrer Leistungsfähigkeit nur um so mehr ein, je weniger ihnen die Möglichkeit gewährt ist, ihre häuslichen Arbeiten im Rahmen einer Arbeitszeit zu erledigen, die nicht täglich gar zu weit über das Maximum hinausgeht, für welches der Organismus des Körpers befähigt ist, Erfaß an Kraft zu leisten. Die Gewährung des freien Samstagnachmittags zur Erledigung der großen häuslichen Arbeit liegt also sehr im Interesse der Industrie. Wir zweifeln allerdings keineswegs daran, daß trotzdem nur durch Kampf diese Freigabe erreicht werden wird, denn die elsässischen Textilfabrikanten haben nichts gelernt und alles vergessen.

Kampf oder Verständigung in Lohnfragen.

Von einer ganz anderen Seite wie die elsässischen Textilfabrikanten betrachtet das „Internationale Wäscherei-Zentralblatt“, welches in Stendal erscheint, in seiner Nr. 28 die Erledigung der Differenzen, die sich zwischen Unternehmern und Arbeitern aus dem Arbeitsverhältnis ergeben. Unter obiger Ueberschrift untersucht das Blatt, welches vorgibt, die Interessen der Wäschereibesitzer wahrzunehmen, ob es nicht auch für diese Zeit sei, sich zu organisieren, um eine einheitliche Regelung der Lohn- und Arbeitsverhältnisse zu ermöglichen. Es kommt zur Bejahung dieser Frage, indem es sagt:

„Das Wäschereigewerbe ist glücklicherweise bis jetzt von größeren Lohnkämpfen verschont geblieben. Der Erkenntnis, daß dieser Friede kein ewiger sein wird, haben wir uns jedoch nie verschlossen und verschiedentlich haben wir darauf hingewiesen, daß, je mehr es gelingt, die Arbeiter unserer Branchen der gewerkschaftlichen Organisation zuzuführen, das Einsetzen einer Lohnbewegung immer näher rückt. In die Prüfung der Frage, ob eine solche Bewegung gerechtfertigt sei oder nicht, wollen und können wir hier nicht eintreten, denn eine zutreffende Antwort könnte ja doch nur in Berücksichtigung aller zeitigen Verhältnisse gegeben werden. Sehr wohl aber ist es angebracht, Betrachtungen darüber anzustellen, welche Taktik im Falle einer Lohnbewegung für die Arbeitgeber die bessere wäre: Kampf oder Verständigung.“

Die Kleinbetriebe und deren Inhaberinnen, Inhaber sind ja nicht allzu zahlreich vorhanden, werden an einer derartigen Bewegung schließlich weniger interessiert sein; sie stellen durch eigene Arbeit fertig, was sie fertig stellen können; sie bleiben also nicht verdienstlos. Anders die Großbetriebe. Diese sind auf ihr Personal angewiesen und wenn dieses versagt, so steht eben der Betrieb still. Nun, wenn schon, hören wir rufen, wir können's abwarten! Für eine, wir wollen hoffen recht erhebliche Anzahl von Betrieben mag dies zutreffen, aber so viel steht fest, daß für einen recht erheblichen Teil der Wäschereianstaltsbesitzer ein auch nur sechs wöchiger Kampf Schädigungen zeitigen dürfte, die sich nur schwer wieder gut machen lassen würden.

Lernen wir deshalb von den Erfahrungen anderer. Das deutsche Buchdruckgewerbe hat sich seit der Arbeitsniederlegung im Jahre 1891, an der etwa 12 000 Gehilfen beteiligt waren und die sich auf das ganze Deutsche Reich erstreckte, dank seiner im Jahre 1896 erneuerten Tarifgemeinschaft eines nicht wieder gestörten gewerblichen Friedens zu erfreuen gehabt. Der damals auf beiden Seiten mit großer Energie geführte Kampf, der sich auf volle 10 Wochen erstreckte, brachte dem Gewerbe und seinen Angehörigen schwere Verluste. Infolge ihrer unverkennbar großen Bedeutung und ihrer sich vollständig bewährenden Einrichtungen wurde die Tarifgemeinschaft der Deutschen Buchdrucker von verschiedenen anderen Gewerben zum Vorbilde für die Schaffung gleicher Einrichtungen genommen.

Was uns veranlaßt, heute das Thema „Kampf oder Verständigung“ zu ventilieren, ist der Umstand, daß kürzlich auch im Wäschereigewerbe der erste Tarifvertrag abgeschlossen und somit diese Frage auch für unser Gewerbe aktuell geworden ist. Man wird sich erinnern, daß im vorigen Jahre in Bremen Differenzen zwischen den Arbeitgebern und Arbeitnehmern bestanden, die ihren vorläufigen Abschluß darin fanden, daß verschiedene Betriebsinhaber sich zu Lohn-erhöhungen verstanden. Man kann den derzeitigen Zustand freilich nur als Waffenstillstand bezeichnen, zu einem eventl. erneuten Kampfe möchten die Gegner erst wieder neue Kräfte sammeln. Doch lassen wir die Tatsachen reden.

Am 6. Juni wurden dem Inhaber der Wäscherei Savungs u. Münich in Gastedt, deren Personal

Das Turnen regt Blutkreislauf und Verdauung günstig an.

Das Turnen steigert unsere Herz- und Lungentätigkeit. Das Turnen verbessert die Tätigkeit des Nervensystems und es verbessert durch die Gesamtwirkung der Leibesübungen unser ganzes geistiges Leben.

Die strammenden Bewegungen und das Schreien des gesunden Säuglings sind seine ersten Leibesübungen. Spielen und Herumtollen ist die liebste Beschäftigung des Kindes.

Beim Turnen findet das junge Mädchen Gelegenheit, sich körperlich zu kräftigen und geistig zu erholen und auszumühen.

Wer weiß, ob es ihr in der Ehe möglich ist, nachzuholen, was sie in der Jugend veräumte.

Und die verheiratete Frau, die tagsüber alle die tausend großen und kleinen Sorgen des Haushaltes und der Kindererziehung geduldig und gern erträgt?

Sage nicht: Ich kann ja nicht turnen! Es ist ganz leicht. Ich will dir rasch noch erzählen, wie wir immer turnen.

Zuerst machen wir Rürturnen. Da kann jede üben, was und wo sie will. Wenn wir eine neue Übung lernen wollen, dann lassen wir uns von unserem Vorturner helfen.

„Wie auch das Los des Lebens fällt, Dank denen, die dich heiter machen. Nichts ist gesünder auf der Welt, Als ab und zu sich krank zu lachen.“

Nach dem Rürturnen werden Freiübungen gemacht; manchmal auch Keulen-, Stab- oder Hantelübungen. Diese sind sehr wertvoll für den Körper.

Dann kommt das Geräteturnen. Sei! wie lustig ist das Springen, Schaukeln und Schweben. Viel zu rasch vergeht immer die Zeit.

Und schöne Lieder singen wir. Keine Turnstunde beginnt ohne Lied und keine endet ohne Lied.

Im Sommer turnen wir im Freien. Da ist es natürlich noch gesünder, weil wir dann in vollen Zügen die frische Luft genießen können.

Wir machen auch oft Wanderungen und Turnfahrten, die fast immer anregend und heiter verlaufen und einen äußerst günstigen Einfluß auf die Gesundheit ausüben.

Dadurch werden uns eine Menge wertvoller Übungen zu tunen möglich, die wir im Rode gar nicht ausführen könnten.

Liebe Freundin! Ich habe dir nun die Notwendigkeit und die Nützlichkeit des Turnens klarzumachen gesucht.

Komm mit auf den Turnplatz und überzeuge dich von meinen Worten!

Alles, was ich vom Turnplatz behauptete, kann er aber nur dann der Arbeiterjugend geben, wenn der Geist der modernen Arbeiterbewegung an seinen Toren die Freiheitswache hält.

Die Aufgabe des Turnplatzes ist dagegen, eine kräftige und widerstandsfähige Arbeiterschaft zu bilden, die den Kampf ums Dasein mit starken Armen führen kann.

Mögen also die Arbeitereltern ihre schulentlassenen Söhne und Töchter den Arbeiterturnvereinen zuführen, sie verschönern damit ihre Jugend, sichern ihnen eine gesunde und glückliche Zukunft und schaffen mit am Kulturwerke der Menschheit!

Das Zettelauflegen.

Sobald ein Zettel (Kette) abgemebt ist, wird das Tuch abgenommen, der leere Zettelbaum sowie das Geschirr entfernt und der Stuhl einer gründlichen Reinigung unterzogen.

Das Geschirr wird wagerecht — die vier Flügel in gleicher Höhe — so angehängt, daß die etwas angezogenen Kettenfäden 2-Zentimeter über der Ladebahn liegen.

Das Blatt ist so einzulegen und durch den Ladebedeckel zu befestigen, daß es bei Blattfliegerstößen leicht und ungehindert austreten kann.

Bei Stühlen mit feststehendem Blatt soll das Blatt so befestigt sein, daß es nicht hin- und herrutschen kann.

Jetzt werden die vier vor dem Blatt befindlichen Fäden gleichmäßig angezogen; vielfach bedient man sich hierzu einer breiten, etwas steifen Bürste und legt sie geordnet über den Blechbaum und die Tuchwalze.

Durch eine halbe Umdrehung des Stuhles nach vortwärts, so weit, daß die Kurbelachse senkrecht nach abwärts steht, und das Fach ist geöffnet.

Durch eine halbe Umdrehung des Stuhles nach vortwärts, so weit, daß die Kurbelachse senkrecht nach abwärts steht, und das Fach ist geöffnet.

Durch eine halbe Umdrehung des Stuhles nach vortwärts, so weit, daß die Kurbelachse senkrecht nach abwärts steht, und das Fach ist geöffnet.

Durch eine halbe Umdrehung des Stuhles nach vortwärts, so weit, daß die Kurbelachse senkrecht nach abwärts steht, und das Fach ist geöffnet.

Durch eine halbe Umdrehung des Stuhles nach vortwärts, so weit, daß die Kurbelachse senkrecht nach abwärts steht, und das Fach ist geöffnet.

Man schreie ein oder zwei Fäden mit der Hand durch, überzeuge sich, ob sämtliche Fäden des Geschirres schön, gleichmäßig und leicht auf der Ladebahn aufliegen und ob das Fach rein ist.

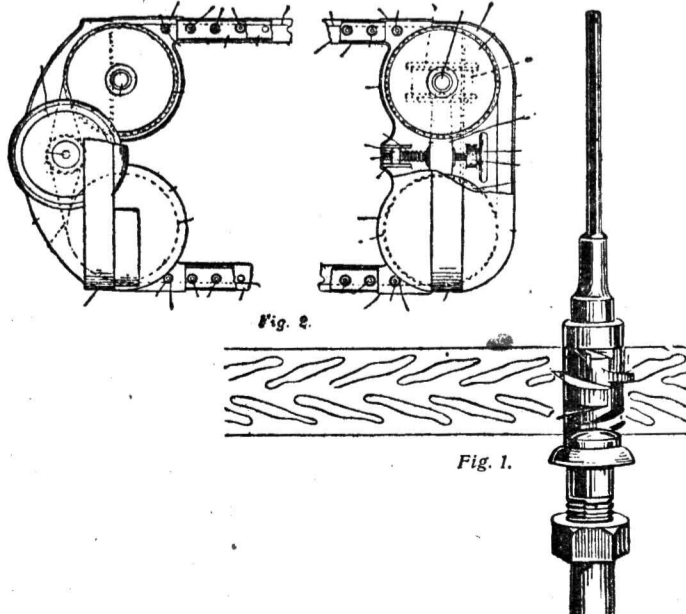
Man schreie ein oder zwei Fäden mit der Hand durch, überzeuge sich, ob sämtliche Fäden des Geschirres schön, gleichmäßig und leicht auf der Ladebahn aufliegen und ob das Fach rein ist.

Für die Branchen.

Spinner.

Ein neues Verfahren zum Antrieb von Spindeln für Spinnmaschinen ist in den Vereinigten Staaten von Amerika in Anwendung gekommen.

Zum Antriebe der Spindeln der Spinnmaschinen hat man seit der Erfindung dieser Maschinen die Spindelschnüre verwendet, welche über einen auf der Spindel befestigten Wirtel laufen und durch die Reibung die Spindel in Umdrehung versetzen.



manchen anderen, in der Textilindustrie noch beibehaltenen Vorrichtungen auch die Spindelschnüre wesentliche Mängel besitzen, welche die Produktion sowie die Qualität des Garns nachteilig beeinflussen.

selbstverständlich, daß dem Spinnereibesitzer durch ihre Befestigung nur Vorteile erwachsen können.

Wie aus Fig. 1 ersichtlich ist, trägt die Spindel anstatt des bisher gebräuchlichen Wirtels eine Büchse oder Hülse, welche mit einer Anzahl besonders geformter Vorsprünge versehen ist.

Die Spannung des Bandes wird mit Hilfe der in Fig. 2 gezeigten Schraube bewirkt, durch welche ein Verschieben der beiden Bandscheiben in wagerechter Richtung und somit auch das Anspannen des von ihnen getragenen Bandes verursacht wird.

Es ist leichtverständlich, daß dieses neue Antriebsverfahren unbedingt sicher wirkt und daß ein unregelmäßiger und ungleichmäßiger Antrieb der Spindeln infolge lockerer Spindelschnüre vollständig ausgeschlossen ist.

Die kleine Antriebsbüchse kann in einfacher Weise für jede Spindelkonstruktion und für jede Art von Spinn- und Zwirnmashinen in Anwendung kommen.

Ein Triebwerk für Selbstspinner, welches den Zweck hat, die getrennt ausgeführten Arbeitsvorgänge des Abschlagens und Aufwindens zu vereinen, wurde Herrn Dr. Herbert Voigtländer-Lekner in Schweiizerthal i. Sa. unter Nr. 247 572, Klasse 76e, Gruppe 20, patentiert.

Die Erfindung bedeutet einen Fortschritt nicht nur gegenüber dem Hauptpatent durch die Ersetzung zweier Hauptbetriebspressen, die der Abschlagbremse und dem Quadranten beim jetzt gebräuchlichen Selbstfaktor entsprechen, durch eine, sondern auch allgemein in bezug auf das Spinnerverfahren, da die beiden grundsätzlichen zusammengehörigen Arbeitsvorgänge — das Abschlagen bildet bekanntlich die notwendige Vorbereitung des Aufwindens — jetzt auch tatsächlich durch nur einen Maschinenteil, eben die bereinigte Abschlag- und Aufwindepresse, ausgeführt werden können.

Wie bekannt, haben die Spindeln beim Abschlagen eine kurze langsame Rückwärtsdrehung auszuführen, beim Aufwinden dagegen eine längere langsame Vorwärtsdrehung.

Eine Triebpresse ist nun außerordentlich geeignet, diese entgegengesetzten Bewegungen hervorzu bringen. Voraussetzung bezw. Mittel zur Durchführung ist dabei eine geeignete Steuerung, die in Rücksicht auf die vielseitigen Anforderungen, denen sie zu genügen hat, etwas verwickelt erscheinen mag, die aber in der Praxis ebenso einfach, genauer zu regeln und zu ebenfowenig Störungen Veranlassung sein dürfte als die Steuerung der jetzt gebräuchlichen Selbstspinner.

Eine Fördervorrichtung, welche die Flachsbündel aus den Kluppen der Heschelmaschinen selbsttätig entnimmt und auf die nächste Maschine, Anlegemaschine oder Nadelstabbrede, überträgt, ist Herren F. u. L. M. Greves Ltd. in Belfast, Irland, unter Nr. 247 350, Klasse 76b, Gruppe 7, patentiert worden.

Die Kluppen werden dabei zweckmäßig mit Hilfe einer selbsttätig wirkenden Vorrichtung gemäß Patent 136 370 geöffnet und geschlossen.

Die Erfindung kennzeichnet sich nun im wesentlichen dadurch, daß die Flachsbündel durch Greifer erfasst und aus schwingbaren Bängen übermittlelt werden, die die Bündel einem Zuführungstisch der Anlegemaschine oder Nadelstabbrede übermittlelt.

Aus der Bewegung in der Textilindustrie.

Deutsches Reich.

(Wochenbericht.)

In Christianstadt a. B. sind die Spinnereiarbeiter und -arbeiterinnen in eine Lohnbewegung eingetreten und haben folgende Forderungen aufgestellt und eingereicht: 1. Eine 15prozentige Lohnerhöhung für sämtliche Akkordarbeiter; 2. die Stundenlöhne für männliche Arbeiter über 18 Jahre auf 25 Pf., desgleichen für Arbeiterinnen auf 20 Pf. zu erhöhen; 3. Wahl eines Arbeiterausschusses. Da in diesem Ort Stundenlöhne von 15 Pf. gezahlt werden, so wird erjucht, denselben bis auf weiteres zu meiden.

In M.-Glabach sind die bei der Firma Gebr. Schippers ausgebrochenen Differenzen beigelegt worden. Die strittigen Punkte des Tarifes werden abgeändert werden. Die Kündigung, die seitens der Firma gegen einige Kollegen ausgesprochen wurde, bleibt bestehen. Damit gab sich die Belegschaft zufrieden.

In Sandhofen bei Mannheim, der süddeutschen Futelindustrie, stehen seit dem 12. August die Schlichter in Lohnbewegung. Ihre Forderungen sind: 1. Anstellung eines Spulenhändlers; 2. allgemeine zehnprozentige Lohnerhöhung; 3. bessere Ventilation. Da sich die Schlichter im Betrieb selbst ihre Spulen herbeischaffen müssen, ist es schon wiederholt zu Streitereien zwischen den betreffenden Arbeitern gekommen, was leicht zu verstehen ist, wenn man bedenkt, daß die Leute im Akkord arbeiten, und jeder, um Mißfenthalt zu vermeiden, zuerst Spulen haben möchte. Erst kürzlich rissen sich 2 Arbeiter um einen Korb Spulen, bis sie sich schließlich die Spulen gegenseitig an den Kopf warfen, wobei der eine so unglücklich getroffen wurde, daß er heute noch arbeitsunfähig ist und voraussichtlich immer an Gedächtnischwäche leiden wird. Betreffs der Lohnerhöhung ist nur zu bemerken, daß die dritten

beauftragt wurde, sich mit dem neu gegründeten Verband der Fabrikanten halbwollener Stoffe in Verbindung zu setzen...

Internationaler Baumwollkongress in Ägypten. Anfänglich einer Studienreise der Mitglieder der „Internationalen Vereinigung der Baumwollspinner- und Webefabrikanten“...

Nus den Gewerkschaften.

Eine christliche „Lohnbewegung“. Lohnbewegungen sind für Gewerkschaften, welche diesen Namen verdienen, die ernstesten Dinge... Eine christliche Gewerkschaft aber hat es fertig gebracht, eine Lohnbewegung ihrer Mitglieder zu einer Posse zu machen...

Berichte aus Fachkreisen.

Berlin. Eine ziemlich gutbesuchte Versammlung der Arbeiter und Arbeiterinnen der chemischen Wollwäscherei und Färberei Albert Herz, Hoflieferant, fand am 1. August statt... Die Firma gehört mit zu denen, welche die niedrigsten Löhne am Orte zahlten...

Blumenthal. Wenn die Götter verderben wollen, den schlagen sie mit Blindheit. 7's Sprichwort paßt so recht auf die hier in der Bremer Wollwäscherei und -wäscherei beschäftigten Arbeiter und Arbeiterinnen... Grobhandlungen sollen Mysterien sein...

einer kleinen Auseinandersetzung ins Gesicht spuckte. Ein Schloffer, welcher, wie es scheint, eifrig danach strebt, Meister zu werden, hat vor kurzem eine Arbeiterin derartig an die Brust gestoßen...

Chemnitz. Achtung, Spinnereiarbeiter! In der Baumwollspinnerei von Georg Liebermann Nachf. in Falkenau b. Jößba (Sa.) sind in letzter Zeit eine Anzahl Arbeiter, welche nicht in der Lage waren, denjenigen Lohn zu verdienen, welcher ihnen bei Eingang des Arbeitsverhältnisses versprochen worden war... Die Firma leidet an Arbeitermangel und sucht nun durch Agenten von auswärts, vor allem jedenfalls aus Oesterreich, Arbeiter anzuwerben...

Erfolge. Am Montag, den 5. August, fand abends im Stadtparksaale eine gut besuchte Gewerkschaftsversammlung statt. Der Vorsitzende des Gewerkschaftsartikels, Genosse Höbbach, hielt einen Vortrag über „Rein Gehobte der gewerkschaftlichen Organisation“... Die interessanten Ausführungen wurden mit lebhaftem Beifall aufgenommen...

Frankenberg. Die Lohnverhältnisse bei der „Weltfirma“ Schmidt u. Psige sind derart, daß es notwendig ist, der übrigen Arbeiterschaft einmal davon etwas mitzuteilen. Am 15. September 1906 wurde eine Lohnerrhöhung von 5 bis 15 Proz. erreicht... Die Einführung des Zweistufensystems für Arbeiterinnen wurde benutzt, den Lohn von 6 bis 15 Proz. herabzusetzen...

Rebenarbeiten, die bei jeder Kette 1 bis 2 Stunden Zeit in Anspruch nehmen, ohne Lohnentschädigung zu leisten.

Wird jemand wegen Lohnerrhöhung vorstellig, so heißt es, daß man schon die höchsten Löhne zahle, daß man nicht konkurrenzlos könne, die anderen Firmen lieferten billiger... „Dafür können wir Ihnen Briefe zeigen.“ Gesehen hat diese aber noch niemand.

Frankenberg. Die Firma Schmidt u. Psotenhauer, hier, sucht vielenorts Stricker. Es wird ersucht, bei eventueller Absicht, dort Arbeit anzunehmen, erst bei unserer Ortsverwaltung über die zu erwartenden Arbeitsbedingungen anzufragen.

Gelenau. Sonntag, den 4. August, hielt die hiesige Geschäftsstelle eine Generalversammlung ab, die in Anbetracht der überaus wichtigen Tagesordnung hätte besser besucht sein können... Zur ersten Punkt der Tagesordnung gab Kollege Grund den Klassenbericht... Die zweite Punkt referierte die Kollege Legin Johannes Neuter in sehr guten und klaren Worten...

Langenbielau. Aus dem Betriebe der Firma Mautner. In diesem Betriebe befindet sich bekanntlich die Arbeiterschaft seit 21 Wochen im Auslande der Arbeit... Die Lohnverhältnisse verlangen, wurde mitgeteilt, daß die Weblöhne sehr hoch seien... In einem solchen, das sich in unserem Bezirk befindet, heißt es: Die Weblöhne sind sehr hoch und kann ein geschickter Weber bei uns leicht (im Original dreimal unterstrichen) 1800-2000 Mk. verdienen...

M. Glabbach. Die Belegschaft der Firma Gebr. Schippers hat in der vergangenen Woche nach kaum beendeter Lohnbewegung die Kündigung eingereicht. Die Ursache für dieser Kündigungsentscheidung liegt in der fortgesetzten Durchbrechung des kaum abgeschlossenen Tarifes seitens der Firma... Die Prüfung der angeblich schlechtgehenden Materials ist einer Kommission überwiesen, deren Zusammensetzung näher im Vertrag bezeichnet wird...

