

Metallarbeiter-Zeitung

Wochenblatt des Deutschen Metallarbeiter-Verbandes

Abonnementspreis: Monatlich 1 Mark. Einzelnummer 25 Pfennig
Bankkonto: Konti der Arbeiter, Angestellten und Beamten, A.G.
Berlin S. 14 — Postfachkonto Stuttgart Nr. 6803

Verantwortlicher Schriftleiter: Erich Kummer
Schriftleitung und Verbandssekretär: Stuttgart, Rüdesstraße 16
Telefon: S. 21 62841

Erscheint wöchentlich am Samstag
Anzeigenpreis: Für den Stoffmarkt die 10 gefüllte Millimeter-
zeile 90 Pf. / eingeragen in die Reichspostzeitungsliste

130 000 feiern

Dresden, 8. Mai.

F. K. Feierfähig still ist es zurzeit in den sächsischen Fabrikbezirken. Dies nimmt man gleich beim Überfahren der Grenze bewundernd wahr. Kein Schlot qualmt, keine Maschine rattert, die Werkhöfe menschenleer. Sie sind sauber gekehrt und gesäubert. Vereinzelt Fußspuren lassen erraten, doch hier jetzt nur sie und da mal einer, der Portier oder ein Wächter, seine Gebeine spazieren führt. In kleineren Orten gewahrt man unter Männergruppen am Fabrikzaun stehen oder sitzen. Sie rauchen gern das Pfeifchen und unterhalten sich dabei. Doch das ist selten. Zumteils ist es um die Betriebe herum still und menschenleer. Es ist gerade, als ob sich die Menschen freiwillig nicht in der Nähe der Fabrik, ihrer Siede aufzuhalten wollten. Um so lieber aber in Gottes freier Natur. In den Gärten und Feldern um den Fabrikorten ist zurzeit Hochbetrieb. Da wird eifrig gerodet, gebaut und gepflanzt. Auf den Wiesen tollt sich die Jugend mit dem Fußball aus. An teilnahmsvollem und fröhligem Publikum fehlt da nicht. Zu allem Lacht eine warme Frühlingssonne.

Die Menschen in diesen sonst von Lärm, Geschäftigkeit und Hebe gekennzeichneten Städten und Städten scheinen endlich einmal Zeit zu haben, sobald Zeit, um die kleinen Liebhabereien zu pflegen, die Lungen mit frischer Luft zu reinigen und den inneren Menschen in aller Ruhe zu betrachten. Zu diesen Lebensnotwendigkeiten eines wirklichen Menschen konnte es bislang viel zu wenig oder gar nicht kommen. Jetzt aber ist Muße vorhanden und auch die Stimmung dazu.

Der Uneingeweihte könnte meinen, für einen großen Teil der sächsischen Arbeitervölker hätten die Sommerferien schon begonnen, zu welchem Zweck die Fabriken geschlossen worden seien. Allein, soweit sind wir noch nicht. Gewiß hat eine recht nachhaltige Gruppe der sächsischen Arbeiterschaft, haben 130 000 Metallarbeiter seit zwei, vier und noch mehr Wochen Ferien — aber keine freiwilligen. Sondern dieses Gottesgeschenk ist es, die wirtschaftliche Weisheit eines Unternehmertums gewesen. Es meint, mit diesen zwangswise Ferien die Arbeiter einzufrieden, sie bestimmen zu können, auf Lohn- und ähnliche Verbesserungen zu verzichten. Die Industriellen meinen das — die Arbeiter indessen meinen anders. Bei ihnen ist die Lust, sich der Meinung der Fabrikanten zu fügen, verfeucht getötet. Der Wille zum Auskarten, die Kampfeslust ist entweder besser, als man nach einem Ausstand von solcher Dauer erwartet glaubt. Und die Stimmung ist in den Büros unseres Verbandes, bei Zusammentreffen der Aussändigen wie bei einzelnen von ihnen gleich ausgezeichnet. Diese Tatsache, überzeugend und verheißend zugleich, drängt sich einem immer und immer wieder auf.

Der prächtige Stand der seelischen Dinge auf der Arbeitersseite entflieht natürlich verschiedener Ursachen, wovon eine, und wahrscheinlich nicht die geringste, die wirtschaftliche "Weisheit" der Industriellen oder, wenn man will, die Abwesenheit von sozialem Zustgefühl beim Unternehmertum ist. Wie in diesen Spalten wiederholt dargelegt wurde, handelt es sich bei diesem großen wirtschaftlichen Streit um die Verbesserung des Mantels und um eine Lohnhöhung. In Sachen des ersten ist inzwischen der Schiedsentscheid für verbindlich erklärt worden. Es heißt aber nach wie vor die Haupthecke des großen Streites, die Fahrerhöhung zu regeln. Die Arbeiter verlangen eine Verbesserung von 15 % die Stunde in der Spalte. In dieser Sache wäre es in Anbetracht der wirtschaftlichen Einsicht der Arbeiter sicherlich ohne offenen Konflikt zu einer Verständigung gekommen, wenn die Unternehmer ein halbwegs befriedigendes Angebot gemacht hätten. Stattdessen ließen sie erklären, daß es, rein gar nichts gewähren zu können, ja, einige Stimmen im Unternehmerlager sprechen sogar vom Verminnen — der bestehenden Lohnsätze. Womit wohl nur aller Welt und zu wissen gelassen werden soll, daß in der sächsischen Industriellenschule der Feldwebelverstand unverwüstlich ist.

Richtig könnte den Arbeitern bewilligt werden von wegen des internationalen Wettbewerbs und des geringen Gewinngehaltes. Der erste ist so offenkundig eine üble Ausrede wie der andere. Denn wenn die Industriellen in England und in Amerika, die beiden hauptsächlichsten Wettbewerber, höhere, zum Teil mehrfach höhere Löhne zahlen können, müssen es auch die sächsischen Industriellen können — es sei denn, daß sie ihr Geschäft nicht verstehen. Und den Vorwand mit dem armeligen Gewinngehalt widerlegen die Industriellen ja selbst und sehr durchschlagend in ihren Jahresabschlüssen. So haben bekannte sächsische Firmen das letzte Rechnungsjahr so prächtige Gewinne erzielt, daß sie Dividenden bis zu 14 % ausschütten konnten. Es sei darauf verwiesen, daß die Firma Pittler in Leipzig 14 %, Langbein-Pfandhäuser 10 %, Hugo Schneider 8 %, Kirchner & Co. 6 %, Bleichert & Co. 10 %, Polyphon 14 %, Kießling 10, 5 % verteilt haben. Und in diesem ganz beträchtlichen Gewinnbrutto an die Aktionäre kommt, wie genugsam bekannt, nur erst ein Teil des Gewinnes zum Ausdruck. Sehr erstaunliche Summen gehen auf die fabelhaften Gehälter der Direktoren, auf die Rücklagen, Abzugsraten und Rentenlagen. In diesen Posten werden schwere Goldstangen versteckt, um vor der Steuerbehörde und den Arbeitern, die alles erschaffen müssen, als arm und zahlungschwach erscheinen zu können. Wenn, selbst ohne die Bilanzen der Aktiengesellschaften mit den großen Gewinnzahlen weiß der Arbeiter, wie Aktionen und Dividenden bei seiner Firma stehen. Denn er betrachtet täglich die Bilanzen seines Unternehmers oder Direktors, er sieht dort häufig die Zugustwagen und den Aufwand an Bus und Land. Das kann doch nicht von ungefähr kommen. Fragen wir uns: Es

doch verdienen oder erhungern. Wer dieser Fragesteller ist, weiß der Arbeiter längst durch die Betrachtung seiner lahlen Klause und seines ärmlichen Lebensunterhaltes: der Arbeiter weiß es längst und es wird ihm täglich, ständig immer tiefer eingebettet: was er mühselig erschafft, verprassen die Unternehmer und ihresgleichen, und die Unternehmer wollen den Arbeitern keine Zulage bewilligen, damit sie um so mehr sich selbst bewilligen können.

An dieser durch handgreifliche Tatsachen erhärteten Überzeugung prallt all der Stolzus von dem schlechten Geschäftsgewinn und von der Unmöglichkeit, mehr zahlen zu können, glatt ab. Selbst wenn die Industriellen noch maulstellige Syndizier oder gar einen Nicolai annehmen, um ihr finanzelles Untermögen, eine Lohnzulage zu gewähren, zu verkünden, ihre eigenen Arbeiter werden sie bestimmt nicht überzeugen. Dem würde eine etwas klügere Unternehmerschaft gleich zu Beginn der Lohnverhandlung Steckung getragen und den offenen Konflikt durch Entgegenkommen vermieden haben. Doch ein solches Ziel scheint den sächsischen Metallindustriellen nicht erreichbar zu sein; ihr Ehrgeiz tut sich nach der entgegengesetzten Richtung. Sie wollen sich doch nicht ohne Berechtigungsweise zu den "genialen" Wirtschaftsführern rechnen.

Über die Verbohrtheit deutscher Unternehmer bei Lohnverhandlungen, über ihre dumme Geschäftspolitik wird bekanntlich oft von weiterblinden bürgerschen Wirtschaftspolitikern schwer gewettet. Verständlich genug von ihrem übertriebenen Standpunkt aus. Denn nicht nur wird durch die verjessene Lohnquerscherer die Entfaltung der Massenaufruhr, die Wirtschaftsblüte gehemmt, sondern es wird auch ständig die Unzinnigkeit der kapitalistischen Ordnung handgreiflich gemacht, so daß deren Befreiung einer noch weiter zunehmenden Menschenmenge erwünscht, nein, unerlässlich erscheinen muss. Gegen diese Erwagung läßt sich Stichhaltiges kaum finden. Wir für unsern Teil können uns freuen, daß sich die ausgelöschten Mehrwertsteuerer, die angelegten seien lassen, den Arbeitern in einem fast unverhältnismäßig begrenzten Maße Zeit für die ganze kapitalistische Ordnung mit ihren Auswirkungen abgewinnen. Dieser Notwendigkeit stand bis jetzt die Unreife der Geister entgegen. Das große Gemüts der Sozialisierung zu befriedigen, helfen die deutschen Metallindustriellen eifrig mit. Auf ihre besondere Art versteht sich. Um diese Art besonders eindrucksvoll zu machen, kündigen sie schon wieder eine — Gesamtansprache an. Die neueste Nummer von unserem Schauspieltheater soll, wenn man den Tageszeitungen glauben darf, in der ersten Maiwoche schon steigen. Die Ankündigung ist offensichtlich zur Erbauung eines Finstassen eines amtlichen Gebäudes in der Scharnhorststraße zu Berlin gedacht. Die Maßnahme dürfte, wenn man die Erfahrung sprechen läßt, ihre Wirkung nicht verschleiern. Der angekündigte Insasse, der Reichsarbeitsminister, wird nun fühlen, daß er nun nicht mehr umhin kann, den sächsischen Lohnkonflikt im öffentlichen Interesse zu regeln. In der Tat ist für den 4. Mai ein neues Schlichtungsverfahren angezeigt.

Wie wohl noch erstaunlich ist, liegen Schiedsprüche vor, die den sächsischen Metallarbeitern neben manchem andern ständliche Zuflüsse, je nach dem Tarifgebiet, von 4 bis 7 Pfennigen in den Spigen bringen. Diese Schiedsprüche werden bei dem neuen Schlichtungsverfahren die Hauptrolle spielen. Was diese Verhandlungen ergeben werden, können wir heute auf sich beruhen lassen, weil wahrscheinlich ein Ergebnis schon vorliegen wird, noch ehe diese Zeilen in Druck erscheinen.

Ein Jahr der Festigung

Die Jahresabrechnung unseres Verbandes

Beim vorjährigen Rechnungsschluß sprachen wir die Hoffnung aus, daß nach diesen Jahren äußerster Anspannung der Verbandskasse eine Zeit der Entspannung folgen möge, damit die Finanzkraft des Deutschen Metallarbeiter-Verbandes sich der allgemeinen Machtenfaltung wieder anpassen könne. Die sich entzähmende wirtschaftliche Besserung im Frühjahr 1927 bestätigte zu dieser Hoffnung. Wie die folgende Abrechnung zeigt, ist das Hoffen in Erfüllung gegangen. Im Hinblick auf die Kassenverhältnisse des Verbandes können wir das Jahr 1927 als ein Jahr der inneren Verbandsfestigung bezeichnen.

Jeder Verbandsfollege wird diese Entwicklung begrüßen. Die ungeheuren Belastungen der letzten Jahre haben der Verbandskasse arg mitgeplagt, manchmal war, was heute ruhig ausgesprochen werden kann, vollkommen Ebbe und mitunter den äußersten Anstrengungen konnte über die kritischen Tage hinweggekommen werden. Es ist besser geworden. Die Mitgliedzahl des Verbandes ist in einer sehr beachtlichen Aufwärtsentwicklung begriffen und das hat auch dem Verband eine geldliche Stärkung eingebracht. Mag sein, daß die kommende Alters- und Invalidenhilfe in vielen Arbeitern den Gedanken treiben läßt, jedoch dem Verbande anzutreten, um in wirtschaftlichen Regungen geschützt zu sein, aber in der großen Stunde ist doch eine Entwicklung zu beobachten, die dem Ringen einer aufwärtsstrebenden Arbeiterschaft entspricht. Die Besserung zeigt sich überall im Versammlungsbesuch, in der Kampfeslust und in der Opferbereitschaft für den Verband. Wir können siegesgewiß in die Zukunft schauen.

Die Zahlen der Abrechnung geben lehrreiche Aufschlüsse. Mit 27 1/2 Millionen Mark schließt die Hauptkasse im Einnahmen und Ausgaben ab, das sind 3 Millionen mehr gegen den Zeit-

1926. Zu beachten ist, daß der eigentliche Verbandsaufstieg erst gegen Ende des Jahres 1927 in die Erscheinung trat, während das erste halbe Jahr noch unter der Krise litt. Die zahlenmäßige Erhöhung wird sich erst in der nächsten Abrechnung voll auswirken. Es steht heute schon fest, daß dieser Aufstieg ein erheblich höherer sein wird. Was aber die vorliegende Abrechnung auszeichnet, ist der bedeutende Rückgang der Verbandsausgaben, so daß erhebliche Summen zurückgestellt werden konnten, die heute den Verband in die Lage versetzen, so gewaltige Kämpfe, wie die Metallarbeiterbewegung der Hundertausende in Sachsen, neben all den anderen schweren Kämpfen erfolgreich durchzuführen. Die Erwerbslosenunterstützung betrug im Vorjahr rund 17 Millionen Mark, ohne die Krankenunterstützung im Betrag von 4 1/2 Millionen. In dieser Abrechnung steht die Erwerbslosenunterstützung nur noch mit rund 3 Millionen Mark, also 14 Millionen weniger zu Buche, eine Summe, die dem Verband an anderer Stelle zur Verfügung steht. Das zeigt die durchbare Krise des Jahres 1926 und die tatsächlich eingetretene wirtschaftliche Besserung im Berichtsjahr. Die Einnahmen aus Beiträgen haben sich um reichlich 4 Millionen Mark erhöht. Auf der anderen Seite ist von unserer Kassenführung aus mit weiteren Sparmaßnahmen durchgegriffen worden, die ganz gehörig zu Buche schlagen. Alle Unterkünfte sind auf das äußerste eingeschränkt, dadurch sind Mittel freigeworden, die es ermöglichen, dem nächsten Verbandstag weitere Erhöhungen von Verbandsleistungen, besonders eine Erhöhung der Streikunterstützung vorzuschlagen, ohne eine Beitragserhöhung vorzunehmen. Die Beitragserhöhung wird sich nur auf die neu einzurichtende Alters- und Invalidenhilfe erstrecken.

In ähnlich günstigem Sinn haben sich die Lokalkassen entwickelt. Würden im Vorjahr den Verwaltungstellen noch rund 5 1/2 Millionen Mark aus Mitteln der Hauptkasse zugeschossen werden, so haben sich in diesem Jahr die Zuschüsse auf 1,4 Millionen Mark vermehrt, demgegenüber haben sich die Kassenbestände in den Lokalkassen auf rund 6 Millionen Mark erhöht; das ist eine Verdopplung gegenüber dem Vorjahr und es kann mit Zug und Recht behauptet werden, daß es den Ortsverwaltungen jetzt wirklich glänzend geht. Das Finanzgebaren des Deutschen Metallarbeiter-Verbandes in Haupt- und Lokalkassen umfaßt in diesem Berichtsjahr die gewaltige Summe von

54,5 Millionen Reichsmark.

Ein Erfolg, der alles bisher Erreichte in den Schatten stellt und auf den unsere Verbandsmitgliedschaft mit Recht stolz sein kann. Doch dürfen wir nicht auf unser Vorrecht ausruhen wollen, tausend und abertausend Metallarbeiter müssen noch für unsern Verband gewonnen werden; die starke Organisation ist noch nicht der errungene Sieg, sie ist nur die Gewahr für den Sieg. Es muß noch recht hart um Lohn und Arbeitszeit gerungen werden, schwer ist der Weg, den wir noch zu gehen haben, bis wir endgültig sagen können: Wir haben es geschafft! Der Lohnarbeiter hat seinen gerechten Teil vom Erfolg seiner Arbeit. So soll auch neben der berechtigten Freude über den Erfolg des Verbandes die Mahnung stehen: Weiterrüsten bis zum endgültigen Sieg!

Einnahmen und Ausgaben der Hauptkasse im Jahre 1927

Einnahmen:

Rosinenbestand vom 31. Dezember 1926	16659,40
A. Au. Beitragsgeldern und Beiträgen	15512681,06
B. Sonstige Einnahmen:	
1. Abhebung von den Banken	461118,79
Zinsen von angelegten Geldern	807478,68
Vorübergehendes Kreditengeld	8026,62
Gesetzlicher	5488,—
Betriebsräte-Zeitung	86559,66
Banküberzählte Darlehen	159000,—
Sonstige Einnahmen	549818,53
	6222580,46
Zusammen	21751620,92

Ausgaben:

Agitation	542294,15
Informationskreisen usw.	21891,75
Metallarbeiter-Zeitung	770140,64
Metallarbeiter-Jugend	62191,15
Met. Soz. Zeitschrift	52846,78
Vorbildausgabe	175368,59
Beteiligungen	20900,04
Kontrollen und zentrale Verhandlungen	78688,25
Beiträge an A.D.G.S.	146403,10
Aufrechterhaltung internationaler Bezieh.	172729,80
Kontrollen u. Angestelltenversicherungsbet.	88700,20
Zur den Verficherungsfond	98667,20
Darlehen	124000,—
Verbandsgeschichte	2000,—
Verbandskonto	17514669,29
Zuschüsse an Verwaltungstellen	1889201,65
Reparationen in den Verwaltungstellen	12906,25
	21211757,84

Berwaltungsfosten:

A. Personliche:	
Gehalte an Vorläufer	66068,—
Angehörige	202200,88
Spargeldes	2860,15
für den Ausdruck	300,—
	828414,61

17897185

Technif und Werkstatt

fehlerhafte Werkzeuge

In letzter Zeit sind die Werkzeuge in bezug auf ihre Güte besser geworden, besonders deshalb, weil man neben der sorgfältigeren Bearbeitung einen Stahl heranzog, der genau passend für das betreffende Stück ausgesucht wurde. Es ist eben ein Unterschied zu machen zwischen Werkzeugen, die auf Schlag, Zug oder Schnittsfähigkeit beansprucht werden. So kann es vorkommen, dass beispielsweise ein Stahl, mit dem, wenn er als Meißel verarbeitet ist, gute Ergebnisse erzielt wurden, als Bohr- oder Hobelmesser versagt.

Wenn man mit neuangefertigten Werkzeugen nicht unbedingt zufrieden ist, so kann es, abgesehen von den schon erwähnten Mängeln, auch daran liegen, dass das Werkzeug ganz falsch behandelt worden ist. In diesem Falle wird ein etwa vorhandener kleiner Fehler gleich überaus schädlich für das Werkzeug, was bei eingerichteter sachlicher Handhabung des Werkstückes nicht so leicht zutage getreten wäre. Es kann zum Beispiel ein Heißlochen vor dem Härteten der Boden infolge von Härtefehlern einen kleinen Riss davongetragen haben. Diese schadhafte Stelle braucht sich nicht immer gleich bemerkbar zu machen. Besonders wird das dann nicht der Fall sein, wenn der Feuerloch fachgemäß benutzt wird. Darunter ist zu verstehen, dass er die zu spannenden Stücke mit seiner ganzen Bodenbreite fest, also nicht einseitig beansprucht wird, und dass er nicht übermäßig, wie das hin und wieder geschieht, mittels Hammer oder Zange zusammengepresst wird, wenn zu diesem Zweck eine Flügelschraube vorhanden ist. In den leitgenannten beiden Fällen wird vielleicht der vorhandene, an und für sich belanglose Rissartig einen vollständigen Bruch des Werkzeuges herbeiführen, der bei normalen Verhältnissen sicher nicht vorgekommen wäre.

Aber nicht allein die durch Fabrikation entstandenen Werkzeuge sollen hier Erwähnung finden, vielmehr mögen die Werkzeuge einmal angesehen werden, die rein handwerklich in jedem Betriebe entstehen und gebraucht werden. Es gehören hierzu: Meißel, Dorne, Döpper, Körner, Durchschläge, Schaber, Dreh- und Windseile, Schraubenzieher und vieles mehr.

Es sei angenommen, dass der geeignete Werkzeugstahl zur Stelle ist. Erst kommt es vor, dass die mit den fertigen Werkzeugen gemachten Erfahrungen wenig befriedigen. Das liegt nun an der Behandlung des Stahls. Grundsätzlich ist folgendes dabei zu berücksichtigen: Die Materialstange wird zur Verarbeitung in Werkzeuge in die hierfür benötigten Längen gefertigt; das kann entweder durch Sägen oder dadurch geschehen, dass die benötigte Länge rotvorn abgeschrottet wird. Unter allen Umständen verboten ist das Trennen von Stählen durch Sägen und das darauffolgende Brechen. Es entsteht durch diese allerdings einfache Trennarbeit an der Bruchstelle oft nicht mit dem bloßen Auge sichtbare Risse, die sich später bei dem fertigen Werkzeug dadurch unangenehm bemerkbar machen, dass der Durchschlag auspringt oder blättert. Dann darf das zu schneidende Werkzeug niemals wärmer gemacht werden als höchstens 750 Grad Celsius, das ist etwa Kratzrot. Geschmiedet wird mit kurzen, kräftigen Schlägen und zwar so, dass sich der Stahl niemals umlegen kann, sondern steigt in sich gestreift wird. Auch ein zu häufiges Wärmenlassen ist vom Abel, weil bei jeder Wärmebehandlung der Stahl Kohlenstoff verliert, wodurch seine Güte abnimmt. Ist das Werkzeug fertig geschmiedet, so lässt man es erkalten, danach gibt man das ganze Stück aus, um Spannungen zu vermeiden. Es folgt nun, je nach der Art des Stücks, die weitere Verarbeitung entweder durch Feilen, Drehstahl oder Schmiedescheibe. Danach wird das Stück gehärtet. Dieser Vorgang trifft für den Meißel nicht zu, vielmehr wird dieser unmittelbar nach dem Ausmachen hart gemacht und die Schneide auf der Schmiedescheibe hergestellt, wonach das Werkzeug sofort in Gebrauch genommen werden kann. Die Fertigung des Meißels mittels Feile, wie das so überaus häufig gemacht wird, ist falsch. Das Härteten der Werkzeuge ist eigentlich die schwierige Arbeit der Werkzeugherstellung. Es erfordert große Sachkenntnis und Gewissenhaftigkeit. Die vielfach dem Sonderstahl beigegebenen Härtevorschriften müssen genau befolgt werden. Für das Harten von Werkzeugstahl sei noch folgendes angegeben:

Das Stück wird im gut vergassten Holzofenfeuer (Schmiedeholzen sind zum Härteten weniger geeignet) langsam in Kratzglut gelegt. Ein zu schnelles Erhitzen ist nicht richtig, weil das Werkzeug innen und außen richtig durchgeglüht sein muss. Nun fügt man das Stück mit einer bei kleinen Werkzeugen angewandten Zange und bringt es unter Vermeldung eines großen Lustiges schnell in die Härtefähigkeit, in der es solange bewegt wird, bis die Glut abgelöscht ist. Es darf nur nicht etwa aus der Flüssigkeit herausgekommen werden, sondern es bleibt darin solange, bis es vollständig erkaltet ist. Es trägt dies Verfahren mit dazu bei, Härtefälle zu verhindern. Diese entstehen nämlich meist dadurch, dass man das Werkzeug auf den abgekühlten Ofen legt, während es im Innern noch warm ist. Kommt es nun so an die Lust, so fühlt es sich ungleichmäßig ab und zerfällt. Nach dem Abkühlen ist es, abgesehen von einigen Stahlarten, wo solches nicht nötig ist, erforderlich, dass man das Werkzeug abschlägt.

Es soll nur auf fehlerhafte Werkzeuge eingegangen werden, das heißt solche, die durch Unachtsamkeit oder Unwissenheit falsch angefertigt worden sind.

Meißel. Ziemlich ist es, dieses Handwerkzeug aus einem langen Stahl herzustellen. Man hält und führt ihn dadurch besser. Es ist zu beachten, dass der Kopf etwas sogenannt ausgewinkelt wird, weil er dadurch länger gebraucht werden kann. Hat sich der Kopf nach längerer Benutzung rohrläufig umgedreht, so wird das Werkzeug sofort nachgeschmiedet, weil sonst beim Schlag leicht Stahlstückchen abspringen und den Arbeiter verletzen können. Die Schneide wird so breit wie der Schaft gemacht. Das geschieht, damit einmal der Schlag besser ausgeübt wird, der sich in Richtung der Achse von dem Kopf auf die Schneide überträgt, und dann, damit der Meißel nicht leicht auspringt. Man wähle den Zuschnittswinkel des Meißels nicht zu groß. Es kann sonst der beste Stahl auspringen oder sich umlegen. Die Schneide darf auch nicht gerade geschnitten werden. Dadurch kommt es vor, dass der Meißel an den Enden der Schneide auspringt, welcher Umstand schon darauf hindeutet, wie die Meißelschneide beschaffen sein muss. Man stellt sie leicht gewölbt her oder schleift die Schneidenenden etwas schräg nach innen ab.

Dorne. Man benutzt diese Werkzeuge, um etwa Bleche, die übereinander gelegt, zusammengeknüpft werden sollen, aufzuhören. Es ist deshalb nötig, den Dorn nicht zu hart zu machen, damit er sich durch die oft sehr verschiedenen übereinander gesetzten Blechen durchdringen lässt. Man darf den Dorn auch nicht zu gedrungen machen. Vielmehr ist es richtig, wenn er möglichst schlank und lang ist. Die Herstellungsgabe reicht nach dem Schmieden mittels Rösterapparate, wobei darauf zu achten ist, dass er möglichst rund wird, da ebenfalls eckige Ränder die Folge wären.

Döpper. Der Döpper ist ein Werkzeug, das sehr häufig falsch gemacht wird. Bislang erhält der warmgemachte Stahl durch Schlägen auf einem festen Metallkopf die Döppersform. Nachdem man sich, dass die mit diesem Werkzeug hergestellten Döpper so schlecht aussehen, was doch ganz natürlich ist. Ein Döpper wird gebrochen. Das geht nicht nur für den Maschinendöpper, sondern auch für das den gleichen Zwecken dienende Handwerkzeug. Der Döpperform wird durch einen der theoretischen Rießform entsprechenden Stahlstahl hergestellt. Dabei ist folgendes besonders zu beachten: Der Döpper darf nicht im Querschnitt eine vollständige Faltschulter haben, da er in seinem Durchmesser an ungefähr 3 Milli-

meter zum Schmittelpunkt gerade geformt. Dadurch vermeidet man, dass das zu schlagende Metall Rießtrümpfe bekommt und man fördert die Rießbildung. Das Material wird durch diesen richtigen Döpper, ohne gelassen zu werden, nach innen gestaut.

Körner. Am zweitmäigsten ist es, den Körner, nachdem man den Rundstahl vorne etwas ausgestreckt hat, auf der Drehbank fertigzustellen. Es empfiehlt sich bei diesem Werkzeug, wie übrigens auch bei den nachgenannten Durchschlägen, die Grifffläche zu formen. Es wird dadurch die Handhabung bedeutend erleichtert. Ist der Körner durch Drehen fertiggestellt, so wird er gehärtet und danach geschliffen. Hierbei ist folgendes zu beachten: Dreht man die Körnerplatte wagerecht zur Schleifspindel, so wird sie niemals rund ausfallen, was ja doch beim Körner so überaus wichtig ist. Erst wenn der Körner senkrecht zur Schleifplatte gehalten und geschliffen wird, entsteht eine kreisrunde Spalte.

Durchschläge. Die Durchschläge haben zum Beispiel die Aufgabe, einen Stift herauszutreiben oder durch ein Blech ein Loch zu schlagen. Dieser Aufgaben entspricht nach ihrer Herstellung sein. Der Durchschlag wird, damit er sich bei seiner Arbeit nicht umlegen kann, kurz und gebogen gemacht. Es empfiehlt sich, den Durchschlag zu drehen. Man hat dadurch die Gewissheit, die Durchschlagsfläche kreisrund, winzig zur Achse und den keglichen Teil des Werkzeuges im Mittelpunkt der Achse liegend zu erhalten. Alles dies sind Bedingungen, die den Wert und die Brauchbarkeit des Werkzeuges ausmachen. Man wird die Wahrnehmung machen, dass nur geschmiedete und gesetzte, Durchschläge häufig abbrechen oder sich plötzlich schlagen lassen.

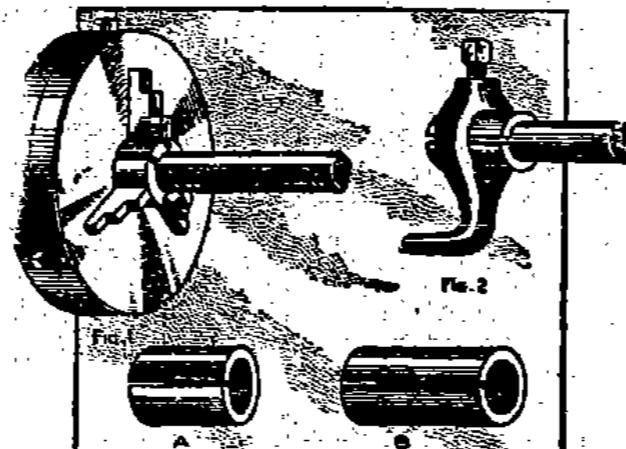
Schaber. Von diesen Werkzeugen unterscheidet man flach-Winkel- und Dreikantschaber. Sie haben die Aufgabe, beispielsweise Spindeln einzuschaben, serner Flächen zu schaben und zu mustern und dergleichen mehr. Ihrer Verwendung entsprechend müssen sie gerichtet sein. Ihr Name ist insofern irreführend, als sie eigentlich nicht schaben, sondern sogar schneiden müssen. Man erreicht dies bei dem Dreikantschaber dadurch, dass man die drei Flächen nach innen, wohl herstellt, bei dem Flächenschaber dadurch, dass man ihn nach hinten sich verjüngen lässt. Geschliffen wird der Schaber zweitmäig auf dem Sandstein. Die Schmiedescheibe ist hierzu wenig zu empfehlen, weil sie einen hierbei sehr unerwünschten Grat hinterlässt, der, selbst durch einen Abziehstein entfernt, das Werkzeug nicht unbedingt scharf werden lässt.

Reißnadeln. Sehr zweitmäig ist es, die Reißnadeln in einem Holzheft zu stecken. Es erleichtert dies sehr die Handhabung des sonst sehr schlecht in der Hand liegenden Nadeln. Zu ihrer Anfertigung nehme man guten schwamen Stahldraht, den man möglichst hart macht, damit die Nadel das Material kräftig ritzt. Will man ein Holzheft nicht gebrauchen, so empfiehlt es sich, eine große Öse zu biegen. Die Handhabung wird hierdurch erleichtert.

Schraubenzieher. Viele Arbeiter hörenen der Meinung zu sein, in dem Schraubenzieher einen Verwandten des Meißels zu erblicken. Anders lässt es sich nämlich nicht erklären, warum sie dem Schraubenzieher eine meistartige scharfe Schneide geben. Der Schraubenzieher wird dem Schlag angepasst. Er muss dessen Breite und Stärke erhalten. Damit der Schraubenzieher auch sehr fest schneidend Schrauben löst, gibt man ihm ein möglichst starles, kräftiges Heft. Damit er sich in diesem nicht löst, wird er dadurch gesichert, dass er in dem Heft flach sitzt, was besonders für zwei seitig zu bezeugende Schraubenzieher von Vorteil ist, oder man zieht einen Stift durch Heft und Angel. Der Schraubenzieher wird so gehärtet, dass er mit der Feile noch angegriffen werden kann. Wenn er zu hart ist, bricht er aus; ist er zu weich, legt sich seine Angriessfläche um.

Wie spannt man glatte Zylinder in die Drehbank ein?

Beim Einspannen von Wellen oder Zylindern, die bereits bearbeitet wurden, muss man besonders vorsichtig sein. Am leichtesten vermeidet man Kratzer und Druckstellen, wenn man nach der Ab-



bildung (A) eine Messingbüchse herstellt, die aufgeschliffen ist, leicht siedert und spielerisch über den Zylinder streift. Das Einspannen geht aus der Abbildung (Figur 1) deutlich hervor. Arbeitet man mit Spannheft (Figur 2), so muss die Büchse (B) etwas länger sein.

Eigenartige Patente

Unerhörlich ist so ein Erfindergericht, eigenartig seine Beurteilung des Werths und der Bedeutung seines Erstes. So kommt es, dass bei dem Reichspatentamt ständig die sogenannten Patentanmeldungen einslaufen, die sehr oft — und das muss zu gegebenen werden — eines originalen und beachtenswerten Straß nicht entbehren und dabei eine gewöhnliche Verwertung jedenfalls nicht auskönnen. Diese Eingänge sind dann auch, nach dem Patentgesetz, durchaus patentfähig, ohne dass sie damit ihre Eigenartlichkeit, ja, sagen wir es ruhig, ihre Rächerlichkeit im geringsten verlieren.

So behandelt D.R.P. Nr. 314 672 eine "Vorrichtung zum Anzünden von Zigaretten mittels Sonnenstrahlen". Eine Beschreibung dieses Zigarettenanzünders läuft mir gar nicht. Es bleibt nur die Frage offen, was der Mann mit seinem Apparat anfangt, wenn er keine Sonnenstrahlen zur Verfügung steht. Ich könnte ihm ein "Zusatzpatent" für "Eccentrikaten" bekommen die Vorrichtung — eine Reibfläche nicht einigen schwedischen Zündholzen!

Der Inhaber des D.R.P. Nr. 312 889 ist ohne Zweifel ein sehr einschneidendender Mann. Er bringt nämlich die seine Schleißfähigkeit in seinem Erfindungsgegenstand zum Ausdruck, einem Rösterapparat, der aus einem Stück Blech gebogen wird. Es fehlt dieser Rösterapparat auch aus! Und der Mann ist wohl zu bewundern, der ihm sein Gerät zur gefälligen Betätigung leicht

D.R.P. Nr. 314 923 bezieht sich auf einen "Schneidapparat zur Bestimmung der Körperlänge sowie zur Ausführung anderer, medizinisch wichtiger Maßbestimmungen". Nutzt der Erfinder tatsächlich einem Menschen zu einem bestartigen Taschenapparat mit sich herumzuschleppen, nur zu dem Zweck, die Körperlänge eines Patienten, vielleicht am Stammtisch oder sonstwo zu messen?

Große Sorgen muss auch der Inhaber des Patentes Nr. 314 848 gehabt haben, der eine "Vorrichtung zum Freihalten von Zigaretten" patentierte erhielt. Besser ist es schon, wenn man seine Zigaretten nicht an seinem Durchmesser an ungefähr 3 Milli-

meter zum Schmittelpunkt gerade geformt. Dadurch vermeidet man, dass das zu schlagende Metall Rießtrümpfe bekommt und man fördert die Rießbildung. Das Material wird durch diesen richtigen Döpper, ohne gelassen zu werden, nach innen gestaut.

Es gibt aber noch drostigere Erfindungen, so das D.R.P. Nr. 313 804. Es betrifft sich Konserverbüchse mit eingelegter Heizpatrone". Der Inhalt dieser Konserverbüchse erwärmt sich sogar allein. Der in der Mitte der Büchse liegenden Heizpatrone wird einfach kaltes Wasser zugesetzt und dann geht die Erwärmung des Büchseninhaltes mit Hilfe von ungelöschtem Salz vor sich — oder auch nicht. Der Inhalt rund um die Heizpatrone wird wohl zweifellos warm genug werden, der übrige jedoch nicht ausreichend erwärmt sein. Es ist dies das Schulbeispiel einer Erfindung, die wohl praktisch kein soll, aber einen mehr spielerischen Eintrag hat.

Was halten Sie von der Erfindung D.R.P. Nr. 315 084, die eine "Schriftkontrollvorrichtung" betrifft? Das Patent besteht nämlich aus einer Öse mit winzig nach oben gebogenem Schaltröhrchen, das derart an dem Fuß einer Person befestigt werden kann, dass allein der Druckball von dem seitlich am Fuß befindlichen, nach oben gerichteten Schaltröhrchen unterhalb der Sohle gehalten wird. Der Anwendung der Vorrichtung besteht darin, das jedesmalige Auftreten des Fußes durch einen Ton anzugeben. Besondere Bedeutung gewinnt die Vorrichtung bei der Einübung oder Überwachung bestimmter Gangarten, zum Beispiel ein Schrittrichtertritt. In solchen Fällen werden vier verschiedene Instrumente an den Füßen der Träger befestigt. Sind beispielsweise die Töne der Hörer nach einem Vierlang angestimmt, so sollen bei richtiger Gangart der Abenden die Töne in harmonischer Reihenfolge erklingen.

Doch auch eine äußerst einfache und unkomplizierte Idee patentgerecht werden kann, beweist das D.R.P. Nr. 313 805. Die Erfindung betrifft eine "Haarnadel mit in einer durch beide Schenkel gelegten Ebene kreisförmig gekrümmten Schenkeln" und besteht darin, dass die Schenkel um zwei nicht zusammenhängende Krümmungsmittelpunkte gebogen sind, also nicht parallel verlaufen, sondern vom Schenkelmittel aus sich allmählich voneinander entfernen.

Sogar eine Stopfbüchse für Pfeifen ist unter der Nummer 315 209 patentiert worden. Erlassen Sie mir bitte die Beschreibung dieser Erfindung". Sie ist, wie so viele andere, neu und beachtenswert, auch gewöhnlich verwendbar, um mit dem Patentgesetz zu sprechen; aber ich glaube, dass es nur wenige Pfeifenträger geben wird, die sich eine derartige Stopfbüchse für Pfeifen, als Geschenk für die, die ihnen die Natur mitgegeben hat, zulegen werden.

Eine "Schuhhülle zur Warmhaltung für gefrorene Eier" hat die Patentnummer 315 419 bekommen. Ich gestatte mir die persönliche Feststellung, dass die meisten gefrorenen Eier gegessen werden, bevor sie abgefroren sind. Nebenbei bemerkt: Auch kaltgewordene gefrorene Eier können gut!

Das D.R.P. Nr. 314 422 schützt eine "Drehbare Kaffee- und Milchverdunner". Es mechanisiert damit sozusagen den für viele Beute so gewöhnlichen Kaffeestellach.

D.R.P. Nr. 314 437 handelt von einer "mit Rosinen versehenen Stielze". Die Patentchrift versichert, dass diese patentierte Stielze auch während des Bausens kürzer oder länger gestellt werden kann. Das finde ich sehr nett von einer Stielze!

Werkzeugstahl (Nachdr. verboten)

Das heutige Tempo der mechanischen Arbeitsleistung in den Werkstätten ist ermöglicht worden durch die zum Teil erst in den letzten Jahren erworbene Erfahrung in der Herstellung hochwertiger Werkzeugstähle. Ungefähr bis um das Jahr 1900 waren als Schneid- und Drehstäbe nur gewöhnliche Kohlenstoffstähle in Gebrauch mit einem durchschnittlichen Kohlenstoffgehalt von 1 v.H. Legierungsbestandteile waren nicht oder nur in so geringen Anteilen vorhanden, dass sie keinen Einfluss auf den Charakter des Stahles ausüben konnten. Ein solches Werkzeug zeigt in gehärtetem Zustand eine gute Schneidfähigkeit, jedoch ist der Schnittgeschwindigkeit durch die Wärmeentwicklung beim Bearbeitungsabgang noch oben hin eine Grenze gesetzt. Die Erwärmung erzeugt eine Anlaufwirkung, wodurch der Stahl seine Härte und Schneidfähigkeit verliert und dadurch unbrauchbar wird. Die Forderung nach erhöhten Schnittleistungen regte die Erzeugerkreise zu Versuchen über die Eigenschaften der an sich schon bekannten legierten Stähle an. Man gelangte zu außerordentlich günstigen Ergebnissen, wodurch die Leistungsfähigkeit der verarbeitenden Industrie ganz erheblich gesteigert wurde.

Die Eigenart dieser Schnellstähle liegt in der großen Arbeitshärte, die sie vertragen, ohne weich zu werden. Während der alte gewöhnliche Werkzeugstahl höchstens eine Temperatur von 250 Grad Celsius aushält, kann die Erhitzung der legierten Stähle auf 600 bis 700 Grad Celsius geübt werden, ohne dass sich eine merkliche Abnutzung der Schneiden bemerkbar macht (Kratzglühärte). Nicht nur schneller kann man also mit diesen Stählen arbeiten, sondern auch länger. Diese vorzülichen Eigenschaften erhalten die Stähle durch das Hinzulegen von Chrom, Wolfram und Molybdän, auch Vanadin wird zuweilen hinzugegeben. Im Durchmesser enthalten solche Stähle, die heute in allen eisenerzeugenden Ländern hergestellt werden, 0,6 bis 0,8 v.H. Kohlenstoff, 3 bis 5 v.H. Chrom, 15 bis 20 v.H. Wolfram, dazu bei besonderen Sorten Molybdän, Vanadin und Kobalt in ganz unterschiedlichen Gehalten. Um die günstigsten Leistungen mit den Schnellstählen zu erreichen, ist es notwendig, die für sie Stahlsorte festgelegt, von dem liefernden Werk angegebene Wärmebehandlung genau einzuhalten.

Mit den so erreichten Schnittleistungen gab man sich aber nicht zufrieden, sondern es wurde darüber immer mehr Konstruktionsstähle hoher Härte bearbeitet werden müssen, wie zum Beispiel hochprozentiger Manganstahl. Solche Stahlarten konnten bisher nur geschliffen oder bei erhöhter Temperatur langsam überdrückt werden. Im Jahre 1921 wurde von Haynes in Amerika eine Metalllegierung unter dem Namen "Eselit" zum Patent angemeldet, die aus Kobalt, Chrom, Wolfram und Molybdän besteht. Die leistungsfähige Eigenart dieses Stahls ist seine hohe Härte, die bis kurz unterhalb des Schmelzpunktes der Legierung bestehen bleibt. Infolge der Eigenart, die Härte zu behalten, bis zu Temperaturen von ungefähr 1200 Grad Celsius, sind diese Stahlarten fast gegen Schneidmetalle, die von deutschen Firmen unter dem Namen "Aktiv", "Gedit", "Celsit", "Bosomit" und "Widia" herausgebracht werden, so vervollkommen, dass sie zu jedem Arbeitsablauf zu verwenden sind. Infolge der großen Härte ist der Werkstoff nur durch Schleifen zu formen und wird durch trockenes Schleifen mit Carbürundumzischen weiter bearbeitet. Mit Rücksicht auf Materialeigenschaften wird das Schneidmetall in Form von Plättchen auf einen Schlitz ausgedrückt. Die Schnittleistung (Spanquerschnitt mal Schnittgeschwindigkeit) ist bei diesen Schneidmetallen ein Vielfaches der Leistung der alten Schnellstähle.

Dipl.-Ing. H. Kraemer



Familie und Heim



Die Machtmittel der Frau

"Stellen Sie sich vor," hörte ich heute eine Gutsbesitzerin erzählen, "sogar schon etliche unserer Freunde haben Radio! Was brauchen die Radio!" Ein anderer Gesprächsteil: "... und bei der Schulentlassung vom Jüngsten hatte sie drei Töchter bacen lassen (nämlich die Zeitungsfrau)!"

Unerhört findet man den Luxus „dieser“ Leute, die sich etwas leisten, was doch eigentlich bis jetzt nur das Vorrecht der Geldhabenden war! Ich will nicht billige Beispiele anführen, die man zu Tausenden täglich haben könnte. Es herrschten aber noch merkwürdige Ansichten über sich-leisten-können und sich-leisten-dürfen; ich möchte zu klären versuchen, was wir Frauen demgegenüber zu tun haben.

Wenn auch eine bekannte ostpreußische Zeitung unseres Meisters Kille fürzlich noch „den Zeichner des fünften Standes“ nannte, es gibt keine Standesgrenzen mehr. Nur die „gute alte Zeit“, die vielgepriesene, wußte jeden trefflich einzureihen in seinen „Stand“ und es konnte buchstäblich niemand aus seiner Haut heraus. Familiengründungen waren gleichzeitig Standesangelegenheiten. Gelehrte und Handwerker durften ebenso wie ihre Frauen mit Gewändern von bestimmtem Schnitt und Stoff tragen, damit auch rein äußerlich schon zu erkennen sei, welcher Standes man wäre. Die Ritter und adeligen Herren waren ebenfalls an der Tracht zu erkennen, Geistlinge und Gelehrte gingen mit ihren Totems einher. Der Landmann stellte keinen Anspruch an kostbare Gewänder, seine Tracht entwidete sich ohne Hang zur Pracht; was wir heute noch hier und dort als Landestrachten unter der ländlichen Bevölkerung antreffen, das war mehr Feiertags- als Standesgewand.

Innerhalb der Stände aber wuchs der Dünkel so wie in einem Garten, den man nicht betreten darf, das Unfrucht. Dieser Dünkel wurde der Anlaß zum Zorn und Streit. Er ist fast der Stand, dem Stande war man alles schuldig, nicht dem einzelnen Menschen. Allmählich wurde dieses Eingebildsein auf den Stand zur fiktiven Pflicht, es bildete sich das Wort „standesbewußtsein“, alles Mögliche und Unmögliches war „standesgemäß“. Dagegen zu verstoßen war schweres Verbrechen. Manche ungückliche Ehe ist auf diesem Boden geschlossen worden. Einem beiderlei Stand zufielte sich die Kirche heran: den Stand der Amusenempfänger. Arme und Kranken hat es zu jeder Zeit gegeben. Man pflegte aber nicht die Armen, sondern die Ärmste. Das Geld war Gegenstand jenerunter Wohltätigkeit, die einem einen Platz im Himmel sichern konnte. Man schenkte wohl, aber vom Überfluß, und zwar nur so viel, daß der Beschenkte im Augenblick nicht zu verhungern brauchte. Man wollte eben nicht anderen helfen, sondern „ein gutes Werk“ tun, zur eigenen „Selbstgerechtigkeit“.

So gründen die Jahrhunderte hin und brachten das übertriebenen Dünkel und schneblichen verlebten Standesbewußtsein Kriege, Tod und Brand. Das Volk mußte mit seinem Blut und Leben einstecken für seine Standesherren. Es kamen Revolutionen. Die kurzen Friedensjahre ruhten auf Brot. Die gute alte Zeit verschwamm, die neue Zeit kam, die alle Standesvorurteile beseitigen will, alle Herrenrechte zu Volksrechten macht, neben alle Männerrechte die Frauenrechte stellt — die Männer können sich Heiden, wie sie wollen, die Frauen können tragen, was sie wollen, die Kinder aller Stände können die besten Schulen besuchen und später die höchsten Amtsräume bekleiden.

Wie ist es mit allem? Klingt es nicht gerade so, als wollte man ein Märchen erzählen?! Der Raum, der unsere Zukunftspolitik vertritt, ist zu stark am Kapital beteiligt, als daß er ohne Boreingenommenheit Politik machen könnte. Doch wie ist über „Sozialstaat“ so gestoßen worden wie jetzt in unserem „Wohlfahrtsstaat“? Der „alte Barbarossa“ ist immer noch in den Lehrplänen der Schulen zu finden. Alles und Neues ringt miteinander, auf der einen Seite aber steht das großmächtige Kapital! Frauen, was sollen wir tun? Frauen des Proletariats, das geht uns ebenso an wie die Männer! In dem Rechte, das uns zurückgegeben wurde, liegen laufend Pflichten! Pflichten gegenüber der Vergangenheit, indem wir uns gegenwärtige Freiheit rechtfertigen; Pflichten gegenüber der Zukunft, die uns mit jeder Sekunde Zeit in den Sack fällt und die unsere Kinder leben lassen. Wir haben Machtmittel!

Wir müssen uns hineinzuleben verjüngen in die Möglichkeiten, die wir als freie Frauen haben. Wir müssen neue Gesellschaftsverhältnisse schaffen, mit Kraft und Mut davon auszugehen. Die Forderungen der Gegenwart geben nicht nach Rang und Klasse, nicht nach Dürzen und Ruhidürzen, sondern nach Füßen und beim Wollen. Das nachstehende Gebet der Frau sind ihre Seele- und Wirtschaftsverhältnisse. Diese muss sie selbst als allein verantwortlich machen, sie braucht auf gar niemanden Rücksicht zu nehmen, sie ist niemand weiter etwas fühlbar über Haushaltseinheiten als ihrem eigenen Betriebsauftragsbereich. Sie ist genau so „frei“ wie der Mann „frei“ ist. Die ablehnende, die die Arbeitsträger wegen vermeintlicher Unzuverlässigkeit einschätzen mögen, ist mir nicht begründet, als die Frauen sehr oft nicht rausgehen sind, mit dem gesetzten Wirtschaftsgebot, das ihr der Mann geben kann, auszukommen. Das mag anders werden. Wir müssen neben den Männern stehen, das ist Erfahrung, ihr Lob, ihr Verdienst im Betriebes zu ihren Arbeitsergebnissen führen, wir müssen uns neben den Männern stellen, wenn es um die Wertschätzung der Arbeit geht, um die Bedeutung der Arbeit.

Welche Macht haben der Mann zu Hause, um die Belohnungen des Mannes zu teilen, zu unterstützen? Dieser große und rohe Wirtschaftsgeist — und der Stimmzettel. Wir brauchen keinen Stimmzettel, und wenn es nur wenige wären, nicht zum unechten Kapital tragen! Wir brauchen nicht gewalttätig in topografische Sachen zu treiben, auch nicht uns überreden zu lassen, nur eben darüber wir uns nicht beschließen lassen, sonst das jetzt so wichtige Zusammenkommen! Diese kleinen Freiheiten den Männer inner zu geben. Freiheit ist die Waffe des Geldes nicht, und zweitens bedient jeder Großvater eine Pflicht des Großvaters. Was wir nun selber Seite zu erledigen haben, ist uns doch bekannt. Wir haben unsere Frauengesellschaften, die kleinen eingespielten Sozialen im Hause haben, modernisiert nur den des Kindes.

Zum Stimmzettel: Wie Frauen darüber ausseien bei unserer Gesellschaften haben leider, mehr noch bei

den Werbearbeiten für die Wahlen „die gute alte Zeit“ vor-spiegeln möchte. Es ist Tatsache, daß von der Vergangenheit das Angenehme leichter hoffen bleibt; zudem lag unsere Jugend noch in jener Zeit. Aber wir brauchen nur an eins zu denken, um den richtigen Weg zur Wahl zu finden: An das viele Blut, das Brüder und Väter vergossen haben für die einen, einzelnen, die sich Herren nannten. Wir alle haben gleiches Recht am Leben, gleiches Recht auf Freiheit und Selbstbestimmung; wir haben auf alle Güter und Genüsse des Lebens gleiche Rechte und Ansprüche, gerechtfertigt durch die Leistung unserer Arbeit. Die Machtmittel der Frau liegen also im wesentlichen im Gebiet des Denkens. Wirklich praktisch wirtschaften heißt: mit Überlegung wirtschaften. Wenn wir es uns genau überlegen, erfordert diese Denkarbeit weniger Kraft, weniger körperliche Anstrengung als das freudlose Schabracken, und es kommt bestimmt m e h r d a b e i h e r a u s ; wir müssen es bloß versuchen! Jetzt, am 20. Mai, ist ja die beste Gelegenheit dazu. Unterdrücken wir doch unsere Denkschärfen nicht! Bisher begruben die Sorgen das Denken, jetzt aber wollen wir mit unserer Überlegung, mit unserm durchdachten Tun die Ursachen zu unseren Sorgen überwinden!

Huferstehung

So kehrt das Wunder jährlich wieder,
das ewig alte — ewig neu!
Es auferstehn der Starre Lieder,
und Grün durchbricht des Winters Spreu.
Mit Flocken wie aus weißer Seide
lockt überm blauen Veilchenlor
im Wiesenbachgrund uns die Weide
den lieben Frühling wieder vor.

Und himmelhoch aufsaucht die Lerche.
Der Birkbahn balzt am Erlenpfad.
Wie Wattlewölkchen kreisen Störche
und klappern nach dem alten Rad.
Ein Bekassinenvolk fliegt nieder,
ein Kranichenflug rauscht vorbei,
der fink schlägt seinen Triller wieder
frech in des Domfaffs feisten Schre.

Wir steben zaghaft und bekommern
und staunen, wie es aufersteht —
in seinen Baum hat uns genommen
des Wunders Lockruf: Hört und seht! —
So ruft das Wunder immer wieder!
Mit Blumenbunt und Hmelschlag!
Dals man da steht und, schon dem Flieder
entgegenräumend, debat die Glieder
und selber auferstehen mag ...

Johann Maria Frank

Kann man Kinder ohne Prügel erziehen?

Diese Frage läßt sich ohne Vorbehalt mit Ja beantworten. Wer jedoch das Tun und Leid der Menschen beobachtet, wird finden, daß es viele Eltern und Erzieher gibt, die Kinder nicht ohne Prügel erziehen. Sie könnten es lässiglich auch, aber sie tun es nicht. Unter Umständen bilden sie sich ein, sie dürften es nicht aus Gründer der Autorität, des Respekts. Sehr oft bekommt dann so geübte Autorität und so eingeprägte Elternschaft einen Stoß und das Gegenteil tritt als Folge in Erinnerung. Der Schorfam war mir Scham.

Wie hat die gänzlich veraltete Erziehungsart mittels Prügel in den deutschen Volksschulen und in den Familien verbreitet und eingebürgert ist, läßt das Spiel unserer Kinder erkennen. Seit ihnen zu, wann und wie sie Spiele spielen. Das den Lehrer oder die Lehrerin nachziehende Kind legt dabei stets sein Angemessen auf das Schlagen, Schreien und Hauchen seiner Schüler. Ohnehin handeln die Rädchen, wenn sie Mutter nachzumachen und ihre Puppenmutter betreuen. Das Spiel der Kleinen spiegelt die Wirklichkeit wider. So werden die Kinder unserer Jungen von klein auf verzogen und betroffen. Diese Art Erziehung kann nicht gut sein, sie ist zu ändern, zu verbessern.

Wenn ich dagegen Stellung nehme, so wie ich dies aus praktischen Gründen. Meine Erfahrungen zeigen mir, daß ich ohne Prügel weniger Anger habe und mit meinen Kindern mehr Freude. Ich kann die geringe Ersparnis aufwenden, um besseres Material zu sein, gebe mir selten eine Blöße und erreiche damit eine höhere Achtung bei meinen Sprößlingen, als ich sie ihnen jemals mit einem Stoß abspüren vermöchte. Das ist die Grundlage meines Erziehungssystems ohne Schläge und sogar ohne Strafe.

Dann steht ich meine Fragen in unserer Familiengemeinschaft als Gleichberechtigte, die einander verpflichtet sind. Dann braucht ich nicht eine Vorlage zu haben, die jüngste Rollenbedeutung folgen je selbst heraus. Nur die Mutter gibt ihnen momentan Anschluß.

Meine Kinder im Alter von 7, 9 und 13 Jahren sind deswegen nicht etwa Engel. Sie sollen gar keine sein. Sie bringen nur genau wie andere Kinder. Zuweilen sind sie frech, bösartig, lächerlich, unpolig und auch sonst mit Illusionen behaftet, aber sie sind nicht beschlagen, sondern kaum noch läugen und liegen sich im Trotz mit ein paar guten Worten so leicht wieder auf den richtigen Weg bringen, daß ich meine Freude habe. Diese vornehme Behandlung erfordert große Geduld. Sie benötigt nicht das Gemüt und den Charakter, sondern nicht für das ich damit erreichre, ist: Die Kinder für Trost, Stärke, Hoffnung, Rückhalt, Lügen in meinen Kindern bestimmt mit der Zeit und die Einsicht, das Gute bringt sich besser Wohl, Freundschaft und Solidarität geprägt werden können lebendig.

Elternschaft einer Hochschule: „Ich wünsche Sie darauf aufmerksam zu machen, morgen in glattglämmtem Haar zu kommen; wie leicht Frisur jetzt bei dieser Strubelfrisur ein Haar in die Bonbon fallen.“

Ehemann: „Ach, das wäre doch auch nicht schwierig, dafür ist doch das Haarsicht da.“

Was alles bei der Kindererziehung beachtet werden muß, soll ein Hinweis zeigen. Das Betragen meiner Jungen hängt zum Beispiel stark vom Wetter ab. Ist Sturm, Regen oder ein Gewitter im Anzug, sind sie trozig, unfolgsam, griesgrämig, läunisch, zänkisch und kaum zu bandigen. Diese Erscheinungen machen sich mindestens 24 Stunden vor dem sichtbaren Wechsel der Witterung bemerkbar, die Kinder können also nichts dafür, daß sie so sind. Es wäre gänzlich verkehrt, wenn ich mir anmaßen wollte, solche Einwirkungen auf die Kinder durch Schläge oder Strafen aus ihnen herzusubjektivieren. Ich verluge vielmehr, wenn es meine Zeit gerade erlaubt, sie auf andere Weise zu besänftigen, führe sie in den Wald und lasse sie ausloben. Haben sie sich müde gemacht, sind sie fromm wie die Lämmer. Ausloben ist übrigens mit einer Lebensnotwendigkeit für gesunde Kinder.

Doch bei der Kindererziehung auf geregelte Lebensweise, nahrhaftes Essen und frühes Schlafengehen größter Wert gelegt werden muß, ist selbstverständlich. Kinder soll man nicht zu blindem Gehorsam erziehen, nicht zum Autoritätsglauken, sondern zur Einordnung in die Gemeinschaft.

Warum ich meine Kinder auf diese Weise erziehe? Weil ich hundertfach beobachten konnte, daß Prügel und Strafen die Menschen nicht bessern. Im Gegenteil, je mehr geprügelt, je mehr und je härter gestrafen wurde, um so störrischer, um so eigenwilliger und rachsüchtiger wurden die Leidtragenden dieser Methoden, und so manches wurde auf die Bahn des Verbrechens getrieben. Ich möchte andere und schönere Erfolge erzielen und versuche es nun auf andere Weise. Sie ist nicht so bequem, aber außerordentlich belehrend für beide Teile.

Ferner meine ich, daß Erziehungsmethoden, die in mehreren Jahrhunderten die schlimmsten Übel unter den Menschen nicht ausrotteten, nicht gut sein können. Mit dem geistigen Aufstieg der Völker müssen sich auch die Erziehungsmethoden vorwärts entwickeln und menschlicher werden. Sie umzugestalten, ist eine Aufgabe für aufwärts strebende Arbeitnehmer.

Ed. Winn

Zerronnenes Glück

Frühlingsonne lag über dem Fabrikhofe. Durch das enge Werkstattfenster läßt sich ein kleiner Sonnenstrahl und spielt mit meinem Werkstück. Ich legte die Feile hin und tätschte mit meinen schwarzen, ungeschickten Händen in das warme Licht.

Da kam eine große Wolke und verschonte das schöne Sonnenkind.

Ganz betrübt griff ich wieder nach meinen Zeilen. Die krächzenden Maschinen gaben mir Lärm. Mit jedem Strich fielen die Späne wie seiner Silberregen über den Schraubstock, der eben noch im Lichte glänzte.

Samt droht das Hämmern meiner Kollegen durch den Saal und höhnt mich Schläppen.

Träumen vorbei, mein Frühling lag hinter den Wollen.

Werner Faas

Im ersten Schuljahr

Wenn unsere Sechsjährigen jetzt die ersten Wochen der Schule hinter sich haben, dann ist wohl bei den meisten der Eindruck vorhanden, daß dieses erste Schuljahr doch nicht gar so schlimm ist, wie sie es oft im stillen befürchteten. Soviel auch im Schulleben noch neu zu gestalten ist, da e r Erfolg haben die jahrelangen Streitungen der Schulreformer erzeugt, daß sich doch wenigstens das erste Schuljahr sehr von dem ersten Schuljahr unterscheidet, das wir älteren einmal durchgemacht haben. Damals war der Schulbeginn für uns Sechsjährige ein schärfster Einschnitt in unser Leben. Aus dem Spielen heraus ging es auf die Schulbank zu einem Lernen, das so ganz anders als das Spiel der vorhergehenden Jahre war. Wir wurden gebrüllt. Von außen her verachtete man, uns die Anfänge des Lesens und Schreibens beizubringen, und das, was da in uns gebettet sich regte, fand keine Beachtung.

Gestern hat der Gedanke gezeigt, daß alles organisch aus dem Wesen des Kindes wachsen müsse und daß der erste Unterricht darum nicht frei von Spiel sein darf. Die Kleinstmasse gehört heute zu den notwendigen Utensilien des ersten Schuljahres in einer modernen Schule, und diese Einführung des Spiels in den Unterricht hat sich überall bewährt.

Des Spiels? Ja, des Spiels können wir sagen. Wir können aber auch sagen der Kritik ist. Denn es handelt sich hier um die Befriedigung der künstlerischen Triebe des Kindes. Ja, mehr noch als das. Wir können auch sagen der Arbeit ist. Denn dieses Spiel, diese Kunst in dem Kinder Arbeit, ernste Arbeit, bei der es mit seiner ganzen Seele ist.

Glückliche Kinder! Euch ist Arbeit und Spiel und Kunst ein Eines. Ihr gefäßt und arbeitet und seid froh. Ihr seid Künstler und Schaffende und ihr seid mit eurer ganzen kleinen Persönlichkeit bei eurem Werk. Euch ist errungen, was uns noch zu erringen vorbehalten ist. Ihr seid uns die Kinder des Glücks, ihr Kleinen. Ihr zeigt uns, wie das Leben froh zu machen ist. Wenn Arbeit beginnt, dann hat das Leben Inhalt. Ihr kleinen Glücklichen sollt uns Lehrmeister sein!

Läßt nicht die Kinder schuldig werden!

Nach den neuesten Feststellungen stehen 75 bis 80 aller Frauen im Berufsleben. Welch eine ungeheure Zahl auch von Müttern ist da angewiesen auf die Berufarbeit! Die Kinder bleiben daheim. Auf der Straße. Auf Hören. Schädlichen Einflüssen ausgesetzt. Muß das sein?

Ist das menschlich, daß die Not des Lebens Vater und Mutter zur Arbeit für den Lebensunterhalt zwingt? Müßte der Vater nicht so viel verdienen, daß die Familie leben kann?

Ist das menschlich, daß die Not des Lebens eine so ungeheure Zahl von unehelichen Kindern arbeitender Mütter sich selbst überläßt? Sagt doch nicht über die Verderbnis der Jugend, ihr Pharisäer! Die Zentrale für Jugendfürsorge hat festgestellt, daß von 100 jungen Menschen, die im minderjährigen Alter dem Strafgericht überwiesen werden müssen, 89 aus Familien kommen, in denen die Mutter nicht die Fürsorgerin ihrer Kinder sein konnte.

Hier im Sozialgebiet steht die Wurzel der Not. Gebt den Kindern die Mutter, ihr Pharisäer! Aber sobald es sich um große soziale Gefälligkeiten handelt, dann verläßt ihr Gott, hilft dir selbst!

Bartstehner einer Hochschule: „Ich wünsche Sie darauf aufmerksam zu machen, morgen in glattglämmtem Haar zu kommen; wie leicht Frisur jetzt bei dieser Strubelfrisur ein Haar in die Bonbon fallen.“

Ehemann: „Ach, das wäre doch auch nicht schwierig, dafür ist doch das Haarsicht da.“

Euer Arbeitslohn ist ein politischer Lohn!

Dieses Wort sprach Dr. R. Hilferding auf dem Kieler Parteitag der Sozialdemokratie

III Denkt daran am Wahltag!

Worum es am 20. Mai geht

Einem denkenden, aufgklärten und klassenbewußten Arbeiter und einer Arbeiterin braucht das wirklich nicht mehr aus- einander gesetzt zu werden, und die es bis heute noch nicht wissen, werden es niemals begreifen; es sind jene, denen die biblische Seligkeit für geistig Arme verheißen ist. Weit besser wissen aber die reaktionären Unternehmer, was ihnen blüht, wenn die Arbeitermassen am 20. Mai in voller Einigkeit ihrem geschlossenen Machtwillen kundtun und der Herrschaft des arbeiterfeindlichen Bürgerblocks ein endgültiges Ende bereiten, wenn aus der Wahrnehmung der rote Massenwille steigt mit vom Gelöbnis, es ist genug, wir wollen nicht mehr das Lasttier eines satten, herrschslüchtigen Bürgertums sein. Das Proletariat ist der Träger der Revolution, es gibt die Arbeit, ohne welche die Menschheit heute noch Tier wäre, ohne die keine Kultur sein würde, und doch macht sich eine Klasse, die selbst die Arbeit missachtet und nur von der Arbeit anderer Menschen lebt, das Recht an, die arbeitenden Massen zu beherrschen und zu regieren. Die Macht im Staate gehört der arbeitenden Klasse, sie stützt ihren Anspruch auf ihre Zahl und auf ihre staats- und gesellschafts- erhaltende Arbeit. Die demokratische Staatsverfassung gibt ihr dazu die Möglichkeit. Die Macht im Staate zu erobern, ist die wichtigste Aufgabe des klassenbewußten Arbeiters.

Das fürchten die Reaktion und die Nutznießer der Volksausbeutung. Ein glänzendes Beispiel ist ein Rundschreiben, das der Arbeitsausschuss Deutschnationaler Industrieller an seine Freunde herausgegeben hat; wir lassen es in seinen wichtigsten Stellen hier folgen:

In die industriellen Freunde der Deutschnationalen Volkspartei.

Die bevorstehenden Reichstags- und Preußischen Landtagswahlen werden über die für Staat, Volk und Wirtschaft gleichbedeutenden Fragen entscheiden,

ob wir in die revolutionären Verhältnisse der Jahre 1918 bis 1923 zurückkehren wollen.

Ob der offen angekündigte Plan der sozialdemokratischen Partei Wirklichkeit wird, „in der demokratischen Republik die sozialistische Arbeiterbewegung zur ausschlaggebenden politischen Macht zu erheben“.

Ob „die Sozialisierung weitermarschiert wird“, unter Umständen in der Form der von Reichstagspräsident Doebe im „Vorwärts“ kürzlich angedrohten entsozialisierten Enteignung der industriellen Unternehmen,

ob endlich ein sozialistisch regiertes Preußen weiterhin in der Lage sein soll, die Durchführung der Maßnahmen bürgerlicher Regierungen zu sabotieren.

Über diese enger gesteckten Ziele hinaus aber stehen wichtige, für Deutschlands Zukunft bestimmende grundlegende Fragen zur Entscheidung.

Soll das herrschende demokratisch-parlamentarische System in der bisherigen unbeschränkten extremen Form bestehen bleiben, mit seiner zugeschlossenen Parlaments- und Parteiherrschaft, mit seiner Abhängigkeit von schwankenden Wählerstimmen, von den Zünften und Stimmenwegen der urteilssicheren Massen und damit der Strafe, denen bei der Abhängigkeit der Regierungen vom Vertrauensvotum des Parlaments auch die Regierungen unterworfen sind.“

Nun folgen eine Reihe Ratschläge und Anträge, wie die Deutschnationalen die Arbeiter um die seither errungenen Rechte betrogen wollen, damit die Herrschaft des Bürgerblocks in alle Ewigkeit hinein zum Segen der Ritter von Schlot und Hahn erhalten bleibe. Das schwankende Kleinstbürgertum, die engherzigen Spiecher, die vor lauter Wenn und Aber, vor lauter gesellschaftlichen Rücksichten und religiösen Bedenken den Moloch nicht sehen, der sie genau so wie die Arbeitermassen in den unersättlichen Rachen zieht; diese Schicht Menschen wollen die Deutschnationalen bei der kommenden Reichstagswahl gegen die Arbeiter mobilisieren. Darum schnorren sie die Unternehmer wie folgt an:

„Ihre Mithilfe und Ihre finanzielle Unterstützung zu erbitten, ist der Zweck dieser Zeilen.“

Wie bei früheren Wahlen wird auch dieses Mal, besonders für die Gründung industrieller Kandidaturen, ein industrieller Wahlkonsort gebildet. Hinzuaddiert der Höhe der Beiträge sollen nach oben keine Grenzen gezogen werden. Lediglich als Anhalt könnte dienen, daß kleinere Firmen, je nach ihrem Vermögen, zwischen 50 und 300 M., mittlere zwischen 500 und 1000 M., größere von 1000 M. auswärts zur Verfügung stellen. Werke, die bisher schon höhere Beiträge (5000 M. und mehr) gestiftet haben, bitten wir auch dieses Mal dringend, an diejenigen Stellen festzuhalten. Sollten die Herren es vorziehen, die Zahl der befähigten Arbeiter zugrunde zu legen, so wurde vielleicht für einen einmaligen Beitrag mindestens 1 M. Arbeiter als angemessen zu erachten sein.“

Das Schreiben ist unterzeichnet von Hugenberg, jenem Gelehrten, der in der Kriegszeit mit Steuergeldern seine arbeiterfeindlichen Zeitblätter finanzierte, und dem Dr. Reichert, dem Geschäftsmacher der Industriellenverbände. Das sagt alles.

Lehrreich ist die aus dem Rundschreiben sprechende Furcht vor einem Wahlsieg der Sozialdemokratie. Den fürchten sie, denn er wird der Schöpfung der Arbeitermassen durch ein raffigeres Industriellentum ein Ende bereiten. Die Sozialdemokratie in der Staatsmacht wird Aufstieg der Arbeiterklasse bedeuten, sie wird die Sicherung der Lebenshaltung der Arbeiter und der Arbeitsunfähigen bringen, sie wird den Arbeitenden Recht, Freiheit und Brot bieten und für die gesellschaftlichen Drahnen der Untergang sein. Die Deutschnationalen Gedächtnis wissen genau, wo heute die Machtpositionen der Arbeiterschaft sind, das geht aus der Wut hervor, mit der sie über die Bremer Koalition herziehen. Sie wissen ganz genau, daß die Sozialdemokratie in der Preußenkoalition es waren, die die arbeiterfeindlichen Suppen des Besitzbürgerblocks im Reich gebrüderlich versalzen haben. Die Sündstreiche des Bürgerblocks waren schlimmer ausgefallen, wenn Braun, Seberring, Greczinski nicht ein entschiedenes Halb entgegengesetzt hätten. Dessen posiert mit Wahltag eingedrungen sein. Die Industriellen rüsten, weil sie erfahrt haben, wieviel für sie von dieser Wahl abhängt. Das gleiche Erkennen sollten die Arbeiter an den Tag legen. Opfer bringen für den Kampf, mit Leib und Seele in den Wahlkämpfen gehen mit der Erkenntnis, hier ist eine Waffe der Arbeiterschaft in die Hand gegeben, mit der sich die Arbeiterklasse vorwärts und aufwärts bringen kann. Gewiß sollen wir nicht alles vom Parlament und seinen Wahlen erwarten, dort wird die Arbeiterklasse nur in dem Ausmaß in die Wagschale fallen, wie sie sich außerparlamentarisch in Organisationen fest verhantet hat, aber der Wahltag bleibt doch ein gewaltiger Auftrieb für die

Gesamtbevölkerung und darum muß der Wahltag auch genutzt werden. Die Reaktion richtet ihren Kampf gegen die Sozialdemokratie, sie fürchtet sie als die Führerin und Vertreterin der Arbeitermassen.

Das obige Rundschreiben hat für uns freie Gewerkschafter noch eine besondere Bedeutung, können wir doch daraus ersehen, wie stark das Verlangen der Industriellen nach der Herrschaft des Bürgerblocks ist. Das hat seinen guten Grund. Allein der Mißbrauch, den die Herrschaften mit den Schlüchtungseinrichtungen treiben konnten, solange ein ihnen willkürlicher Mann in der Regierung als Vertreter des Reichsarbeitsministeriums saß, macht das reaktionäre Verlangen verständlich. Diese Einrichtungen, von einem der Reaktion ergebenen Mann beherrscht, müssen zur Hungerspeisung für die Arbeiterschaft werden. Das Recht, sich einen Fortschritt zu erkämpfen und dazu eine Zeit zu wählen, die der Arbeiterschaft günstig ist, wurde unter der Herrschaft des Besitzbürgerblocks den arbeitenden Massen fast vollständig geraubt. Jeder Streit, der für die Arbeiterschaft Erfolg versprach, wurde mit hilfe willkürlicher gehandhabter Schlüchtungseinrichtungen unmöglich gemacht. Mit dieser Schuftei muß am Wahltag abgerechnet werden. Die Arbeiterschutzgesetzgebung muß der Willkür der Reaktion entrissen und zu einem wirklichen Schutzmittel für die menschliche Arbeiterschaft ausgebaut werden. Diese Entscheidung fällt am 20. Mai, sie kann nicht schwer fallen, wir freien Gewerkschafter wissen aus der Praxis, daß unsere Interessen in der Gesetzgebung, in der Gesetzesauslegung und -ausführung jederzeit ohne Vorbehalt nur von der Sozialdemokratischen Partei voll vertreten würden. So muß auch jeder freie Gewerkschafter mit den Seinen am Wahltag für die Sozialdemokratie warten. Nur die Sozialdemokratie verbürgt den Aufstieg der deutschen Arbeiterklasse.

Paul Haase.

Anschauungsunterricht für Wähler

Schau Dir die schmalen Backen Deiner Kinder an,
Schau Weinhausgäste im Zylinder an,
Schau Dir Dein Weib, schau Luxusfrauen an,
Schau Dir die ringbesetzten Klauen an,
Schau ihrer Villen Glanz und Schimmer an,
Schau Dir im Kellerloch Dein Zimmer an,
Schau Dreck und Mühl' in den Fabriken an,
Schau leichtes Volk bei Jazzmusiken an,
Schau Dir im Nachtastyl die Betten an,
Schau im Mandorla Spauetten an,
Schau Dir der Diva fettes Flündchen an,
Schau eines Säuglings hungernd Mündchen an,
Schau Dir die pelzbedeckten Baben an,
Schau die Skelette in den Gruben an,
Schau Dir den Stock mit goldner Krücke an,
Schau den Entschlossen auf der Brücke an,
Schau hier den Glanz und da den Bettel an,
Schau bei der Wahl genau den Zettel an.
Dein Aug ist klein und unsre Welt so gross.

Entscheide Dich! Du wählst Dir selbst Dein Los!

Karl Schröder (aus dem Wahren Jacob)

Die Arbeiter kommen

Draußen, wo die Stadt ihr bewegtes Gesicht mit einem ersten verästelt und die Erde ihre mahnenden Schornsteinfinger gegen den Himmel reckt, ziehen in langen Reihen die schmutzigen Fabrikgebäude dahin.

Luftlos rösten drohend daher, düstere Wandflächen tragen wenige, verstaubte Fenster. Hier ist alles blau, grau und trüb, auch wenn die Sonne scheint.

Hier verdriest einige hundert Direktoren ihr Vermögen und einige zehntausend Arbeiter erarbeiten ihr trockenes Brod.

Ein Unterschied ist kaum dabei. Beide Parteien arbeiten nur, um ihren Lebensunterhalt zu bestreiten — nur, daß die Herren Direktoren an Pasteten gewohnt sind, der Arbeiter davon aufzudenken muss, wenn er arbeiten darf und sein Verdienst ausreicht, um Brod zu kaufen.

Künftig Uhr abends. Die Postwagen eilen nach Hause, auch die Autos der Herren Direktoren stehen fahrbereit. Fest lassen die Fabrikdirektoren ihr mehrstimmiges Heulen ertönen, sie wechseln sich ab oder blasen vereint in Altorden das Lied des beendeten Schaffens. Wenn diese Sirenenmusik verebbt, füllen sich die Straßen mit Menschen.

Die Arbeiter kommen! Dunkle Menschenhaufen ergießen sich über den Gehsteig, hart loppen die mit Eisen beschlagenen schwere Stiefel auf das Straßenpflaster.

Ich sehe vor einem Fabrikvor, das seinen breiten Rücken öffnend die Menschen auf die Straßen speit. Ich schaue zu und merke die Zufriedenheit und Erleichterung, die sich auf den Gesichtern nach geforderter Arbeit zeigt.

Und ältere zusammen. Ich sehe etwas sehr Unangenehmes. Rechts und links unter dem Torbogen sind zwei Bogen untergebracht, bewacht von zwei Menschen, die mit grünen Ledermanteln und grünen Jagdhüten bekleidet sehr unsympathisch aussehen. Sie sind die Fabrikwachtkräfte.

Die Arbeiter müssen zwischen diesen zwei Bogen den Torbogen passieren. Sie werden beobachtet. Tragen sie ein Paket, eine Attentatstasche oder einen Schnaps bei sich, so müssen sie den Gegenstand öffnen und vorzeigen. Sie müssen zeigen, daß sie nichts aus der Fabrik enteignet haben.

Das ist unerträglich! Das ist gleich der Überkrönung der Ehre! Jeder Arbeiter, der so das Tor verläßt, wird täglich beschuldigt, ein Dieb zu sein und muß täglich den Beweis erbringen, daß er eigentlich gebüsch ist! Doch! Denn es ist tatsächlich ein Wunder, daß die Arbeiterschaft bei den heutigen sozialen Verhältnissen noch ehrenhaft bleiben kann! Warum diese Demütigung vieler hunderttausend Menschen? Dieser ganze Versuch, unter den Arbeitenden diese zu langen, ist unzuträglich und unrechtmäßig. Diese Bestrafung vor dem Tore ist nur der Machtanspruch der Industrie, ein Versuch, Zucht und Drill unter die Menschen zu bringen. Dieb werden sie an dem Torbogen kaum fangen können, denn der Dieb verbirgt das Diebesgut und wird es bestimmt nicht in seine Tasche legen, bis er weiß es doch — öffnen und vorzeigen muß!

Warum dann dieser Brauch?

Einfach, der Arbeiter, der seine acht oder mehr Arbeitsstunden für ein paar Pfennige Lohn geschafft hatte, verläßt nach dem Geheul der Sirenen seine Werkstätte. Er tritt in die freie, frische Luft, wo er unabhängig von Werkmeister und Direktor bis zu der Wiederaufnahme der Arbeit lebt. Nach dem Gedankengang der Fabrikgewaltigen ist dieses Leben ein allzu freies. Folglich ist es angebracht, wenn diese in das freie Leben tretenden Menschen nochmals ihre Untertänigkeit fühlen, wenn ihnen nochmals Margemacht wird, daß sie zu der minderwertigen Arbeiterklasse gehören, zu jener Arbeiterklasse, von der die Herren Direktoren ruhig annnehmen, daß sie aus Diensten zusammengelebt ist!

„Daher, Ihr Kerle, öffnet eure Taschen, ohne zu mucken, zeigt deren Inhalt und beweist, daß ihr heute nichts geklaut habt!“

Und noch erschreckender ist die Gleichgültigkeit, mit der die Arbeiter ihre Taschen zeigen. Ihre Taschen, die leer sind — gegenüber den „Taschen“ der Unternehmer, die gefüllt sind mit dem zu Gold gewordenen Schwein, den sie aus den Kräften ihrer Arbeiter zusammengestohlen haben.

Aber diese Taschen sind unantastbar. Ober, wir wollen sagen heute noch unantastbar.

Alle Sirenen haben ausgeheult, der Fahrdampf ist leer, die Postwagen rütteln, die dunkele Menge verstreute sich, eilte nach Hause. Die Alten gehen mit langsamem Schritte — sie wissen schon, daß es sich nicht lohnt, zu eilen —, die Jugend stürmt gutgelaunt und lebensfröhlich an ihnen vorbei.

Arrette Mädchen, gut und mit Geschmac gekleidet, freuen sich ihrer Jugend, nette, kräftige Burschen rauchen ihre Zigaretten, deren Rauch mit dem Tabakqualm der Alten vermischte die Luft erfüllt. Es ist beruhigend, diese vom Leben strobogene Jugend zu sehen, die bewußt mit geradem Rücken ihren Weg beschreitet, dank dem harten Streben und Schaffen der Alten, deren Frucht unsere wenigen auch nicht ganz freie, so doch freiere Zeit ist.

Das Verkehrsklo

Das gewerkschaftliche Leben ist unmöglich ohne regelmäßige Versammlungen, aber für diese Gewerkschaftsversammlungen stehen in der Regel nur private Gasträume zur Verfügung. Diese werden natürlich nur auf den Gewinnzweck eingestellt, und darum haben sie bei den leider nur zu bescheidenen Ansprüchen so großer Massen des Volkes oft große Mängel. Wer agitatorisch die Lande bereist, weiß, wie diese Gasträume der organisierten Arbeitnehmer wohl in der Mehrzahl der Fälle eine nur zu traurige Dürftigkeit aufweisen. Oft wirken sie geradezu abstoßend, und bei dem Fehlen einer Ventilation sind die Räume oft von einem Tabakqualm erfüllt, der unerträglich scheint. Doch bei solchen Zuständen die Frauen wenig Neigung haben, an gewerkschaftlichen Versammlungen teilzunehmen, ist begreiflich.

In der Arbeitsgemeinschaft für Brennstoffersparnis in Berlin wies Prof. Dr. Hahn vom Hygienischen Institut der Universität Berlin u. a. darauf hin, welch schlechte und verdorbene Luft die Gastwirte dem Publikum zu bieten wagten und es sei erstaunlich, wie sich das Publikum das gefallen lasse. Prof. Hahn kennt gewiß die Verlehrtslokale der Arbeiter nicht, sonst hätte er sie noch besonders erwähnt, denn sie unterscheiden sich auch in dieser Beziehung leider sehr von den Lokalen des Bürgertums. Solch eine mangelhafte Hygiene würde sich der Bürger doch nicht bieten lassen.

Dabei ist die billigste Ventilation, das Fenster, die Tür, vorhanden, und ein Ventilator kostet schließlich auch nicht alle Welt. Wer Gäste haben will, soll sie auch als Gäste behandeln.

Ebenso billig läßt sich auch sonst etwas Kultur schaffen. Nur für einige Großchen Farbe, und der ganze Eindruck des Volks ist anders. Und nur einige Großchen dazu, und auch die Lampen strahlen nicht mehr so unerträglich unterdrückt frisch und aufdringlich und ungemütlich.

Es handelt sich hierbei nicht nur um einen menschentümlichen Raum, hier die Zeit der Versammlung, sondern zugleich um ein Milieu, das erzieherisch wirken kann. Wer einmal das Unheimliche eines solchen, aber schönen und hygienischen Raumes kennen lernte, der wird auch in seinen Bedürfnissen wachsen. Hier können unsere Kollegen eine Erziehungstat leisten, die von praktischer Kulturbedeutung ist. Der Raum, in dem gelachtet Menschen über ihre Freiheit raten, soll auch dieses großen menschlichen Gedankens würdig sein.

Arbeiter auf Reisen

In den letzten Wochen sind wohl in den meisten Betrieben und Büros die Urlaubszeiten festgesetzt worden. An alle Arbeiter, Angestellte und Beamte tritt jetzt die Frage heran: Wie ruhe ich am besten meine Ferien aus? Gerade wer mit der Ferienzeit und mit dem Geldbeutel so knapp gestellt ist wie der Schaffende aller Stände, muß besonders sorgfältig prüfen, wie er seine Ferien in der besten Weise verlebt.

Aus dem Gedanken, den Ferien der Arbeiterschaft einen wertvollen Inhalt zu geben, ist in den letzten Jahren die Arbeiterschreibewegung entstanden und hat immer mehr Anhänger gefunden. Der Reichsausschuß für sozialistische Bildungsarbeit veranstaltet gemeinsam mit dem Arbeiterbildungsinstitut Leipzig Ferien- und Studienreisen, die eine ständig wachsende Teilnehmerzahl aufweisen. Auch in diesem Sommer sind eine Anzahl schöner Reisen ins Innere und Ausland vorgesehen, unter anderem: Paris, an die Riviera, Dalmatien, Südschweizer Seen, Dänemark, Schweden-Finnland, in das Salzamtmergut, nach Oberböhmen-Nordtirol, an den Rhein sowie an die Nord- und Ostsee. Für jeden Geldbeutel sowie für längere und längere Dauer sind diese Reisen zusammenge stellt. Die Kosten für diese Reisen können in begrenzten Monatsraten zusammengelegt werden. Wer das Geld für eine Reise in diesem Sommer nicht mehr aufbringen kann, dem kann jetzt schon ein Reiseportfolio für eine der im nächsten Jahr stattfindenden Reisen angelegt werden. Außerdem gibt der Reichsausschuß für sozialistische Bildungsarbeit unter dem Titel „Reiseblätter des Reichsausschusses für sozialistische Bildungsarbeit“ eine reich illustrierte, gut ausgestattete Reisezeitung heraus, die vierteljährlich erscheint und 1 M. pro Jahr kostet. Das ausführliche Reiseprogramm, das eine Beschreibung der Reisen nebst Reisebedingungen enthält, kann mit einer Probenummer der Reisezeitung gegen Einsendung von 35 P. durch den Reichsausschuß für sozialistische Bildungsarbeit, Berlin SW 68, Hindenburgstr. 3, bezogen werden.

Viel Tage durch das Neue Wien

Bislang wurde der Wunsch geäußert, es auch einzelnen Personen möglich zu machen, die Besichtigungen der Wiener sozialdemokratischen Gemeindeverwaltung zu besichtigen. Der Stadtbauamt ausführte der wiener Bildungszentrale hat es übernommen ein solches Besichtigungsprogramm zusammenzustellen. In drei Tagen (von 2 bis 4 Juli oder vom 6. bis 8. August) wird nun dafür gesorgt, daß mit Zulassung moderner Fahrzeuge (Autos, Motorboot usw.) den Besuchern ein umfassendes Bild vom „Neuen Wien“ geboten wird. Die Unterbringung und Verpflegung erfolgt in guten Hotels (ein- und zweibettige Zimmer) und Restaurants. Alles Nötige im Besichtigungsprogramm durch das neue Wien, das vom Stadtbauamt ausführlich der Bildungszentrale, Wien V, Rechte Wien z. bezogen werden kann.

Collegen! Sorgt jetzt dafür, daß die von der organisierten Arbeiterschaft ins Leben gerufenen Gewerkschafts- und Gesellschaftsvereine, die sich in der „Fischerungs-Viertelgeschäftshaus, Hamburg 5, überall eingeschafft haben, Meldet auch bei derselben als Mitarbeiter und fordert weitere Auskunft.



Verbandsleben



Gewerkschaften und Sport

Die Arbeitersportorganisationen befinden sich gegenwärtig in einer ähnlichen Lage wie die Gewerkschaften in den neunzig Jahren der Partei gegenüber. Damals sah man in der Partei etwas schlechtes auf die Gewerkschaften, man war der Ansicht, sie nahmen der Parteibewegung die besten Kräfte weg, wie man überhaupt alles Heil von der Partei erwartete und die Gewerkschaften eigentlich nur zu dulden.

Wenn es heute den Arbeitersportlern ebenso geht, nur doch diesmal die Gewerkschaften sind, die schel blicken, so geschieht den Sportlern sicher in den meisten Fällen Unrecht, wenn auch durchaus nicht verkannt werden soll, daß gegenwärtig mancher junge Mann lieber in den Sportverein geht, als daß er zu seinen Eltern fährt und von ihnen lernt". Die Gewerkschaften haben recht getan, als sie die Jugend in den Freizeitabteilungen zusammenfassen, um dem einzelnen unter Gewissensinn angenehmen Aufenthalt, Lehre und Unterhaltung in den gewerkschaftlich-sozialistischen Grundfragen zu geben. Ganz haben sich aber auch die Gewerkschaften dem Drang der Jugend nach sportlicher Betätigung nicht verschließen können; sie haben ihnen Gelegenheit zu Wanderschaften, zu Fuß- und Handballspielen, vielleicht sogar zu Leichtathletischen Übungen und zum Geräteturnen geben müssen.

Dem Zug der Zeit kann sich eben auf die Dauer kein moderner Mensch und keine moderne Organisation verschließen. Hier liegt aber auch der Kern der Frage. Vielleicht ist die heutige Jugend nicht mehr so wissenshungrig wie die von ehern, vielleicht ist die Jugend heute selbständiger, selbstbewußter geworden. Sie sucht nach schnellen Erfolgen und geduldet sich nicht mehr, bis aus der gewöhnlichen Mitgliedschaft über den Werkstattassistenten und den Vertrauensmann der Betriebsratsvorsitzende oder das Ortsverwaltungsmittel geworden ist. Die schnellen Erfolge findet die Jugend beim Sport. Dieser bietet noch einiger Übung die Möglichkeit, Siege zu erringen; und wenn diese Siege im Arbeitersport auch für die einzelne Person nicht die Bedeutung haben, wie in den bürgerlichen Vereinen, so ist immerhin dem jugendlichen Tatendrang ein verhältnismäßig schnell zu erreichendes Ziel gegeben.

Wir darf der Sport nicht Selbstzweck werden. Die Gefahr ist hier groß. Daher wird es an den älteren, erwachsenen Arbeitersportlern liegen, daß die Jungen nicht zu einem Sturzsportler werden, dessen einziger Sinn nach dem Sportplatz steht und der in einem sportlichen Sieg oder Hochstleistung den Inbegriff alles Strebenwertes sieht. Der Gewerkschaftsleiter in den Arbeitersportvereinen wird die Jugendlichen auf ihre Pflicht, sich gewerkschaftlich zu organisieren und zu betätigen, aufmerksam zu machen haben; er wird dafür sorgen müssen, daß die Jugend, unsere Jugend, nicht nur aus billiger Opposition zu den Bürgerlichen in den Arbeitersportvereinen geht, sondern daß sie in diesen Arbeitersvereinen auch zu hoffenswerten Arbeitern, Gewerkschaftern und Sozialdemokraten erzogen werden.

Ahnlich mag sich aber auch der etwahse Sportler verhalten. Der bloße Besitz des Gewerkschaftsmitgliedsbuches tut es nicht. Es sollte Gewerkschaft und Partei, wirtschaftliche und politische Organisation kommen, dann der Sport. Gewiß ist die Gewissenssicherung wichtig, doch der im Produktionsprozeß verwirklichte Körper der Wiederanrichtung bedarf, sicher kann verhindern, daß der sportliche Betätigung manche Schäden an Körper und Geist befallen. Zunächst müssen aber durch tätige Mitarbeit die Gewerkschaften geflacht und groß gemacht werden, damit sie in der Lage sind, dem Sportler die Freizeit zu bringen, die er für seinen Sport braucht.

Der Gegensatz zwischen gewerkschaftlicher Betätigung und Sport muß vorbei sein. Nur tut noch die verständnisvolle Zusammenarbeit zwischen Gewerkschaften und Sportorganisationen, die am besten durch eifige gewerkschaftliche Betätigung der Sportler selbst gefordert wird. Die Sozialdemokratische Partei hat sich auf ihrem letzten Parteitag für ein enges Zusammenarbeiten mit den Interessen sozialistischer Sportinternationale ausgesprochen; die Gewerkschaften werden folgen, wenn die sporttreibenden Gewerkschaften den Willen dazu bekundet haben.

Ergebnisse der Verbandsfülligkeit

Altenburg. Durch Vereinbarung wurde eine Lohnhöhung für alle Gruppen der ersten Altersklasse um 5,- je Stunde erreicht. Der Spitzelohn beträgt ab 1. April 1928 78,-. Die Alfordpreise werden um 7,- erhöht. Die höchste Altersklasse ist von 24 bis 28 Jahre herabgereicht worden. Alle gelehrten Arbeiter und die ihnen gleichstehenden Arbeiterschichten erhalten, soweit sie in Alford arbeiten, nach drei Monaten Bebeschäftigung mindestens 5,-, nach zehn Monaten mindestens 10,- je Zeitspanne auf den Sohn. Nach dieser Zeit erhalten besonders leistungsfähige Arbeiter bis zu 30,- je der tatsächlichen Grundlohn. Das Abkommen gilt bis zum 31. März 1929.

Aue. Für die Arbeiter des Bergbaus des Bergwerkeins ist durch Schiedsspruch eine Lohnhöhung von durchschnittlich 5 bis 7,- erfolgt. Der Spitzelohn beträgt 80,-. Gültig bis Ende April 1928.

Braunswig. Durch besondere erlaubte Einschaltung wurde der Spitzelohn um 5,-, die Altersklasse um 4,- erhöht. Der Spitzelohn beträgt jetzt 83,- für Auszubildende, für Angelehrte 77,- für Auszubildende 73,- und für Frauen 54,-. Die Sohnlohnzulage beträgt 8,- des jeweiligen Standardlohnreihen. Gelehrte und Auszubildende erhalten eine Sohnlohnzulage von 4,- des Standardlohnreihen. Auszubildende im Berufsbild erhalten eine Zulage von 5 bis 8,-, jüngste Auszubildende im Berufsbild eine Sohnlohnzulage von 4,- des jeweiligen Standardlohnreihen. Schleifer erhalten in den vier Schichtzeiten je 10, 14, 22 und 28,- je der Stunde. Damit gibt es Sonderzulagen für Schleifer in Giebelstadt, Gießen und Salzgittern. Der Laufzeit kommt bis 29. Dezember 1928.

Bremen. Eine Tages-Einschaltung und Schließsicher der Zweiten Altersklasse liegen wegen ausgedehntem Streik in der Industrie aus. Sodann die betreffenden Arbeiter von der Unternehmensleitung auf die „durchs. Sp.“ geschickt wurden und als aus der Unternehmensleitung heraus die Spur verdeckt wurde, gelang es, durch Verbündete eine Erhöhung des Altersdienstlohnreihen um 6,- bis 7,- je zu erzielen.

Darmstadt. Durch Schiedsspruch wurde für den Geschäftsbereich des Spitzelohnreihen eine Erhöhung für Auszubildende in der Spur um 5,- festgestellt bis 1. Oktober 1928 um 2,- erreicht. Die Altersklasse wurde um 3,- erhöht. Die Sohnlohnzulage beträgt nun bisher 5,- bis 8,- erhöht. Auszubildende, die jüngste in Sohne arbeiten, erhalten jetzt einen Zulage von 5,-. Damit ist Sohne arbeitende Auszubildende erhalten die Sohnlohnzulage von 8,- in voller Höhe.

Elmshorn. Für die Arbeiter der Flugzeugwerft wurde eine Lohnhöhung in der Spur von 5,- erreicht. Der Spitzelohn für Gelehrte über 20 Jahre beträgt jetzt 98,- in der Stunde. Die Ferien sind von 8 auf 4 Tage erhöht worden, ebenso ist eine bessere Regelung der Arbeitszeit und der Überarbeitszeit erreicht worden.

Fürth. Für die Baulempner und Installatoren ist eine Lohnhöhung in der Spur von 8,- in der Stunde erreicht worden. Der jetzige Lohn beträgt 128,-.

Geislingen. Für die Arbeiter der Thüringer Metallindustrie ist eine Lohnhöhung von 9,- erhöht worden. Die Alfordarbeiter erhalten dieselbe zahlenmäßige Erhöhung wie die Zeitlohnarbeiter. Die Lohnhöhung beträgt in der Spur 8,- in der Stunde. Für die Facharbeiter sind die drei letzten Lohngruppen aufgehoben worden und erhöht sich dadurch der Verdienst für eine Anzahl Arbeiter bis zu 11,-. Gültig vom 6. April 1928 bis 31. März 1929.

Heinsberg. Für die Arbeiter der Metallindustrie wurde der Spitzelohn um 6,-, die Alfordsätze um 4,- erhöht. Die Alfordsätze der Formar erhöhen sich um 6,-. Die Vereinbarung gilt vom 1. April 1928 bis 15. Februar 1929.

Freising. Nach achtätigem Streik bei einer Firma wurde die Anerkennung der tariflichen Lohnregelung für die bayerische Provinzmetallindustrie erreicht.

Greiz. Für die Elektromontiere ist eine Lohnhöhung von 15,- ab 1. April 1928 und 5,- ab 1. Oktober 1928 erreicht worden. Der Stundenlohn beträgt ab 1. April d. J. 120,- ab 1. Oktober 125,-.

Hof. Nach einem kurzen Streik der Handwerker, Maschinisten und Heizer der Legiindustrie wurde eine Lohnhöhung von 10,- in der Spur erreicht.

Heiden. Für die Arbeiter der Zeitwerke ist eine Lohnhöhung von 9,- für die Alfordarbeiter und 8,- für die Lohnarbeiter in der Stunde erreicht worden. Für Alfordarbeiter beträgt jetzt der Lohn 123,- für Zeitlohnarbeiter 118,8,- in der Stunde.

Immenau. Erreicht wurde eine Sohnlohnzulage von 7,- in der Spur pro Stunde. Die Alfordsätze ist von 78 auf 85,- erhöht worden. Der Spitzelohn beträgt 75,-.

Kassel. Erreicht wurde eine Lohnhöhung von 7,- in der Spur. Die Alfordpreise werden um 7,- erhöht. Die Löhne für die Arbeiter der Zeitwerke und die Löhne der Schuhfabrik erreichten durch die Besserung des letzten Abschlusses für die Föhrer und Zeitlohnarbeiter eine soße Zulage von 5,- erhöht. Der Spitzelohn beträgt (ohne diese Sonderzulagen) jetzt 81,-.

Köln. In den Hindenholzer Metallwerken AG, Fahrradsfabrik, wurde eine Verbesserung des letzten Abschlusses für die Kölner Metallindustrie dadurch erreicht, daß sich die Löhne der Hilfsarbeiter um 6 und 10,- für die Stunde erhöhen und die Alford- und Lohnsacharbeiter eine soße Zulage von 5,- erhalten.

Köln. Für die Arbeiter der Kabelindustrie erhöhen sich laut Vereinbarung die Stundenlohn um 5,-, die Alfordarbeiter erhalten eine Zulage von 4,- in der Stunde.

Köln. Für die Baulempner erfolgt ab 5. April 1928 eine Lohnhöhung von 5,- in der Spur, ab 27. September 1928 von 3,-. Der Spitzelohn beträgt ab April 1928 1,45,- ab 9. September 1,48,-.

Kronenberg. Durch Vereinbarung wurde eine Lohnhöhung um 7,- erhöht. Alford bis zu 20,- erhöht, darüber bis zu 20,- erhöht, werden um 4,- erhöht. Alford über 20,- erhöht, darüber um 3,- erhöht. Die Regelung gilt bis zum 1. Mai 1929.

Lepzig. Der Kindeslohn für die Klempner wurde um 5,- in der Spur erhöht. Das Abkommen gilt bis zum 5. Juli 1928.

Reichenbach i. V. Für die Klempner wurde eine Erhöhung des Spitzelohnes um 5,- in der Stunde erreicht. Dieser beträgt jetzt 120,-. Das Abkommen gilt bis 15. November 1928.

Stendal. Für die Metallindustrie in der Altmark wurde eine Sohnlohnzulage von 6,- in der Spur für Fach-, an- und ungelernte Arbeiter erreicht. Außerdem für die Sicherheitsarbeiter eine Sohnlohnzulage für Formar und Maschinenformar von 9,-, für Angelernte 4 bis 9,- und für Ungelernte von 4,- in der Stunde. Die Leistungszulagen werden um 1 bis 4,-, die Leichtlingssätze um 2 bis 5,- in der Stunde erhöht. Der Urlaub wurde von 6 auf 8 Tage verlängert und für die Leichtlinge sind 3 Tage Urlaub erreicht worden. Die Lohnsätze laufen bis zum 31. Januar 1929.

Für die Arbeiter der Landmaschinenfabrik beträgt die Lohnhöhung in der Spur für Fach-, an- und ungelernte Arbeiter 8,- in der Stunde.

Bezirk Stuttgart. Für die Edelmetallindustrie in Stuttgart, Esslingen, Göppingen ist der Sohn um 5,- erhöht worden. Der Kindeslohn in der Spur beträgt jetzt 80,-.

Bezirk Stuttgart. Für die Arbeiter der Schwarzwälder Uhrenindustrie und der Uhrenindustrie in Freiburg i. Br., wurde durch Schiedsspruch eine Lohnhöhung von 6,- erreicht. Die Erhöhung der Alfordsätze erfolgt um 5,-. Der Spitzelohn beträgt jetzt 19,-.

Bezirk Würtemberg (Teckkreis). Erreicht wurde eine Lohnhöhung von 5,- in der Spur. Die Alfordpreise werden um 4,- erhöht. Die allgemeine Sohnlohnzulage für gelehrte, an- und ungelernte Zeitlohnarbeiter wird um 5,- die Stunde erhöht und beträgt in der Spur 25,-. Außerdem erhalten Werksangestellte Schwiecke also eine besondere Zulage bis zu 5,-. Weiter wird für Schwiecke und Sicherheitsarbeiter ein Gruppenzuschlag von 5,- gewährt. Das Abkommen läuft bis 31. März 1929.

Bad Salzuflen. Für die Elektromontiere und Werkstattarbeiter ist eine Lohnhöhung in der Spur von 10,- in der Stunde erreicht worden. Der Spitzelohn beträgt in der Ortsklasse I 1,18,-, in Ortsklasse II 1,15,-. Die Altersklasse ist von 24 auf 28 Jahre herabgesetzt worden. Die Ferien sind von 8 auf 4 Tage erhöht.

Baden (Dresden). Für die Elektromontiere und Werkstattarbeiter ist eine Lohnhöhung in der Spur von 10,- in der Stunde festgestellt worden. Der Spitzelohn beträgt in der Ortsklasse I 1,18,-, in Ortsklasse II 1,15,-. Die Altersklasse ist von 24 auf 28 Jahre herabgesetzt worden. Weiter ist eine leichte Gruppenzulage erreicht worden, so daß eine Anzahl Elektromontiere, die bisher nach Gruppe B bezahlt wurden, in Gruppe A eingetragen wurden. Über die Auslösungszüge wird noch eine Vereinbarung getroffen. Das Abkommen gilt vom 1. April 1928 bis 31. März 1929.

Baden (Württemberg Teckkreis). Erreicht wurde eine Lohnhöhung von 5,- in der Spur. Die Alfordpreise werden um 4,- erhöht. Die allgemeine Sohnlohnzulage für gelehrte, an- und ungelernte Zeitlohnarbeiter wird um 5,- die Stunde erhöht und beträgt in der Spur 25,-. Außerdem erhalten Werksangestellte Schwiecke also eine besondere Zulage bis zu 5,-. Weiter wird für Schwiecke und Sicherheitsarbeiter ein Gruppenzuschlag von 5,- gewährt. Das Abkommen läuft bis 31. März 1929.

Baden (Württemberg Esslingen). Erreicht wurde eine Lohnhöhung von 5,- in der Spur. Die Alfordpreise werden um 4,- erhöht. Die allgemeine Sohnlohnzulage für gelehrte, an- und ungelernte Zeitlohnarbeiter erhält eine Sohnlohnzulage von 4,- des Standardlohnreihen. Auszubildende im Berufsbild erhalten eine Zulage von 4,- des jeweiligen Standardlohnreihen.

Baden (Württemberg Göppingen). Erreicht wurde eine Lohnhöhung von 5,- in der Spur. Die Alfordpreise werden um 4,- erhöht. Die allgemeine Sohnlohnzulage für gelehrte, an- und ungelernte Zeitlohnarbeiter erhält eine Sohnlohnzulage von 4,- des Standardlohnreihen. Auszubildende im Berufsbild erhalten eine Zulage von 4,- des jeweiligen Standardlohnreihen.

Baden (Württemberg Stuttgart). Erreicht wurde eine Lohnhöhung von 5,- in der Spur. Die Alfordpreise werden um 4,- erhöht. Die allgemeine Sohnlohnzulage für gelehrte, an- und ungelernte Zeitlohnarbeiter erhält eine Sohnlohnzulage von 4,- des Standardlohnreihen. Auszubildende im Berufsbild erhalten eine Zulage von 4,- des jeweiligen Standardlohnreihen.

Baden (Württemberg Stuttgart). Erreicht wurde eine Lohnhöhung von 5,- in der Spur. Die Alfordpreise werden um 4,- erhöht. Die allgemeine Sohnlohnzulage für gelehrte, an- und ungelernte Zeitlohnarbeiter erhält eine Sohnlohnzulage von 4,- des Standardlohnreihen. Auszubildende im Berufsbild erhalten eine Zulage von 4,- des jeweiligen Standardlohnreihen.

Baden (Württemberg Stuttgart). Erreicht wurde eine Lohnhöhung von 5,- in der Spur. Die Alfordpreise werden um 4,- erhöht. Die allgemeine Sohnlohnzulage für gelehrte, an- und ungelernte Zeitlohnarbeiter erhält eine Sohnlohnzulage von 4,- des Standardlohnreihen. Auszubildende im Berufsbild erhalten eine Zulage von 4,- des jeweiligen Standardlohnreihen.

Baden (Württemberg Stuttgart). Erreicht wurde eine Lohnhöhung von 5,- in der Spur. Die Alfordpreise werden um 4,- erhöht. Die allgemeine Sohnlohnzulage für gelehrte, an- und ungelernte Zeitlohnarbeiter erhält eine Sohnlohnzulage von 4,- des Standardlohnreihen. Auszubildende im Berufsbild erhalten eine Zulage von 4,- des jeweiligen Standardlohnreihen.

Baden (Württemberg Stuttgart). Erreicht wurde eine Lohnhöhung von 5,- in der Spur. Die Alfordpreise werden um 4,- erhöht. Die allgemeine Sohnlohnzulage für gelehrte, an- und ungelernte Zeitlohnarbeiter erhält eine Sohnlohnzulage von 4,- des Standardlohnreihen. Auszubildende im Berufsbild erhalten eine Zulage von 4,- des jeweiligen Standardlohnreihen.

Baden (Württemberg Stuttgart). Erreicht wurde eine Lohnhöhung von 5,- in der Spur. Die Alfordpreise werden um 4,- erhöht. Die allgemeine Sohnlohnzulage für gelehrte, an- und ungelernte Zeitlohnarbeiter erhält eine Sohnlohnzulage von 4,- des Standardlohnreihen. Auszubildende im Berufsbild erhalten eine Zulage von 4,- des jeweiligen Standardlohnreihen.

Mitteilungen des Vorstandes

Telegrammadresse: Metallvorstand Stuttgart

Telephon-Nummern: C. 21. 62841, 62842, 62843

Mit Sonntag dem 18. Mai ist der 20. Wochenbeitrag für die Zeit vom 13. bis 19. Mai 1928 fällig.

Häufig werden Anfragen einzelner Mitglieder an den Vorstand gerichtet über Angelegenheiten, die ihre Erledigung leicht durch die zuständige Ortsverwaltung finden können. Meistens ist diesen Anfragen ein Ausweis über die Mitgliedschaft nicht beigegeben. Die Mitglieder sollten sich stets zunächst an die Ortsverwaltung wenden.

Stuttgart, Höfestraße 16.

Der Verbandsvorstand.

Zur Beachtung! • Zugzug ist fernzuhalten: von Waagenjustierern nach Oschatz (Oschatzer Waagenfabrik Otto Biegler) St.

L = Lohnbewegung; D = Differenzen; v. St. = Streit in Sicht; St. = Streit; R = Reklamation; Wi = Wohlände; A = Ausverung.

Arbeitende Mitglieder sind verpflichtet, auch wenn der befreundete Ort nicht in der Zeitung aufgeführt ist, Erklärung bei der zuständigen Ortsverwaltung oder, wo eine solche nicht besteht, beim Vorstand einzuholen. Das Schriftstück ist von der Verwaltung, der das Mitglied zurzeit angehört, zum Ausweis der Mitgliedschaft abzumelden zu lassen.

Anträge auf Verhängung von Sperren müssen von den Ortsverwaltungen über die Bezirksleitungen an den Vorstand eingereicht werden. Die Bezirksleitungen müssen von den Bezirksleitungen an den Vorstand eingereicht werden.

nahe lehnen wir uns im Einverständ

Unsere Methoden der Mischung und Tabak-Pflege

sind durch Patentanmeldungen in allen Kulturstaaten der Welt
für die Reemtsma A.G. und ihre Tochtergesellschaften geschützt und
können nicht nachgeahmt werden.

(Für Deutschland werden keine Lizenzen vergeben)
REEMTSMA A.G. ALTONA - BAHRENFELD

Im Kampf gegen Schlaflosigkeit, Nerven- und Gemütsstörungen

Die ersten 3 Jahre war ich sehr beschäftigt mit dem Betrieb eines kleinen Hauses und 2 Kindern, zweiter Sohn geboren. Nach 2000 Stunden Arbeit schaffte ich es, einen kleinen Betrieb aufzubauen, aber dann kam die Krise und wurde der Betrieb aufgekauft. Das sind die nächsten 2000 Stunden Arbeit für meine Bevölkerung, die ich für die Bevölkerung habe. Ich habe eine Tochter, Ottokarina.

Seitdem ich diesen Betrieb verloren habe, habe ich ein geringeres Einkommen gehabt. Ich war zunächst versucht mit meinem Betrieb wieder zu beginnen, doch ich habe nicht mehr den Mut dazu gehabt. Wenn ich einen anderen Betrieb aufbauen will, so ist es schwerer zu erhalten wie früher, aber ich will die nächsten 2000 Stunden Arbeit auf Mitte Gut, mit einem kleinen und 2 Kindern weiterführen zu lassen. Diese beiden kleinen Gut ist Strom, Stromnetze veröffneten.

Wittenberg verhälter:
Geschiebe-Rohrleitungssystem, Durchspülung N 204 (Raben)

An advertisement for Opel. At the top, the German slogan "Größte Produktion der Welt!" is written in a bold, sans-serif font. Below this, the word "OPEL" is displayed in large, bold, block letters. The background is dark, and there are faint, illegible markings or sketches visible through the paper, such as "1000000" and "1000000".

Zigaretten
ein Feuer für den Feind

Zeronth 5 Pf.

Thadmor 4 Pf.

Arbeitersportler 4 Pf.

Fahr- und Motorräder
Möb- u. Sprechmaschinen.
Nach Zeitablage, nach jedem
Kontaktzeit. Monats-
zettel von 5 Mark ab.

Lebensmittel
60 % an Fett
- Olivenöl bei
Gesundheit
- 2000 C 20
Prozentige, von
Gesundheit
Sicherheit

foto

Lebensmittel
60 % an Fett
- Olivenöl bei
Gesundheit
- 2000 C 20
Prozentige, von
Gesundheit
Sicherheit

**die es noch
nicht wissen**

zu Familienfeiern im Kreise
guter Freunde und Gäste
ist das Billigste und Beste

**Edles
Festchtfrauen**

nicht teurer als Bier.
10 Liter-Kartofflasche
von M. 6.⁹⁹ an
mit Milch und Whisky und
die Flasche 1 Liter Inhalt
von M. 4.⁹⁹ an

kommen Sie unsre Produkte.

