

Internationale Tagung der Schuh- u. Lederindustriearbeiter

(Fortsetzung und Schluß)

Die Diskussion über den Bericht des Sekretärs wurde am zweiten Verhandlungstage fortgesetzt. Die Aussprache zeigte ein Bild der Krisenwirkungen in den verschiedenen Ländern, speziell in den Schuh- und Lederberufen. Auch in Frankreich haben mächtige Kämpfe stattgefunden. In Limoges waren 6000 Arbeiter ausgeperrt. Im Juli standen 1500 Schuhmacher in Moskau im Kampf. Produktionstechnisch hat die Rationalisierung den Arbeitsertrag in allen Ländern ungeheuer gesteigert. Wir fordern die 40-Stunden-Woche, weil die bisherige Arbeitszeit zu lang ist. Man braucht nicht einmal mehr 30 Stunden zu arbeiten, um den Markt mit genügend Waren zu versorgen. Mit besonderem Nachdruck wurden auf dem Kongreß die Druckmittel scharf verurteilt, mit denen der Kapitalismus die Arbeiter unter seiner Faust hält. Ein Produktionssystem, das die Arbeiter schon seit 40 Jahren als abgegraben und zu alt beiseite schließt, ist ein für das Gesellschafts- und Wirtschaftsleben untragbares System. Denn kein Staatswesen ist in der Lage, für die Opfer des Kapitalismus einzustehen. Wir fordern die Verkürzung des Arbeitstages auch aus gesundheitlichen Gründen, denn die Arbeitskraft wird mit 40 Stunden voll ausgebeutet.

Stark unter Kritik standen wiederum auch die Bafa-Kongreß-Entscheidungen, die Anspruch darauf erheben, ihre Ware im Weltmarkt umzusetzen, die aber in eigenen Häusern durch Vereinigung der gewerkschaftlichen Organisationsfreiheit hervorruft. Bei der schweizerischen Großfirma Bally ist noch nicht einmal die Arbeitszeit auf 40 Stunden herabgesetzt. Die jahrelange Mutlosigkeit der dortigen Arbeiter, Verträge abzuschließen, rückt sich jetzt, obwohl schon die Belegschaft um 30 Prozent abgebaut werden mußte, hat die Firma sich nicht dazu bequemt, eine allgemeine Verkürzung der regulären Arbeitszeit vorzunehmen.

An praktischen Beispielen wurde gezeigt, wie nützlich der Austausch guter Informationsmaterialien in internationaler Beziehung ist. Es gelang in verschiedenen Fällen, an Hand dieses Materials unrichtige Behauptungen des Unternehmertums zu widerlegen und auf diese Weise Lohnabschüssen zurückzukehren. Ein Ausbau dieses Auskunftsdienstes soll veranlaßt werden.

Stark unter Kritik stand wiederum auch das Bafa-System, unter dem ebenfalls die Bereitschaft zur kollektiven Regelung der Arbeitsbedingungen versagt wird. In der Anfangszeit der schmalen Kleinmeister-Existenz zeige sich die kapitalistische Entwicklungstendenz in reiner Form. Das sei der von den Sozialisten vorausgesagte Zustand. Damit entstehen staatspolitisch wie nationalökonomisch neue Probleme, die eine Lösung erheischen.

Die allgemeine öffentliche Kritik habe bewirkt, daß die Firma Bafa sich eigenmächtig anders einstellt, als vor einigen Jahren. Es sei kein Geheimnis, daß bei dieser Firma die Löhne in dem Zeiteabschnitt der letzten Jahre teilweise ganz bedeutend erhöht worden seien. An den völlig einschüßigen Rechtsverhältnissen sei jedoch nichts geändert. Die Arbeiter dieser Firma hätten noch nicht begriffen, warum es in diesem Kämpfe geht, sonst würden sie die Konsequenz gezogen haben, nur Organisation zu konstatieren. Die Firma hat auch in Deutschland gegen unsere Forderungen prozessiert. Merkwürdig war, daß der Kläger glaube, sich auf die Schrift des Internationalen Arbeiteramtes berufen zu können. Wir konnten aber feststellen, daß diese Schrift tatsächlich und sachlich nur bestätigt, was wir an dem Bafa-System als schädlich zu bemängeln haben. So sagt z. B. die Schrift sehr richtig, daß die sogenannte „Gewinnbeteiligung“ in Wirklichkeit eine Produktionsprämie ist. Eine „echte“ Gewinnbeteiligung nach wissenschaftlichen Begriffen vorliegen, wenn aus dem eigentlichen bilanziell ausgewiesenen Jahresgewinn Teile an die Arbeiter zur Verteilung gelangen würden.

Nichtdeutlicher hatten wir die geringe Sorgfalt zu bemängeln, mit der dieser Bericht des Internationalen Arbeiteramtes zu einer Beurteilung der Dinge gelangte. So entstand auch aus dem internationalen Kongreß die Frage: „Wie ist dieser Bericht des Internationalen Arbeiteramtes gedruckt worden?“ Wir haben uns schon vorher veranlaßt gesehen die Fragen aufzu-

heben. Doppelmehrungen drückt hintereinander auf, stellt die Arbeitskraft der Einzelmaschine erfolgt durchwegs durch Einzelmonteur. Der Arbeiter hat seine Arbeit jeweils sofort auf ihre Brauchbarkeit zu prüfen. Wir sahen bei den Einstellmaschinen einen „Versager“ machen. Die betreffenden, um die Spitze nicht ganz taktfeste Schuhe kamen bei dem Gestell überhaupt zu stehen. Sie wandern ab dem Conveyor mit herum, um, ebenso wie in deutschen Fabriken üblich, in die Nacharbeit zu gehen.

Bei der Arbeit am Conveyor ist mit jeder Minute zu rechnen. Man stelle sich ein durch Zufall hervorgerufenes Zurückbleiben vor. Nur der mit starken Nerven ausgestattete Mensch ist nach unserer Ansicht imstande, bei solchen Anlässen nicht außer Fassung zu geraten.

Die Herstellung der Schuhe erfolgt bei Bafa vom fertigen Zuschnitt an bis zum fertigen Ausputz fortlaufend in einem Raum. Das vorgerichtete Stanzmaterial und der Oberleder-Zuschnitt gehen durch Förderanlage bei der Trocknungsprozedur während des Arbeits-ganges recht, wenn wir richtig zu sehen haben, in einem einzigen Heizungs-kanal vor sich. Im übrigen sehen das Bodentier nicht einmal angefaßt, so daß der Arbeitsprozeß einschließlich des Fortführens ohne Unterbrechung verlaufen kann. Dieses Problem fand eine Lösung vor 40 Jahren auch in der deutschen Schuhfabrikation.

Wir betonen diese Werk-taten für die Bodentierfabrikation. Vor dem eigentlichen Fabrikatium links hinter einer Glaswand ein Buchhalterbüro, in dem zwei junge Leute tätig sind. Daneben an der Wand eine Lohnliste der „Spitzenreiter“, d. h. derjenigen Meister und Arbeiter, die in der Vorwoche inklusive der Gewinnbeteiligung die besten Verdienste erzielten. Diese Tafel, die jede Woche erneuert wird, enthält etwa ein Dutzend Lohnangaben.

Die Entlohnung an sich erfolgt in mehreren festen Abstufungen, je nach Einschätzung der Arbeits-pezialität. Ueberholer, Fällmeister und sonstige Arbeiter an den üblichen Spezialmaschinen sind in die oberste Lohnstufe eingereiht. Das Einkommen erhöht sich durch die Entlohnung ohne Unterbrechung. Diese Tafel, die jede Woche erneuert wird, enthält etwa ein Dutzend Lohnangaben.

Die Entlohnung an sich erfolgt in mehreren festen Abstufungen, je nach Einschätzung der Arbeits-pezialität. Ueberholer, Fällmeister und sonstige Arbeiter an den üblichen Spezial-



Das Zentralkomitee der Schuh- und Lederarbeiter-Internationale

weisen, ob der Verfasser der Schrift, Herr Devinat, auch deutsche Schuhfabriken, und zwar moderne Fließbandbetriebe besichtigt hat und ob der Inhalt der Bestimmungen des deutschen Reichslohntarifes zu der Beurteilung der Dinge herangezogen wurde. Eine Antwort darauf konnte uns nicht gegeben werden, weil der Verfasser zur Zeit nicht mehr im Dienste des IAA, steht. Jedoch hatten die Arbeiter das Erscheinen dieser Schrift bei der Heftigkeit des in der Öffentlichkeit entbrannten Streites weniger befremdet gefunden, wenn dieselbe auf der Basis der vergleichenden Betrachtung von Land zu Land getreten wäre.

Nach Abschluß der Debatte gelangte der Kongreß zur einstimmigen Annahme der in der vorigen Nummer des „Schuhmacher“ bereits mitgeteilten Entschließung, in welcher die Landesorganisationen beauftragt werden, gegen jedes soziale Dumping anzukämpfen.

In weiterer Folge der Tagesordnung referierte Kollege Valchier über „Die Entwicklung der Schuh- und Lederindustrie und die Lage der Arbeiter in der Tschechoslowakei“. Seine Ausführungen galten besonders hinsichtlich der Technisierung und Rationalisierung in der Schuh- und Lederindustrie dieses Staates ein typisches Bild der modernen kapitalistischen Entwicklungstendenzen und zeigten gleichzeitig auf, worauf sich die Arbeiterklasse vorzubereiten hat. Das Referat wurde heftig und ohne Wechselrede entgegengenommen. Auf das Wesentliche aus dem Referat werden wir in einem besonderen Aufsatz zu sprechen kommen.

Im weiteren Verlauf der Tagung wurde die Anregung, ein Internationales Reisebuch zu schaffen, um eine bessere Übersicht über die Ausrichtungen der Reiseunterstützung bei Reisen in fremden Ländern zu gewährleisten, dem Zentralkomitee zur Vorberatung überwiesen. Die Anträge der nördlichen Länder zur Erhöhung des internationalen Kampffonds des Arbeitererziehung um 5 Pfennig vorzunehmen, wurden angesichts der wirtschaftlichen Verhältnisse zurückgezogen.

den Arbeitsraum und finden für jedermann zugänglich die Tafeln über die Tagespläne und die Entlohnungen über die Produktionsziffern der zurückgegangenen Zeit ausgehangt. Wir betreten den Raum für Damen-schuh und sehen, daß in diesem Saal sogar ein zweifacher Fabrikationsgang untergebracht ist. Auf der einen Längsfläche laufen Damenschuh-schuh durch, Samtschuh ohne Verzierung, auf der anderen Längsfläche Damenschuh gleicher Ausführung, gleiche Lederorte, jedoch mit Verzierung im Schaft. Der Fachmann sieht sofort die Vorteile der Einstellung der Produktion auf typisierte Ware, die nur in einem Betrieb mit entsprechenden Größe und beim Eingang umfangreicher Bestellungen möglich ist. Eine Lohnform, ein und derselbe Schuh durch den ganzen Betrieb, bis wieder eine Umstellung auf eine neue Type kommt.

Diese Damenschuhe, die wir sahen, war eine Kev-Anführung. Ago-Ware wird bei Bafa ebenfalls hergestellt. Sehr häufig erschienen uns die Arbeit am Band in der Stiepperei. Die Stieppmaschinen usw. stehen hintereinander. Der Arbeiter führt sie recht daneben. Man hat den Eindruck, daß die Maschinen sehr dicht aufeinander stehen, offenbar bedingt durch das Conveyor-System. Die Nähmaschinen sind alle einheitlich, der Tisch mit starker Zinkplatte versehen. Als Sitzgelegenheit sehen wir einheitlich im ganzen Betrieb, in der Kantine wie auch hier, die in der Holenrichtung verstellbaren Hocker. Arbeit-schneid mit Hakenstütze wurden in dieser engen Anordnung der Maschinen wohl auch nicht eingeführt werden können.

Warum wir Wert darauf legen, all das zu erwähnen, obwohl vieles doch in Uebereinstimmung steht mit den Einrichtungen, wie wir sie in den deutschen Betrieben finden? Diese Frage beantwortet sich aus der Problemstellung. Wir glauben dazu verpflichtet zu sein, über einen Betrieb, der in kurzer Zeit-pause Weiterentwicklung erlangt, auch in den Einzelheiten so gut als möglich zu unterrichten.

Im Zusammenhange trafen wir im Gegensatz zu deutschen Verhältnissen auf eine Abwanderheit. Wie bei uns die Maschinen, ist man bei Bafa den Handzuschneidern aufgegeben. Die Oberleder werden auf der Oberleder-maschine gestanzt. Ob in allen Abteilungen wissen wir nicht. Hier handelt es sich um stärkere Leder für Sportartikel. Daß diese ebenfalls typisierte Fabrikationsweise vorfindet ist, steht außer Zweifel. Die Oberleder-stanzmaschinen gehen aus der eigenen Maschinenfabrik der Firma hervor.

Auf Antrag des Zentralkomitees wurde jedoch eine minimale Beitragserhöhung pro Mitglied von 1 Pfennig beschlossen, um dem Zentralkomitee zur Entlohnung seiner Tätigkeit genügend Mittel zur Verfügung zu stellen. Der Beitrag ist den Zentralkomitees der Landesorganisationen anvertraut. — Ziemiach umstritten war wiederum die Frage nach der zwei- oder dreijährigen Kongressperiode. Die englische Delegation insbesondere stellte sich für Stillsitzen des Kongresses in Zeitabständen von zwei Jahren ein. Es wurde schließlich nach der Mitgliedszahl abgestimmt und mit Mehrheit beschlossen, es wie bisher bei der zweijährigen Periode zu belassen.

Als internationaler Sekretär wurde J. Simon wiedergewählt. Der Vorstand, der gleichfalls einstimmig wiedergewählt wurde, setzt sich aus Vertretern der Verbände in Deutschland, England, Frankreich, der Tschechoslowakei und Norwegen zusammen.

Zum Schluß der Tagung dankte Kollege Simon recht herzlich für die freundliche Aufnahme, die die Delegierten durch die tschechoslowakischen Organisationen gefunden haben und für das außerordentlich umsichtige Arrangement des Kongresses.

Erste Anschnßsitzung des ADGB.

Am 2. Oktober 1931 trat der Bundeskongreß des ADGB, unter dem Vorsitz von Leipziger in seiner ersten Sitzung nach dem Ausfall der Gewerkschaftsfunktion zusammen. Gegenstand der Beratungen waren in erster Linie die drohenden Verschlechterungen auf dem Gebiet der Sozialpolitik und des Tarifrechts, sowie der Kampf um die Erhaltung der Arbeit, deren planmäßiger Abbau in den letzten anderthalb Jahren absehbar

war. Bafa-Entlohnungen ist, wie uns gezeigt wird, basierend auf den Arbeitsleistungen der allgemeinen Arbeiter unterhalten geblieben. Was wir über die Lohnverhältnisse ermitteln konnten, reicht nicht aus, um für ein abschließendes Urteil über die Lohnverhältnisse zu gewinnen. Der Prozentsatz der deutschen Arbeiter ist klein, durch die hohe Erzeugung kann man nicht zu ausreichendem Material. Die Arbeitszeit im Bafa-Betrieb ist fünf Tage in der Woche, täglich neun Stunden mit einstufiger Unterbrechung in der Mittagszeit. Das geordnete Verbot der Arbeit am Samstag nachmittag für vorbereitete Arbeiterinnen hat zu dem Entschluß geführt, direkt zur 5-Tage-Woche überzugehen. Verhandlungen über einen Lohnabschluß sind mit dieser Maßnahme nicht verbunden gewesen, jedoch ist effektiv der Lohn im Bafa-Betrieb in dem neuen Zeiteabschnitt gegen den Stand vor mehreren Jahren bedeutend herabgesetzt worden. Bei der Bundesliste besteht das kollektive Akkordsystem. Es sind vier Lohngruppen gebildet: 1. Männer über 21 Jahre; 2. Frauen über 18 Jahre; 3. Jugendliche unter 21 Jahren; 4. Junge Mädchen unter 18 Jahren. Der Wochenverdienst ist in einer Höhe abgestuft. Der Lohn wird nach dem Berechnungsmittel gemacht, das von einer bestimmten Produktionszahl, die nach einem bestimmten Schlüssel unter Berücksichtigung der hergestellten Einheiten wird der einzelnen Gesamtverdienst der Arbeiter verteilt. Die tabellarischen Lohnsätze für die Lohnberechnung und also nur die Richtsätze anzusehen, nach denen jede Woche der eigentliche Verdienst entsprechend dem Produktionsfortschritt berechnet wird. In die tiefsten Stufen des Produktions-, Lohn- und Verteilungssystems einzudringen, dazu reicht ein flüchtiger Besuch nicht aus. Die Firma sagt, daß ihr von Arbeiterseite Wünsche in bezug auf den Lohn noch nie vorgelegt worden seien. Jedoch ist es aber so, daß die Arbeiter die Festsetzung der Lohngrundlagen nicht im geringsten mitbeeinflussen können, weil sich dies die Leitung allein vorbehält.

Wenn der Arbeiter neu in die Beschäftigung aufgenommen wird, kommt er zuerst in die Schulwerkstatt und erhält hier nur einen Mindestlohn. Die Werkmeister aus den Standardwerkstätten mit konstanter Produktion wählen sich hier die passenden Arbeiter aus. Bodentier geringer Verdienste sind in allen den Schuhwerkstätten zu verzeichnen, in denen das Conveyor-System nicht eingeführt ist.

Auf der Lohnliste am Werkstattanfang sehen wir Spitzenverdiener verzeichnet, einschließlich Gewinnbeteiligung von 500 Kronen pro Woche. Aber wie gesagt, wie sich die Verdienste von differenzieren, im allgemeinen und bis hinunter zu weiblichen jugendlichen Hilfsarbeiterinnen, darüber waren

