

Deutsche

# Metall-Arbeiter-Zeitung.

Organ für die Interessen der Metallarbeiter.

Zublikations-Organ des deutschen Metallarbeiter-Verbandes, der Allgem. Kranken- u. Sterbekasse der Metallarbeiter (G. A. Nr. 29, Hamburg) und der freien Vereine der Metallarbeiter Deutschlands.

Erscheint wöchentlich einmal Samstags. Abonnementopreis bei der Post 80 P., in Kartänen direkt durch die Expedition billiger. Einzel-Abonnement nur bei der Post.

Fürth, 31. Oktober 1896.

Inserate die viergeschossige Betriebskasse oder deren Raum 20  
Redaktion und Expedition:  
Nürnberg, Weissestraße Nr. 12.

**Inhalt:** Verschärfung des Klassenkampfes. — Zwangslösung und Lehrlingswesen. — Marx über Gewerkschaften. — Unternehmer und Arbeiter in England. — Heileton: Über Legirungen. — Die Werftarbeiter der Elbedampfergesellschaften. — Ein Rundgang durch die Kleyer'schen Fahrradwerke in Frankfurt a. M. — Internationales Informationsbureau der Metallarbeiter: Warnung vor Zugung von Schlossern nach England. — Deutscher Metallarbeiter-Verband: Bekanntmachung des Vorstandes. — Korrespondenzen. — An die Verwaltungsstellen des D. M. v. B. in Nordbayern. — Allg. Kranken- u. Sterbekasse der Metallarbeiter: Hamburg. — Bitterarisches.

so trägt daran nicht der Umstand die Schuld, daß in unserer Zeit so ganz wunderbare, dem Fassungsvermögen des beschränkten Unterthanenverstandes absolut unfaßbare Urtheile gefällt werden, sondern lediglich die Thatache, daß die Autorität der Gesetze und die Achtung vor dem Gesetze immer mehr schwinden, während Unglaube und Zweifelsucht, Unmoralität und Genußsucht, Begehrlichkeit und ähnliche schlechte Eigenschaften und Gewohnheiten der großen Masse in bedrohlichem Maße zunehmen.

Daher müssen alle Mittel juristischer Definirkunst in Anwendung gebracht werden, um die zu fällenden Urtheile zu verschärfen, um in den Handlungen des immer schwieriger werdenden Plebs neue Verbrechen zu entdecken, zu verfolgen und zu bestrafen. So ist der Gedankengang bei einem großen Theil unserer herrschenden Klassen und denselben fällt es dabei nicht entfernt ein, zu bedenken, daß es ein altes Sprichwort gibt, das da lautet: Alzu scharf macht schartig!

Mit der Ueberschrift unseres heutigen Artikels wollen wir nicht etwa unsere Leser auffordern, den Klassenkampf schärfer als seither zu führen, sondern wir wollen einer Thatache Erwähnung thun, welche wie wenig andere geeignet ist, eine Verschärfung des Klassenkampfes durch richterliche Einwirkung herbeizuführen.

Die Leiter der „Metallarbeiter-Zeitung“ erinnern sich, daß im Laufe des verflossenen Frühjahrs der Genosse Dertel in Nürnberg wegen „versuchter Expressung“ zu zwei Monaten Gefängniß verurtheilt und dieses Urtheil vom Reichsgericht bestätigt wurde! In den allerweitesten Kreisen war man erstaunt, ja tief erschrocken über dieses Urtheil. Vielfach sagte man sich: wenn solch eine Verurtheilung möglich ist, wo bleibt da die vielgerühmte Rechtssicherheit im deutschen Reiche! Denn was hatte der Verurtheilte verbrochen? Er hatte auf Ersuchen des Streikkomites, welches den Zustand der Velozipedfabrik Marschütz in Nürnberg leitete, sich bewegen lassen, mit zu Marschütz zu gehen, um den Versuch zu machen, einen Vergleich herbeizuführen, den Streik in Güte beizulegen. In Folge eines Wortbruchs des Fabrikanten kam es im Laufe der Verhandlungen zu harter Worte, Dertel soll dabei dem Fabrikanten mit Geschäftsschädigung durch „die Partei“ gedroht haben. Thatsächlich erinnerte Dertel den Marschütz lediglich daran, daß doch auch die Streikenden in der Lage seien, ihn zu schädigen, wenn er in seiner Hartnäckigkeit verharre. Bei einer Verhandlung gegen einen der Ansständigen wegen Verzusserklärung und Bedrohung vor dem Schwurgericht machte der Fabrikant die deutlich belastendsten Angaben, die er später in der Verhandlung gegen Dertel selbst beschwore und der Letztere wurde thatsächlich, weil er den streikenden Arbeitern einen widerrechtlichen Vermögensvorteil habe verschaffen wollen, zu der erwähnten Strafe verurtheilt und mußte dieselbe abzügen.

Nennit heute ein Edler aus unserem herrlichen Kriegsheer einem zivilistischen Subjekt den Säbel durch den Leib, so ist daran keinelei nicht der Gegensatz zwischen militärischem und bürgerlich-gemeinem Ehrbegriff schuld, sondern sicher die eo ipso zu konstatirende Unverhältnismäßigkeit des bürgerlichen Lümmels. Und wenn im Volke der Rechtsprechung immer weniger Vertrauen entgegengebracht wird,

Ganz abgesehen von der enormen verschiedenartigen Schädigung, welche eine solche Strafe im Gefolge hat, bleibt auf dem Bestraften noch das Odium sitzen, wegen „versuchter Expressung“, also wegen eines sogenannten gemeinen Vergehens, bestraft worden zu sein; bei jeder späteren Gerichtsverhandlung figurirt in seiner Strafliste diese „Expressung“ und man hat bekanntlich bei Gericht nicht Gelegenheit, anzusehen, worin diese „Expressung“ denn bestanden hat, daraufhin, daß man für den Versuch Frieden zu stiftet, in solcher Weise abgestraft wurde.

Der Fall mache, wie gesagt, in ganz Deutschland das größte Aufsehen.

Zeigt ist er durch eine ähnliche Sache übertrumpft worden. Von der Strafkammer des Landgerichts Altona wurden drei Sozialdemokraten gleichfalls wegen „versuchter Expressung“ verurtheilt, einer zu drei Monaten, die anderen zwei zu je vier Wochen Gefängniß. Es handelte sich um den bekannten Boykott gegen den Margarinefabrikanten Mohr. Die Verurtheilten waren beschuldigt, als Mitglieder der von einer öffentlichen Versammlung gewählten Boykottkommission in einer Verhandlung mit dem Fabrikanten diesen durch Drohung mit dem Boykott zu bestimmen gesucht zu haben, die Forderungen seiner streikenden Arbeiter zu bewilligen. Sie bestritten das ihnen zur Last gelegte Vergehen. Sie seien ohne jeden Auftrag zu Mohr gegangen, um die Angelegenheit in Güte zu schlichten. Eine Stunde lang sei mit Herrn Mohr in ruhigster Weise unterhandelt worden, ohne daß ein Wort der Drohung geäußert oder irgendwie Bezug auf den Boykott genommen worden sei.

Der Fabrikant Mohr sagte als Zeuge aus, die Verhandlung sei sehr sachlich gewesen und er habe den Eindruck gehabt, daß die Leute bestrebt waren, die Sache in Güte beizulegen. Daß die Angeklagten einen Druck auf ihn hätten ausüben wollen, sei wohl anzunehmen, jedoch hätte dieser Druck nicht auf ihn gewirkt, weil er im Voraus gewußt hätte, daß der Boykott, die einzige den Arbeitern noch zugängliche Waffe, kommen werde. Einiges Schaden habe er durch den Boykott gehabt, namentlich zu Anfang, nachher sei er kaum mehr fühlbar gewesen.

Der Staatsanwalt führte aus, daß in thatächlicher und juristischer Beziehung die Anklage begründet sei. Die Angeklagten, welche zwar bestreiten aufgetreten seien, wären nicht zu Mohr gekommen, um mit ihm zu unterhandeln, sondern um ihm ein Ultimatum zu stellen. Nach reichsgerichtlichem Erkenntniß sei in dem an Mohr gestellten Verlangen, die Arbeiter wieder in Arbeit zu nehmen, widrigstens der Boykott wirken würde, ein rechtswidriger Vermögensvorteil erstrebt worden. Der Vertheidiger plädierte auf Freispruch, da alle Momente der versuchten Expressung fehlten

und die Reichsgerichtsentscheid auf den vorliegenden Fall nicht zuträfe. Die Verurtheilung erfolgte jedoch in der bereits erwähnten Höhe. Die Urtheilsbegründung war sehr kurz. Es wurde gesagt, daß die Angeklagten durch den Hinweis auf die Folgen des Boykotts versucht hätten, den Forderungen der Arbeiter Nachdruck zu verleihen, worin das Vergehen der versuchten Expressung zu erblicken sei.

Man beachte dabei Folgendes: Der boykottirte Fabrikant sagt als Zeuge selbst aus, daß er den Eindruck gehabt habe, die Leute seien bestrebt gewesen, die Sache in Güte beizulegen. Der Druck, den sie etwa auf ihn auszuüben gedachten, habe auf ihn nicht gewirkt. Der Staatsanwalt aber nimmt ohne Weiteres an und das Gericht akzeptirt seine Auffassung: die Angeklagten seien nicht zu ihm gekommen, um mit ihm zu unterhandeln, sondern um ihm ein Ultimatum zu stellen, d. h. um ihm zu sagen: entweder — oder! Es ist wirklich etwas Schönes heutzutage mit dem „richterlichen Ermessen“. Das Strafgesetzbuch mit all seinen vielen und schönen Paragraphen ist eigentlich total überflüssig. Das Gericht „nimmt an“ und der Angeklagte muß brummen. Höchstens das Strafmaß ist auf eine gewisse Höhe beschränkt, über die das erkennende Gericht nicht hinaus kann, aber es kann bis an die äußerste Grenze innerhalb derselben gehen.

Wenn wir sagen, durch den Altonaer Fall werde der Fall Dertel übertrumpft, so findet das seine Erklärung damit, daß im letzteren Falle der beklagte Fabrikant den Angeklagten möglichst hinzulegen bestrebt war, während in Altona der Fabrikant als Hauptzeuge selbst der Anklage den Boden entzog, indem er aussagte, daß nach seiner Überzeugung die Angeklagten nichts Anderes beabsichtigten, als eine gütliche Beilegung des Streites.

Wir wollen aber von der juristischen Seite des höchst bedenklichen Falles abscheiden und mit ein paar Worten untersuchen, welche Wirkung das Urtheil, wenn es auch vom Reichsgericht bestätigt werden sollte, woran kaum zu zweifeln ist, auf die ferneren Kämpfe zwischen Arbeitern und Unternehmern ausüben wird. Nach unserer Überzeugung wird derselbe unabdingt zu einer Verschärfung des Klassenkampfes beitragen, beitragen müssen. Denn es wird sich Niemand mehr finden, der die Vermittlerrolle wird übernehmen wollen, da jeder befürchten muss, bei der geringfügigsten unvor-sichtigen Neuerung, die durch die juristische Brille betrachtet, als eine Art Druck angesehen werden könnte, der versuchte Expressum angestellt und wegen dieses gereinen Vergebens verurtheilt zu werden. Selbst der Vorsitzende eines Gewerbege richts ist, wenn dasselbe als Einigungsamt angesehen wird, nicht sicher vor dem Staatsanwalt, falls er seine Mahnungen gegen einen hartnäckigen Unternehmer mit Schärfe und Nachdruck

## Zur Beachtung.

Zugung ist fernzuhalten: von Drehern nach Halle a. d. S. (Maschinenfabrik Fritsch & Co.); von Formern nach Ditzendorf b. Nürnberg (Firma W. Späth), München (Landes) und Reutlingen (Blessing & Botteler); von Klempnern nach Düsseldorf (Firma M. Werner); v. Gelbgießern, Drehern und Gürtern nach Hamburg (Fleck Söhne); von Metallschlägern nach Dresden und Großsönau; von Metallarbeitern aller Branchen nach Berlin, bes. von Formern, Gelb- u. Rothgießern, Bau- u. Kunstschlossern und Kunstmiedern, Gürtern und Drückern; von Metallarbeitern aller Berufe nach Flensburg (alle Firmen!); von Drehern, Schlossern, Maschinenbauern und Metallarbeitern aller Berufe nach Lübeck; von Klempnern nach Chemnitz (Fahrrad-Laternefabrik Niemann); Feilenhauern nach Düsseldorf und Dresden (Nippe); von Formern, Schlossern u. Drehern nach Pforzheim (Venkiser); von Metallarbeitern aller Branchen nach Düsseldorf (Senf & Hege).

## Verschärfung des Klassenkampfes.

Das Betouen des Klassenkampfes ist eine verwerfliche sozialdemokratische Hetzerie, denn es gibt gar keinen Klassenkampf. Also behaupten bestenslich die Harmoniedieselner. Ja, noch mehr: es gibt nicht einmal verschiedene Klassen in unserer so herrlich eingerichteten Gesellschaft, sondern nur verschiedene Stände, die alle zusammen Ein Herz und Eine Seele wären, wenn die verschärfen — Sozialdemokraten nicht wären, die durch allerlei freche Behauptungen Gegenläufe schaffen und dieselben von Tag zu Tag zu verschärfen suchen. Also nur die Sozialdemokraten sind schuld, wenn wirklich da und dort unerträgliche Zustände bestehen sollten.

Kennt heute ein Edler aus unserem herrlichen Kriegsheer einem zivilistischen Subjekt den Säbel durch den Leib, so ist daran keinelei nicht der Gegensatz zwischen militärischem und bürgerlich-gemeinem Ehrbegriff schuld, sondern sicher die eo ipso zu konstatirende Unverhältnismäßigkeit des bürgerlichen Lümmels. Und wenn im Volke der Rechtsprechung immer weniger Vertrauen entgegengebracht wird,

von sich gibt und dem Betreffenden vorstellt, welcher Schaden ihm aus länger fortwährender Weigerung erwachsen kann.

Überraschend ist es, wenn noch so nachdrücklich und sogar feindselig auf streitende Arbeiter eingewirkt oder gegen dieselben vorgegangen wird. Denn, wenn zwei dasselbe thun, so ist es nach einem uraltens Spruch, den der gegenwärtige preußische Justizminister sich als Wahlspruch zugeeignet hat, doch nicht dasselbe. Die Unternehmer drohen heute oft genug den Arbeitern, welche mehr Lohn haben, aber vom seitherigen sich nichts abziehen lassen wollen, mit Auf die Straße werfen, mit der Hungerpeitsche. Das ist doch nach den in den genannten Prozessen entdeckten Grundsätzen auch nichts Anderes als ein ganz eklatanter Versuch, sich einen rechtswidrigen Vermögensvortheil zu verschaffen. Und noch weit mehr ist dies der Fall, wenn den Arbeitern mit der "schwarzen Zücht" gedroht oder dieselbe gar thatssächlich in Umlauf gesetzt wird. Über kein Staatsanwalt im Deutschen Reich ist bis jetzt dagegen eingeschritten. Denn — das ist "nicht dasselbe". —

Wenn nun in Zukunft bei Lohnstreitigkeiten oder ähnlichen wirtschaftlichen Kämpfen die Arbeiter keine Einigungsversuche mehr machen, sondern den Streit sich bis zur äußersten Schärfe entwickeln lassen, weil sie nicht als "Expeller" bestraft werden wollen, und wenn dadurch der Klassenkampf eine brutalere Form annehmen sollte, auch bald kein Arbeiter mehr an das schöne Märchen von der Harmonie zwischen Kapital und Arbeit glaubt, dann möge man, wenn man nach den Ursachen dieser Erscheinung sucht, an die Prozesse aus § 253 des Strafgesetzbuches denken.

## Zwangszinnung und Lehrlingswesen.

Zu den Aufgaben, welche der vom preußischen Handelsminister aufgearbeitete zünftlerische Gesetzentwurf den vorgeschlagenen Zwangszinnungen stellt, gehört auch die Regelung des Lehrlingswesens. Dass dasselbe einer Hebung und Besserung, einer gründlichen Regelung bedarf, darüber ist alle Welt mit Ausnahme der handwerkerlichen Lehrmeister einig. Insofern aber auch diese eine bessere Regelung des Lehrlingswesens verlangen, meinen sie, wie das jüngst auf der Berliner Handwerkerkonferenz ausgesprochen wurde, eine Verkürzung ihres Züchtigungsrates gegenüber dem Lehrling, eine Forderung, welche das

## Alte Legirungen.

(Fortsetzung.)

Außer zu Münzen wird das mit Kupfer legierte Silber zu den verschiedensten Silberwaren verarbeitet.

Eine japanische Legierung, Gin shi bu iki genannt, ist Stroh mit 30—50 Prozent Silber, durch Sieden mit Kupfer, Vitriol, Alum und Grünspan grau gefärbt. Sie wird zu Hiebwaffen, Tabakspfeifen, japanischen Luxusgegenständen (Saponerien) &c. verarbeitet.

Schon im Alterthum wurden Legirungen von Gold, Silber und Kupfer hergestellt und verarbeitet, wie wir sowohl aus den alten Schriften als auch aus den Händen wissen, die an verschiedenen Stätten ehemaliger alter Kultur gemacht wurden.

Das mit Kupfer legierte Silber wird schmelzbarer und gibt schärfere und blasenfreiere Gieße als Silber und Kupfer für sich. Sehrge eisw. noch anstreitende Blaschenbildung kann durch Zusatz von weniger als 1 Prozent Zink behebt werden, ohne daß die Lehubarkeit merklich leidet.

Zweihundertiges Silber (750 Tausendtheile Feinsilber) kann durch mechanische

zünftlerische Gelehrte in seiner ganzen Niedrigkeit, Stohheit und unverschämten Brutalität charakterisiert. Eine Besindordnung für ihre Lehrlinge und Gehilfen, das ist das Ideal der Handlanger der Zünfte und Magistrat, die bekanntlich in gleichem Maße für die Prügelung des armen Volkes schwärmen, wie die dortigen Künstler. Wie bei unfähigen und ihren Beruf verfehlten Schullehrern der Stock das richtige Lehrmittel, so sollen auch den Künstlern die Prügel die eigene mangelnde Fähigung zum Lehrherrn ersetzen.

Das war freilich bei den Künstlern schon immer so. Erzählt doch unser Genosse Bloß in seinem Roman "Rothsburger Tage", der in der Zeit des Bauernkrieges spielt, also in der ersten Hälfte des sechzehnten Jahrhunderts, wie ein Lischlerlehrling behandelt wurde. "Der Meister", so heißt es da, "gehörte zu den Innungskündern von altem Schrot und Korn und diese haben von dem Lehrling und was er thun und lassen soll, so ihre eigene Auffassung. Sie können sich die väterliche Zucht, die sie sich gegenüber dem Lehrling nun einmal von Gottes und Rechts wegen zuschreiben, ohne Handgreiflichkeiten nicht denken. In der Innung übt der Schuhmachermeister die väterliche Zucht mit dem Knüppel, der Schneidermeister mit der Gie, der Lischlermeister mit dem Lattenstück und wer von den anderen Innungsmästern kein solches Handwerkszeug zur Verfügung hat, was sich zum Bearbeiten des Lehrlings verwenden lässt, der nimmt den Lehrling bei den Haaren oder bei den Ohren, klopft ihm mit dem gekrümmten Zeigefinger an die Stirn, daß ihm die Tränen kommen, schlägt ihn hinter die Ohren oder bearbeitet seinen besonders fleischigen Körperhöhl mit einem Stock. So dachte sich der gute Meister gar nichts dabei, wenn er mich, (den Lischlerlehrling) bei den Ohren nahm oder mit einem Lattenstück eins überzog, sobald ich ihm etwas nicht recht machte und ich hatte nie Mangel an Beulen und Striemen. Wenn der Meister fort war, so vertrat ihn der Alte gelehrte und der war auch einer von der Prügelzunft; er sorgte trenlich dafür, daß ich in Abwesenheit des Meisters mit Püßen und Stößen nicht zu kurz kam."

Ungefähr um dieselbe Zeit, vor 3½ Jahrhunderten behandelte auch der Schuhmacher und Poet Hans Sachs in dem 1527 geschriebenen "Ergerniß" des Lehrlingswesens und die Konkurrenz im Handwerk in folgenden Versen:

Bearbeitung so hart gewünscht werden wie Schmiedeeisen. Das "Weißsieden" der Silberlegirungen erfolgt in der bei den Scheideküchen bereits besprochenen Weise.

Soll das Silber matt erscheinen, so überzieht man das Silber vor dem zweiten Sieden mit einem Brei aus Rosinthe und Wasser, glättet es und löst in Wasser ab.

Durch Polieren mit dem Polierstahl oder mit Blutstein erhält die Ware den höchsten Glanz. In neuerer Zeit ist den Silberwaren eine große Konkurrenz erwachsen durch die galvanisch verfärbten Fabrikate, deren Grundkörper aus Argentan oder ähnlichen Legirungen besteht.

Erzlegirungen für Silberwaren sind folgende:

Kupfer 40—55 Theile  
Silber 33—20  
Nickel 25 Theile

zum Beispiel für gewalzte und gezogene, für mit Edelsteinen zu besetzende und für gegossene Arbeiten. Eine Legirung von 50 Kupfer, 20 Silber und 30 Nickel gleicht tatsächlich dem zwölfschwertigen Silber.

Die Schweizer Scheideküchen bestehen aus 5—15 Prozent Silber, ca. 50 Prozent Kupfer, 20 Prozent Zink und 10 Prozent Nickel.

Vernein viel Buben in allen Sachen, Nehmen Gold, sie zu Meistern machen, Und wo jetzt soll ein Werkstatt sein, Sein allemal drei wohl für die ein, Als dann Jung mit Jungen hin wubeln, Und viel Hass auf Werks aus hin sindeln, All's auf die Gil, wohlseil und schlecht, Man findet wenig Arbeit mehr gerecht, Auf Markt, auf Meß, wo sie's hinführen, In Krämen oder im Haustore, Geben wohlseil zu Reid einander, Bis sie verderben alle aunder, Also durch Egygnuzes Schlund Gehn jetzt viel Handwerk zugrund.

So war es also schon damals mit dem Handwerk nicht auf das Beste bestellt, trotzdem die Zwölfezeit der Künste mit dem Zwang und dem Besitznachweis war.

Im Jahre 1594 erließ der Rath zu Nürnberg ein Verbot gegen die Mißhandlung der Lehrlinge, zu dessen Überwachung eigene Aufseher bestellt wurden. Heute, 300 Jahre später, forbern die Künstler das gesetzliche Recht zu roher Mißhandlung der Lehrlinge. Einen tragenderen Beweis für die soziale und kulturelle Rückständigkeit, für die Verknöcherung des Künstlerthums bracht man nicht mehr zu führen. —

Was der zünftlerische Gesetzentwurf über das Lehrlingswesen sagt, an dessen Hebung es, nebenbei gesagt, durchaus keiner Zwangszinnung bedarf, die überdies dazu nach allen Erfahrungen gar nicht geeignet ist, so ist darüber in früheren Zeiten schon Besseres gesagt worden. So heißt es z. B. in der Instruktion von 1830 zur allgemeinen Württembergischen Gewerbeordnung von 1828 unter Anderem: "Da in der zweckmäßigen Anwendung der Lehrzeit die wesentliche Grundlage der Gewerbebildung besteht, deren Förderung das Gesetz unter die Hauptzwecke der Kunste inrichtung zählt, so hat jeder Kunstverein und der denselben vertretende Kunstabstand die Verpflichtung, nach bestem Wissen und Gewissen dafür zu sorgen, daß die den Meistern des Vereins anvertrauten Lehrlinge einen sorgfältigen, gewissenhaften, möglichst vollständigen Unterricht in dem Gewerbe erhalten. Zu dem Ende haben die Kunstabstände von den Fortschritten der Lehrlinge von Zeit zu Zeit Kenntnis zu nehmen, etwaige Nachwerden über Bernachlässigung des Unterrichts mit Streng und Unparteilichkeit zu untersuchen, die Lehrlinge zum Besuch der öffentlichen Gewerbeschulen aufzunehmen und auf die Anwendung von nützlichen Schriften und Modellen zum Selbstunterricht der Lehrlinge Bedacht zu nehmen.

Kupfer, Silber und Zink (5 : 90 : 5 oder 10 : 80 : 10) legirt, sind schön weiß, sehr flüssig und elegant zu bearbeiten. Besonders englisches silberhaltiges Bronze-Pulver, mit 5 Prozent Zink versezt, enthält 87 Kupfer, 4,5 Silber und 8,5 Zink.

Eine Legirung aus Kupfer, Silber und Arsen (49 : 49 : 2) ist sehr weiß und gleichmäßig und ist in England zu Lischgeräthen und Luxusgegenständen verarbeitet worden.

Kupfer-Silberlegirungen mit einem Cadmiumzulag werden zu Draht- und Plattenarbeiten verwendet.

Legirungen aus Kupfer und Platin für sich oder mit Zink geringer Mengen anderer Metalle (Zink, Arsen, Nickel) geben goldähnliche, sehr streckbare, polierfähige, harte, nicht rastende Artikel, welche besonders zu Metallspiegeln, Schreibfedern, Schmuckgegenständen &c. verarbeitet werden.

Groper's Gold aus 16 Kupfer, 1 Platin und 1 eisenfreiem Zink ist dem 18. aratigen Gold ähnlich ähnlich.

Legirungen aus Kupfer und Quecksilber (Kupfermerganie) werden hauptsächlich als Zahnsitz zum Plombieren der Zähne verwendet. Kupferamalgam in

Als das wirksamste Mittel, auf den Gewerbenunterricht fördernd einzuwirken und jedem Missbrauche, welchen die deu Parteien gesetzlich freigegebene Bestimmung der Lehrzeit veräußert könnte, mit Sicherheit zu begegnen, erscheint eine ordentliche Prüfung der Lehrlinge am Schlüsse der Lehrzeit.

Das ist recht hübsch gesagt und insbesondere bemerkenswert, daß das Gesetz die Förderung der Ausbildung der gewerblichen Lehrlinge als einen der Hauptzwecke der Künste bezeichnete. Ob aber das Gesetz auch ausgeführt wurde, ist eine andere Frage. Indessen, ob ausgeführt oder nicht, das gewerbliche Lehrlingswesen ist heute in Württemberg um nichts besser als anderswo, weil der Industrialismus dort das Gewerbe, das Handwerk ebenfalls auf eine tiefe wirtschaftliche Stufe herabgedrückt hat.

Diese wirtschaftliche Situation des Handwerks, die eine rechte Noth- und Zwangslage ist, bringt es mit sich, daß das Lehrlingswesen von den Handwerkmeistern nicht mehr gepflegt wird aus Liebe zum Handwerk, aus Fürsorge für einen tüchtigen gewerblichen Nachwuchs, sondern aus Gründen der wirtschaftlichen Selbstsucht und Ausbeutung. Dies ist eine alte Erkenntniß, die in neuerer Zeit neu beleuchtet wurde durch die Erhebungen des Vereins für Sozialpolitik über die Lage des Handwerks, durch die gleichen Erhebungen der Reichsregierung und ferner durch die Jahresberichte der bayerischen Fabrikinspektoren. Das ganze Material ist ein erdrückender unwiderleglicher Beweis für die blühende und in gewissenlosester Weise betriebene Lehrlingszüchterei seitens der Handwerkmeister, die sich selbst so gerne und mit ihrer so berüchtigten Bescheidenheit als die Stützen des Staates ausspielen.

In den Arbeiten des Vereins für Sozialpolitik wird dargebracht, wie die Lehrlingsausbeutung durch lange Lehrzeit und lange Arbeitszeit betrieben wird. Fast in allen behandelten Gewerbezweigen beträgt die Lehrdauer 3 bis 4 Jahre. Da die "Ausbildung" des Lehrlings selbst in viel kürzerer Zeit beendet ist, so muß mindestens vom zweiten Jahre an der Lehrling dem Meister den erwachsenen Arbeiter erscheinen, d. h. er erwartet den Arbeitslohn. Die tägliche Arbeitszeit des Lehrlings ist immer länger als die der Gehilfen, da er nach beendigter Arbeit zu Aufräumungsarbeiten oder sonstiger Thätigkeit angehalten wird; sie beträgt gewöhnlich mehr als 12 Stunden. Was die Zahl der Lehrlinge betrifft, so überschreitet sie vielfach das zulässige

heizes Wasser gelegt, wird nämlich elastisch und läßt sich in die kleinsten Höhlungen drücken und erstarrt nach einigen Stunden zu einer sehr harten, steinförnigen, nicht sehr spröden Masse, eine Eigenschaft, die es zu der erwähnten Anwendung in vorzüglicher Weise fähig macht.

Die Legirungen von Kupfer mit Zink, die in sehr großer Anzahl existieren, erhalten ihre verschiedenen Eigenschaften hauptsächlich durch das Mengenverhältniß ihrer Bestandtheile. Geringe Mengen von Eisen, Arsen, Zinn oder Blei stammen theils aus den nicht ganz reinen Komponenten, theils werden sie zur Erzielung gewisser Eigenschaften absichtlich zugesetzt. Die Zinklegirungen des Kupfers haben eine schönere Farbe, eine größere Härte, schmelzen bei niedrigerer Temperatur und mit dünnerem Flusse als das Kupfer selbst, werden von den atmosphärischen und sonstigen Einschlüssen weniger angegriffen und sind weit billiger, was bei ihrer weiten technischen Anwendung sehr in's Gewicht fällt. Wiegt das Kupfer vor, so erhalten die Legirungen eine goldähnliche Farbe, größere Härte, Weißheit und vermehrte Weißheit und Dichtigkeit des Kernes; mehr Zink gibt

Maß und kann man „von einer systematisch betriebenen Lehrlingszüchterei“ sprechen. Es gibt Meister, welche 3 bis 4 Lehrlinge halten, ohne einen einzigen Gehilfen zu beschäftigen. Ein Drechslermeister bei Berlin konnte bei seinem 50-jährigen Meisterjubiläum der 60. Lehrjungen freisprechen. Bei Meistern mit größerer Landwirtschaft müssen die Lehrlinge sehr stark bei den landwirtschaftlichen Arbeiten mithelfen. — Da mehr die Lage des Handwerks sich verschlechtert, desto bedeutender vermehrt sich die Zahl der Lehrlinge. „Damit ist dieser Art der Lehrlingsausbildung ein vernichtendes Urtheil gesprochen. Nicht darum nimmt der Meister Lehrlinge auf, um sie zu tüchtigen Arbeitern heranzubilden, sondern weil er in ihnen billige Arbeitskräfte erhält: rekrutieren sich doch die Lehrlinge aus der Arbeiterbevölkerung, was braucht es da noch etwa tüchtiger Ausbildung, schick doch selbst der Obermeister der Tischlerinnung in Köpenick seine Lehrlinge nicht in die städtische Fortbildungsschule, weil er es für überflüssig hält.“

Allerdings kultiviren auch die größeren Betriebe die Lehrlingsausbeutung. So sind in einem Leipziger Großbetrieb der Buchbinderei 31 Lehrlinge und in einem anderen derselben Branche bei 89 Arbeitern 39 Lehrlinge angetroffen worden. Von besonderem Interesse ist die Mittheilung, daß seit der Erlangung des Lehrlingsprivilegs (§ 100e Ziffer 3 der Gewerbeordnung) manche Kleinstmeister, welche sich früher der Innung fernhielten, derselben beigetreten sind und daß unter diesen die Lehrlingszüchterei unter obrigkeitslichem Schutze blüht.

Über das vielverufene „patriarchalische“ Verhältnis des Innungsmeisters zum Lehrlinge wird gesagt: „Die Zeiten, in denen der Lehrling beim Meister wohnte und von diesem bestückt wurde, sind vorüber. Heute ist der Lehrling, welcher gerade aus der Schule entlassen ist, sich selbst überlassen, wenn er nicht bei seinen Eltern wohnt. Vom Meister erhält er im zweiten Jahr seiner Lehrzeit ein sogenanntes Rostgeld (etwa 3 M. die Woche), das im dritten bis zu 5 oder 6 M. aufsteigt. In Fabriken erhalten die Lehrlinge schon im ersten Jahr ein Taschengeld, das nach und nach bis 7 oder 7,50 M. sich erhöht.“ —

Die im vorigen Jahre von der Reichsregierung mit Hilfe preußischer, sächsischer, böhmerischer, württembergischer, badischer, hessischer und lübecker Behörden in ausgewählten Bezirken dieser Bundesstaaten über die Verhältnisse im Handwerk

hellere Farben, und Härte, Sprödigkeit und Schmelzbarkeit werden größer.

Um dehnbarsten sind Sorten mit 36 bis 40 Prozent Zink, sowohl in der Hitze wie in der Kälte (schmiedbares Messing, Neumessing), am sprödesten Legirungen mit 60—67 Prozent Zink.

Die absolute Festigkeit ist am größten bei Messing mit 28,5 Prozent Zink und bei Tombak mit 15,5 Prozent Zink. Die Härte ist bei Legirungen mit über 50 Prozent Kupfer größer als die des Kupfers und des Zinks.

Das spezifische Gewicht ist größer als das mittlere der Bestandtheile.

Der Schmelzpunkt der Legirungen liegt in starker Abhängigkeit und steigt mit dem Kupfergehalte. Fremde Beimengungen röhren oft davon her, daß man zur Herstellung der Legirungen altes Kupfer oder Messing mit Löthstellen genommen hat. Dem Gußmessing schaden solche Beimengungen weniger, meist aber sind sie der Anwendung zur Blech- und Drahtfabrikation hinderlich. Ein geringer Bleizusatz ( $\frac{1}{2}$  bis 2 Prozent) wird häufig absichtlich beigegeben, da bleifreies Messing an der Feile haftet, während der geringe Bleizusatz die Legirung „trocken“ macht.

Ein geringer Zinngehalt macht das

vorgenommenen Erhebungen hatten den Charakter einer Stichprobe, deren Ergebnisse typisch sein sollen für die Handwerksverhältnisse des ganzen Reiches. Ausgegeben wurden 64 899 Zählkarten, nämlich 9979 für den gesamten Regierungsbezirk Danzig, 18 267 für den gesamten Regierungsbezirk Aachen, 6186 für den Kreis Solingen, je 2274 bis 2746 für die Kreise Oberbavaria, Waldenburg, Kalbe und für den Kreis Gimbeck; ferner 3007 für die ländlichen Bezirksamter Bruck, Stadtamhof und Neustadt a. d. S. in Bayern; 7140 bezw. 3603 für die sächsische Amtshauptmannschaft Zwickau bezw. Pirna; 1729 für das württembergische Oberamt Göppingen; 2507 für den badischen Amtsbezirk Heidelberg, 2452 für den hessischen Kreis Friedberg und 1746 für die Stadt Lübeck.

Von den ausgefüllten Fragebogen wurden die von 61 199 Meistern bearbeitet. 33 492 derselben arbeiten allein und nur 27 257 mit Personal; die wirtschaftlich schwächen Alleinbetriebe wiegen also vor, was übrigens schon die früheren Berusszählungen zeigten. Die meisten Alleinbetriebe sind auf dem Lande, aber auch in den städtischen Bezirken wurden deren 7086 gezählt auf 17 065 insgesamt, so daß erstere nahezu 42 Prozent aller städtischen Betriebe ausmachen. Von den 27 257 Meistern arbeiteten 7772 mit Gehilfen und Lehrlingen, 11974 nur mit Gehilfen, 6577 nur mit Lehrlingen, 476 mit 13- bis 17jährigen männlichem Hilfspersonal und 953 mit sonstigem Hilfspersonal. Das gesammte Hilfspersonal setzte sich nahezu zu einem Drittel aus Lehrlingen zusammen; 22 084 Lehrlingen stehen 43 897 Gehilfen, 1024 Werkmeister und 6589 sonstige gewerbliche Hilfspersonen gegenüber. Unter der letzten Arbeiterkategorie befinden sich 919 Personen im Alter von 13 bis 17 Jahren.

Die Erhebungen zeigen, daß die moderne Lehrlingszüchterei großen Stils im städtischen und nicht im ländlichen Handwerk ihren Sitz hat. Auf 100 Personal beschäftigende Handwerksmeister kommen im Durchschnitt des gesamten Erhebungsbereiches 78,4 Lehrlinge, in den Städten aber 97,4, in den Großstädten mit 100 000 und mehr Einwohnern 102,7, im Stadtkreis Elbing sogar 154,9, im Stadtkreis Danzig 118,3, im Kreis Stargard 105,6 Prozent Lehrlinge, so daß sich herausstellt, daß in den Städten Ostsachsens dasselbe Paradies für das Ausbeuterthum besteht, wie auf dem flachen Lande für das ausbeuternde Junkerthum.

Die westlichen Erhebungen weisen geringere

Messing besser gießbar, politurfähiger und klingender.

Gravimessung erhält ebenfalls zweimalig einen geringen Zinngussatz.

Antimon, Arsen und Wismuth schaden der Dehnbarkeit der Legirung in der kleinsten Menge.

Die ältesten auf Messing bezüglichen Nachrichten stammen von Aristoteles (33 v. Chr.). Derselbe berichtet, daß in Indien Kupfer gefunden werde, welches sich von Gold nur durch seinen Geruch unterscheiden lasse, und daß ein Künstler aus dem Volke der Mossnöken ein glänzend goldgelbes Kupfer durch Zusammenenschmelzen von Kupfer mit einer Erde (wahrscheinlich mit Galmei, einem Zinkerz) erhalten habe. Es ist strittig, ob der Name „Messing“ sich von dem Namen des Volkes der „Mossnöken“ ableitet oder ob er in Zusammenhang mit dem Worte „Mischung“ steht. Das Vorkommen des Ausdruckes „Messing“ für Mischungen im Allgemeinen in einigen deutschen Dialektien macht letztere Ableitung wahrscheinlicher.

Die Römer stellten Münzen und Schmuckgegenstände aus Messing her.

In Deutschland soll das Messing zuerst im Jahre 1550 durch Erasmus Ebener

Prozentzahlen für das Verhältnis der Lehrlinge zum Meister auf, während Lübeck, Oberbavaria und Kalbe mit 20, 100 Prozent, in der Mitte, allerdings auch noch über dem Durchschnitt stehen. Die Meister, welche nur mit Lehrlingen arbeiten, machen 10,7 Prozent der Personal beschäftigenden Handwerker aus. In den Städten steigt der Prozentsatz wieder auf 12,7 und am höchsten in Städten mit mehr als 10 000 bis 20 000 Einwohnern, hier nämlich auf 14,5 Prozent, im Stadtkreis Aachen, also auch im Westen, z. B. auf 13,3 Prozent, noch höher allerdings in einzelnen Landkreisen, im Star-garder auf 14,6, im Punktiger auf 15,1, im Dirschauer auf 15,7, im Kalber auf 15,8 und im Kreis Danziger Höhe auf 18,8 Prozent, so daß sich hier nahezu der fünfte Theil aller Handwerker nur mit Lehrlingen forthilft.

Nach den verschiedenen Berufen betrachtet, ergibt sich, daß von 100 Meistern nur mit Lehrlingen arbeiten: bei den Bauschreinern 33,3, den Bauschlossern 31,1, den Schlossern 30,6, Zugschmieden 24,6, Herdschlossern 23,1, Schleifern 20,1, Bandagisten 21,6, Schiffsschmieden 21,0, den Konditoren 20,1, Berggoldern 20,0 Prozent, usw. Die höchsten Lehrlingsprozentsätze auf 100 Meister mit Personal haben die Geldschraufschlosser mit 371,4 (Reichsdurchschnitt 78,4 Prozent), Bauschlosser 242,9, Schiffsbaumer 233,3 Herdschlosser 230,8, Buchdrucker 213,8, Maschinenbau 203,6, feine Holzwarenverfertiger 200, Bandagisten 151,9, ferner die Maurer, Farbendrucker, Gürtler, Achsen-schmiede, Kunstschmiede, Zimmerer, Konditoren und Andere, die allmählich die Höhe des Prozentsatzes auf 100 herabführen. Hier hat man offenbar diejenigen Handwerke vor sich, die in Folge der Anwendung von Arbeitsmaschinen und Arbeitstheilung den Lehrling massenhaft als jugendlichen Arbeiter ausbeuten, also dieselben, welche oben den Prozentsatz für die Städte so erhöhten. In der Reihe, welche die nur mit Lehrlingen arbeitenden Meister bilden, stehen jene Handwerke ebenfalls an der Spitze, nur mit denjenigen untermischt, welche aus der Benützung des Lehrlings als Haussklave ihre letzte Existenzmöglichkeit ziehen.

(Schluß folgt.)

## Marx über Gewerksgenossenschaften.

So lautet die Überschrift eines Artikels im *Botschafter* vom 4. Dezember

aus Nürnberg mittelst Kupfer und zinkischer Ofenbrüche hergestellt worden sein, aus metallischem Zink aber erst 1781 durch Jacob Emerson in England, nachdem man daselbst um die Mitte des vorigen Jahrhunderts gelernt hatte, das Zink in metallischem Zustande aus dem Galmei abzuschieden.

Unter Messing werden Legirungen des Kupfers verstanden, welche durchschnittlich 30—32 Prozent Zink enthalten; bei den in der Hitze schmiedbaren Sorten kann der Zinkgehalt bis 40 Prozent steigen.

Je nach dem innerhalb der angeführten Grenzen schwankenden Zinkgehalt und der Unwesenheit geringer Mengen anderer Metalle, sowie auch nach der Art der Herstellungsweise schwanken die Eigenschaften der Legirungen, von denen die technisch wichtigsten nachstehend angeführt werden sollen.

Tafelmesung (Messing zur Blech- und Drahtfabrikation) wurde früher aus acht Theilen Kupfer und drei Theilen Zink hergestellt (27 Prozent Zink). Die Materialien müssen außerst rein sein, da das Messing sonst brüchig wird. Ein geringer Bleigehalt ist gestattet, sogar möglich. Jetzt wird auch zur Blechfabrikation ein Messing mit 34—40

1869, Organ der damaligen Tabakarbeiterorganisation, in dem über eine Unterredung zwischen dem Hauptklassirer der Allgemeinen Deutschen Metallarbeiter-Schaft, F. Hamann, sowie einigen seiner Freunde und Karl Marx berichtet wird, die sich um die Stellung der Gewerkschaften drehte.

Bekanntlich war zu jener Zeit eine Spaltung in der noch so jungen Arbeiterbewegung eingetreten, hervorgerufen zunächst durch die Sonderstellung, welche die Gräfin Hatzfeld mit ihren Getreuen einnahm. Damit aber war die sozialdemokratische Arbeiterpartei (Eisenacher Programm) begründet worden, die aus prinzipiellen Gründen, sowie wegen der Haltung v. Schweizer, Präsidenten des Allgemeinen Deutschen Arbeitervereins (Sitz Berlin), in heftiger Fehde mit der letzteren Organisation lag. Diese Streitigkeiten regten die Arbeiterchaft gegen einander auf, verzehrten ihre Kräfte, hemmten die Entwicklung der Bewegung und besonders wirkten sie zerstörend auf die mühsam geschaffenen gewerblichen Organisationen.

Vom Allgemeinen Deutschen Arbeiterverein war behufs festerer Verbindung der Arbeiter mit dem Verein ein Allgemeiner Arbeiterchafts-Verein begründet worden, dem sich schon bestehende Organisationen, so z. B. der Allgemeine Tabak- und Zigarrenarbeiter-Verein, anschlossen. Der Verband stand unter der Oberleitung des politischen Vereins, der ihn geschaffen hatte. Erklärlicherweise wurde dieser Verband durch die Streitigkeiten zwischen „Eisenachern“ und „Lassalleern“ in eine schlimme Situation gebracht. In den Organisationen, die sich ihm angeschlossen hatten, befanden sich Anhänger der beiden politischen Gruppen, die den Streit in ihrer Gewerkschaft fortsetzten und diese dadurch zerstörten, statt sie auszubauen. Diesen Missstand entfanden die Arbeiter schwer; er gab aber denjenigen ein gutes Agitationsmittel an die Hand, die eine Verknüpfung der Gewerkschaften mit politischen Parteien für die Arbeiterbewegung gefährlich hielten und darum für eine Selbständigung der Gewerkschaften agitirten.

Zu diesen Elementen zählte auch F. Hamann, der deshalb sich an Marx wandte und über die Unterredung mit diesem Folgendes veröffentlichete:

„Die Gewerkschaften können und dürfen nie von einem politischen Vereine abhängig gemacht werden, dies beweist uns zu deutlich der jetzige Verfall unserer Gewerkschaft. Dieses ist auch das Urtheil

Prozent Zink angewendet. Für Lösung mit Hartloch dürfen die Legirungen höchstens 34 Prozent Zink enthalten.

Ordinäres Gußmessing für größere Arbeiten enthält gewöhnlich 2 Theile Kupfer und 1 Theil Zink. Es wird aus unreinem Material hergestellt und enthält daher oft geringe Mengen von Eisen, Blei, Zinn, manchmal auch Arsen. Sicher gehört auch das Hartloch zum Löthen von strengflüssigem Messing, Kupfer, Eisen und Stahl. Als Lötfähigkeit dient ein Lötwasser, das durch Auflöszen von Phosphor in Salpetersäure hergestellt wird. Die Lösung wird bis zur Syrupdose eingedampft und ein gleicher Raumtheil 80prozentiger Weingeist hinzugesetzt. Oder man nimmt ein Chlorzinkammonium, das durch Stärke mehr fleißigartig verdickt ist.

Gußmessing zu feineren Arbeiten (Burgsgegenständen &c.) enthält 2—5 Theile Zink auf 10 Theile Kupfer, nebst einem Gesamtgehalt von 3—4 Prozent Blei und Zink in gleichen Theilen. In diese Gruppe gehört das Chrysozin, das zwei Drittel Kupfer und ein Drittel Zink enthält. Es ist dem 18—20karätigen Golde an Farbe und Glanz ähnlich, läßt sich leicht und schön vergolden und wird

des jetzt noch lebenden größten Nationalökonom und Schriftstellers Dr. Karl Marx, des Lehrers von Bassalle, welcher vor kurzer Zeit in Hannover weilte. Auch ich könnte mich nicht enthalten, den Mann der Wissenschaft persönlich kennen zu lernen und suchte um eine Unterredung bei ihm nach, um den Rat des großen Forschers auf sozialem Gebiete und sein Urtheil in Betreff der Gewerkschaften zu hören. Sie wurde mir freundlich gewährt und Tags darauf begab ich mich mit noch vier Freunden zu ihm, wo wir dann eine 1½-stündige Unterredung hatten. Ich hebe hier nur die Hauptpunkte der Unterredung hervor und halte mich streng an die Wahrheit.

Melne erste Frage an Dr. Karl Marx war die: Müssen die Gewerkschaften vorwiegend von einem politischen Vereine abhängig sein, wenn sie lebensfähig sein sollen?

Die Antwort war: Niemals dürfen die Gewerkschaften mit einem politischen Vereine in Zusammenhang gebracht oder von einem solchen abhängig gemacht werden, wenn sie ihre Aufgabe erfüllen sollen; geschieht dieses, so heißt das ihnen den Todesstoß geben. Die Gewerkschaften sind Schulen für den Sozialismus. In den Gewerkschaften werden die Arbeiter zu Sozialisten herangebildet, weil ihnen da tagtäglich der Kampf mit dem Kapital vor die Augen geführt wird. Alle politischen Parteien, mögen sie sein, welche sie wollen, ohne Ausnahme, begeistern die Masse der Arbeiter nur eine Zeit lang vorübergehend; die Gewerkschaften hingegen fesseln die Masse der Arbeiter auf die Dauer; nur sie sind im Stande, eine wirkliche Arbeiterpartei zu repräsentieren und der Kapitalmacht ein Vollwerk entgegenzusetzen. Zu der Einsicht ist die größere Masse der Arbeiter gelangt, daß ihre materielle Lage verbessert werden muß, müssen sie einer Partei angehören, welcher sie wollen. Wird nun aber die materielle Lage des Arbeiters verbessert, dann kann er sich mehr der Erziehung seiner Kinder widmen, Frau und Kinder brauchen nicht in die Fabrik zu wandern, er selbst kann seinen Geist mehr bilden, seinen Körper mehr pflegen, er wird dann Sozialist, ohne daß er es ahnt.

Die zweite Frage, welche ich vorlegte, war die: Ist es zweckmäßig, wenn die Gewerkschaft ihr eigenes Organ besitzt? Ich führe dann aus, daß wir seit kurzer Zeit allmonatlich unsere Abrechnungen durch Zirkulare veröffentlicht und spezielle Angelegenheiten, welche das Interesse der Gewerkschaft berühren, zur Verhandlung

gebracht und erörtert hätten; es sei uns aber von verschiedenen Seiten der Vorwurf gemacht, daß es Ueberhebung, Dünkel sei, ein Verstoß gegen die Organisation und dergl. mehr.

Die Antwort war folgende: Es wundert mich nicht, so etwas zu hören; aber an solche Phrasen müssen Sie sich nicht lehren; gerade das Gewerkschaftsorgan ist das Bindemittel, da müssen die verschiedenen Ansichten für und gegen zur Sprache gebracht werden, es müssen die Lohnverhältnisse in den verschiedenen Gegenen besprochen, womöglich Arbeitsnachweis in den verschiedenen Branchen geliefert werden, aber niemals darf es Eigentum einer einzelnen Person sein, sondern, wenn es seinen Zweck erfüllen soll, muß es Eigentum der Gesamtheit sein. Die Gründe hierfür brauche ich Ihnen wohl nicht weiter zu erörtern, denn sie treten so klar zu Tage, daß jeder es begreifen muß, daß dieses eine der ersten Grundbedingungen ist, wenn die Gewerkschaften zur Blüthe gelangen sollen."

Im Sinne der Marx'schen Neuerungen haben sich die Gewerkschaften entwickelt. Nach der Vereinigung der beiden politischen Gruppen lehrte auch Frieden in die Gewerkschaften ein und es wurde an ihrer Erstärkung wacker gearbeitet, bis das Sozialistengesetz dem ein Ende — aber nur für einige Jahre — setzte. Die neuen, noch unter dem Sozialisten gesetz von sozialistischen Arbeitern begründeten Gewerkschaften stehen in voller Selbständigkeit gegenüber der sozialdemokratischen Partei da, obgleich ihre Mitglieder der sozialdemokratischen Partei angehören.

Diese Unabhängigkeitstellung der Gewerkschaften ist, trotzdem seit der oben geschilderten Unterredung 27 Jahre verfloßen sind, auch heute noch mit den Marx'schen Neuerungen zu begründen; sie ist geboten durch die unmittelbare Tätigkeit, welche sie zur Besserung der Lage der Arbeiter zu enthalten haben. Was zur Hebung der Lage der Arbeiter auf politischem Gebiete erstrebt wird, ist, wie die Dinge jetzt stehen, nur mittelbar zu erreichen, im Wege der Gesetzgebung oder durch gelegentliche Stellungnahme der politischen Partei zu Gunsten derjenigen Arbeiter, die im öffenen, direkten Kampfe mit dem Unternehmertum stehen. Gegen die täglich sich in tausend Formen vollziehende und verstärkende Unterdrückung und Ausbeutung der Arbeiter auf dem Produktionsgebiete haben die Gewerkschaften unmittelbar zu wirken; durch politische Engagements würden sie von

diesem Felde abgezogen. Für die Gewerkschaften müßte darum ein Herausziehen politischer Angelegenheiten in den Bereich ihrer Thätigkeit gefährlich werden, weil dadurch ihre eigene Aufgabe, die sie eben zu Schulen des Sozialismus macht, in den Hintergrund gedrängt würde. Ueberdies liegt zu einer eigenen politischen Thätigkeit keine Nothwendigkeit vor, da die Gewerkschaften auf politischem Gebiet eine geeignete Vertreterin in der Partei haben, die eigens für die Arbeiter gebildet worden ist, der sozialdemokratischen Partei. In ihrer Doppel-eigenschaft als Mitglieder der Gewerkschaften und der sozialdemokratischen Partei tragen die betreffenden Arbeiter schon Sorge, daß die Partei auf politischem Gebiete Alles thut, was den Gewerkschaften förderlich sein kann.

Wenn in neuester Zeit wieder Absichten laut geworden sind, die Gewerkschaften eigens mit politischer Thätigkeit zu durchtränken, so mag man sich die Erfahrung früherer Zeiten zur Warnung dienen lassen. Und auch heute noch ist der Rat angebracht, den Karl Marx am Schlusse der Unterredung Hamann und seinen Freunden ertheilte, sich niemals an Personen zuketten, sondern die Sache stets im Auge zu behalten und danach das Urtheil sich zu bilden. Wörtlich fügte dem Marx hinzu: "Was geht Sie Liebste, was Dr. Schweizer, was meine Person an, nur die Sache — das ist das Wahre."

## Unternehmer und Arbeiter in England.

Gegen die "Rauhbeine" gehen die englischen Gewerkschaften in der Regel mit großer Energie vor. Häufig genug ist die Beschäftigung von Nichtorganisierten neben Unionen (Gewerkschaften) die Ursache großer und langdauernder Kämpfe gewesen zwischen Unternehmern und Arbeitern.

Dem Unternehmer gegenüber fühlt sich der organisierte englische Arbeiter als ein gleichberechtigter Faktor. Er weiß, daß die Macht seiner Gewerkschaft, je nach der Lage der Konjunktur oder anderer Umstände größer ist, als die des Kapitals. Und auch die englischen Unternehmer haben sich durch Jahrzehnte lange Kämpfe die Anerkennung der Arbeiterorganisation abringen lassen müssen, so daß heute in England eine Maßregelung von Arbeitern wegen ihrer Zugehörigkeit zur Organisation zu den Seltenheiten gehört. Der Kampf zwischen diesen zwei feindlichen Mächten, deren Kräfte

sich bei Wettern freier entfalten können, als das bei uns — wenigstens soweit die Arbeiterorganisationen in Frage kommen — der Fall ist, ist denn auch meist frei von jeder Bitterkeit und Gewaltigkeit. Die Achtung versagen sich die kämpfenden Parteien nicht.

Dagegen verachtet und haßt der Gewerkschaften den nichtorganisierten Arbeitern. Er sieht in ihm einen fast größeren Feind, als im Fabrikanten; er ist derjenige, der ihm in den Rücken fällt und ihn um die Früchte seines Kampfes zu bringen bereit ist.

Geschieht es auch selten, so fehlt es selbstverständlich auch in England nicht an Versuchen der Unternehmer, die Organisationen der Arbeiter zu sprengen durch Maßregelung ihrer Mitglieder. Ein solcher Fall ereignete sich im August d. J. in Glasgow. Dort legten bekanntlich sämtliche Maschinenbauer der Firma Dunsmuir u. Jackson die Arbeit nieder, weil mit ihnen ein einziger Nichtorganisirter beschäftigt wurde. Ob diese Strafprobe berechtigt, ob sie verfehlt, bleibe hier unerörtert. Interessant aber und typisch für englische Verhältnisse bleibt jedenfalls der weitere Verlauf des Kampfes.

Am 3. August verließen die Maschinenbauer die Arbeit. Am 6. August erklärte die Executive des "Verbandes der Vereinigten Maschinenbauer" ihre Missbilligung mit dem Vorgehen der Arbeiter und forderte sie auf, die Arbeit wieder aufzunehmen. Die Streikenden weigerten sich dessen, worauf der Vorstand ihnen die Streikunterstützung abschnitt.

Am gleichen Tage hielt der Verband der Unternehmer eine Konferenz ab und gab der Leitung der "Trade-Union" auf, für sofortige Wiederaufnahme der Arbeit zu sorgen. Als trotzdem am 13. August der Streik noch andauerte, traten die Unternehmerverbände von Clyde, Belfast und der Nord-Ostküste in Carlisle zusammen und veröffentlichten folgende Erklärung:\*)

Die Versammlung der Unternehmer der Maschinenbaubranche hat zu dem Streik der Maschinenbauer bei Dunsmuir u. Jackson Stellung genommen. Der Verband hat sich mit der Leitung der Union in Verbindung gesetzt. Gleichzeitig hat er die Firma erachtet, den nichtorganisierten Arbeiter nicht zu entlassen. Eventuelle Verluste der Firma können nicht der Verband.

Eine Einigung kam nicht zu Stande und am 25. August nahm der Unternehmerverband eine Resolution an, in

\*) Die Schlüsse und Bekanntmachungen geben wir wieder nach der "Labour Gazette" (Arbeiterzeitung).

viel zu Zugunrechten (Tischgeräthen etc.) verwendet.

Bristol Messing wird aus 6 Theilen Kupfer und 2 Theilen Zink hergestellt.

Schmiedbares Messing (Kupfermessing) verdankt seinen Namen der Eigenschaft, in der Hitze streichbar zu sein. Hierher gehört 1. das Mungmetall, aus 60 Theilen Kupfer und 40 Theilen Zinf zusammengegl. Es dient hauptsächlich zu Schraubzügen und Schraubbeschlag und hat das weit heurtere Kupfer in dieser Anwendung vielfach verdrängt.

2. Das Röthmessing (Röthguß) hat einen weit größeren Kupfergehalt (80 Proz. und mehr) und wird besonders da angewendet, wo Weichheit, große Dehnbarkeit und röhreiche Farbe verlangt werden. Dazu gehören Tombak und andere in der Hitze dem Gold mehr oder weniger ähnliche Legirungen.

Unter Talmigold versteht man aus mit Goldblech belegte Kupfer-, Tombak- oder Messingplatten, die zu Blech gewalzt oder zu Draht gezogen werden. Unter dem Namen Talmi kommen auch Messing- et. Waaren in den Handel, die nur auf galvanisiertem Wege schwach vergoldet sind.

Unreines Bleigold enthält ca. 78 Proz. Kupfer und ca. 22 Proz. Zink. Das Bronzezusatz für Lithographien und zum Überziehen metallischer und nichtmetallischer Gegenstände besteht aus tombakähnlichen Legirungen, welchen zur Erhöhung verhinderter Farben durch Erhöhen in kein vertheiltem Zustande so genannte Antiferfarben ertheilt werden.

Zum Weißmessing rangieren silberweiße bis blaßgelbe Legirungen mit 50—80 Proz. Zink, welche hart und spröde und nur zu Gußzwecken zu gebrauchen sind, wie zum Beispiel Birmingham Knopfmétall und Sphärmétall, fast weiß, zu feinsten Theekannen etc.

Mit dem Namen Bronze bezeichnet man die kupferreichen Legirungen von Kupfer und Zinn mit oder ohne Zusatz anderer Metalle, während man die kupferarmen und zinnreichen mit dem allgemeinen Namen Weißmetalle belegt.

Der Zinngehalt der Kupferlegirungen macht sie leichtflüssig, flüssig hart und polierfähig, jedoch weniger dehnbar, so daß sich die Bronze hauptsächlich nur zu Gußwaren eignet. Nur bei sehr geringem Zinngehalt (4—6 Proz.) läßt sich die Bronze im Blech auswalzen.

Die freudigen Beimengungen der Bronze sind entweder zufällig aus dem unreinen Material herrührend, oder für gewisse Zwecke absichtlich zugesetzt (Mangan-, Nickel-, Eisen-, Phosphor- et. Bronze). Mit dem Gehalte an Zinn nehmen Farbe, Glanz und die Festigkeit der Patina (die grüne Schicht, die sich auf Bronze in Folge atmosphärischer Einflüsse bildet) zu, während Zink, Eisen, Nickel, Wolfram,

Aluminium und Phosphor mehr als Mittel dienen, um eine möglichst innige Mischung zu erzielen, mit Ausnahme von Phosphor und Zink aber die Widerstandsfähigkeit der guten Geschützbronze hindern. Antimon, Arsen und Schwefel machen die Bronze schon spröde, wenn sie selbst nur in 1/10 Prozent enthalten sind.

Unter 1/2 Prozent Zink ist für die Eigenschaften und Widerstandsfähigkeit der Bronze vorteilhaft, 1/2 bis 2 Proz. Zink erhöhen etwas die absolute Festigkeit, Zähigkeit und Elastizität der Bronze. Bei mehr als 2 Prozent ist die Legirung für Beanspruchung auf Härte und Zähigkeit (zum Beispiel für Geschützrohre) nicht mehr brauchbar.

Eisen, in Mengen von 1—1,5 Proz. angewendet, gibt bläulichste, härtere, schwer schmelzbare, aber minder zähe Gieße als wenn der Bronzeguß eisenfrei ist.

Nickelzusatz erzeugt ebenfalls größere Härte bei Verminderung der Zähigkeit. Bleizusatz wirkt ungünstig auf die Widerstandsfähigkeit der Bronze ein.

Phosphor gibt der Bronze mehr Gleitfähigkeit und Widerstandsfähigkeit.

(Schluß folgt.)

ber ausgesprochen war, daß alle Mitglieder der Arbeiter-Union aus ihren Betrieben ausgesperrt werden sollten und zwar immer 25 Prozent pro Woche.

Folgende Bekanntmachung wurde an den Mauern der sämtlichen Betriebe der Branche jener Distrikte angeschlagen: „In Folge der Fortdauer des Streiks bei der Firma Duns-muir u. Jackson seitens einer Sektion des Verbandes der Maschinenbauer, und da die bezeichnete Arbeiterorganisation nicht im Stande ist, weder die Streiter zur Rückkehr zur Arbeit zu veranlassen, noch deren Pläne mit anderen Arbeitern zu besiehen, seien wir uns geneigt, bekannt zu geben, daß am Sonntag, den 12. September und an jedem der drei nächsten folgenden Sonntage je 25 Prozent der Mitglieder der Union zur Entlassung kommen wird. Auf Nichtorganisierte oder auf Arbeiter, die einer anderen Vereinigung angehören, hat das Obige keinen Bezug.“

Die in obiger Bekanntmachung angedrohte Aussperrung würde direkt zunächst 14 000 Mann in Mitleidenschaft gezogen haben. Die Arbeiter beantworteten den Fabrikantendeschluß damit, daß sie sich verpflichteten, an einem bestimmten Tage insgesamt die Arbeit niedergelegen.

Jetzt griff das Einigungsamt ein. Den Sekretären beider Organisationen ging nachstehendes gleichlautendes Schreiben zu:

„In Unbetacht des Streiks der Arbeiter bei der Firma Duns-muir u. Jackson in Glasgow und in Unbetacht der Bekanntmachung der Unternehmer, alle ihre organisierten Arbeiter auszuherrschen, bin ich beauftragt vom Einigungsamt (Board of Trade), Sie auf den § 2 des Conciliation Act (Gesetz betr. die Vermittelung von Gewerbesstreitigkeiten) hinzuweisen, welcher folgendermaßen lautet:

2.—1. Wo eine Differenz besteht über im Begriff ist zu entstehen zwischen einem Unternehmer oder einer Anzahl Unternehmer und Arbeitern oder zwischen verschiedenen Kategorien von Arbeitern, soll das Einigungsamt, wenn es angezeigt erscheint, entweder alle oder einige der nachstehenden Befugnisse anwenden, nämlich:

a) Die Ursachen und Umstände der Differenz zu erforschen suchen.

b) Solche Schritte unternehmen, die geeignet sind, die beiden streitenden Parteien miteinander in Verbindung zu bringen, sei es der Betreffenden selbst, sei es durch beiderseitige Repräsentanten unter dem Vorzeichen eines vom Einigungsamt oder durch andere Personen oder Körperschaften berufenen Unparteiischen, der die Aufgabe hat, möglichst auf eine gütliche Beilegung der Differenz hinzuarbeiten.

c) Dem Gesuch der interessirten Arbeiter oder Unternehmer entsprechend und in Rücksicht auf die im betreffenden Gewerbe oder Distrikt vorhandenen anwendbaren und zur Herbeiführung einer Einigung zweckentsprechenden Mittel eine oder mehrere Personen als Schiedsrichter zu ernennen oder ein Schiedsamt zu bilden.

d) Auf Verlangen beider Parteien einen Vermittler zu ernennen.

2. Die zum Vermittler ernannte und als solcher anerkannte Person soll die Ursachen der Differenzen erforschen durch Anhörung beider Parteien oder auf andere Weise und soll versuchen, eine Einigung herbeizuführen. Über die unternommenen Schritte und deren Erfolge hat er dem Einigungsamt Bericht einzuliefern.

3. Ist ein Ausgleich herbeigeführt, sei es durch Schiedsspruch, sei es durch Vermittlung, so soll ein Protokoll aufgenommen und von den beteiligten Parteien, bezw. deren Vertretern unterzeichnet werden. Eine Abschrift davon ist dem Einigungsamt eingusenden. —

Dabei möchte ich Sie ganz besonders aufmerksam machen, daß das Einigungsamt seine Befugnisse stets in dem Sinne anzuwenden hat, um möglichst einen friedlichen Ausgleich herbeizuführen.

Hoffend, Sie werden die Güte haben, das Einigungsamt mit den gewünschten Informationen in Bezug auf die Differenzen zu versehen, zeichne

R. Giffen.“

Bereits am 5. September war durch direkte Verhandlungen der Firma mit einem Vertreter der Arbeiter eine Versöhnung herbeigeführt. Beide Organisationen, die der Unternehmer und die der Arbeiter erklärt sich mit den Abmachungen einverstanden und am 8. September nahmen die Streikenden die Arbeit wieder auf. Die angedrohte Aussperrung der Unionisten unterblieb selbstverständlich.

Wie man sieht, werden bei derartigen gewerblichen Streitigkeiten alle Verhandlungen geleitet durch die beiderseitigen Organisationen. Für die horrende Einschätzungswise des größten Theiles der deutschen Unternehmer, die im Arbeiter ein untergeordnetes Wesen sieht und mit deren Vertretern die Herren Fabrikanten als mit „Wühlnern und Hezern“ in der Regel alle Verhandlungen ablehnen, ist in England kein Platz mehr.

Aber die Zeit wird auch in Deutschland kommen, auch unsere Herren Unternehmer werden sich bequemen müssen, die Arbeiterorganisationen als eine gleichberechtigte Macht anzuerkennen. All den deutschen Arbeitern liegt es, dies Ziel zu erreichen.

### Die Werftarbeiter der Elbe-dampfer-Gesellschaften.

#### Ein Musterbild kapitalistischer Ausbeutung.

Wir machen unsere Leser auf diese von einem genauen Kenner der Verhältnisse gegebenen Schilderungen besonders aufmerksam. Sie entrollen ein Bild der brutalsten kapitalistischen Ausbeutung und beweisen, daß die Arbeiter sich organisieren müssen, damit sie nicht verschwinden, verhieren, zum reinen Arbeitsvieh ausarten!

#### Die Dampffahrt-Gesellschaften.

Der Elbestrom wird bekanntlich für den Handels- und Frachtverkehr durch zwei große Schiffahrts-Aktiengesellschaften befahren; es sind dies die „Kette“ und die „Österreichische Nordwest“. Erstere hat neben einer Anzahl Raddampfer noch die Ketten-dampfer, die sich an der in der Elbe liegenden Kette von Hamburg bis Leithenitz bewegen. Die letztere hingegen fährt auf deutschem Gebiete nur mit Bladdampfern, während ihr Verkehr auf der Moldau durch Ketten-dampfer bis Prag geschieht. Die Dampfer und die Schleppfähne der „Kette“ werden an eigenen Werkplätzen in Uebigau neu gebaut und repariert, die der „O. N. W.“ in Dresden-Neustadt. Es befinden sich dort große Schmieden, Kesselschmieden, Gießereien, Maschinenfabriken &c., die den Schiffahrts-Gesellschaften eigen sind und durch die sie auch noch infolge viel Profit herauschlagen, als dort auch für andere Gesellschaften (Straßenbahn &c.) große Eisenkonstruktionen gebaut werden.

In Uebigau, also bei der „Kette“, werden ungefähr 700 Arbeiter, Schlosser, Dreher, Schmiede, Schiffsbauer &c. beschäftigt, bei der „O. N. W.“ 400.

Die Lage der auf diesen Plätzen und auf den Dampfern beschäftigten Arbeiter zu schildern, soll heute unsere Aufgabe sein. Schon früher hat sich die „Sächsische Arbeiter-Zeitung“ mit den Lohn- und Arbeitsverhältnissen beschäftigt, und es fielen die Artikel, die damals an den Gesellschaften geblieben wurden, eben nicht gerade zu deren Gunsten aus. Die Lage der Werftarbeiter war bereits früher sehr traurig, und wenn man etwa glaubt, sie habe sich in Unbetacht des vielfach geübten wirtschaftlichen Aufschwungs, der doch dem Handel und somit wohl auch der Schiffahrt in erster Linie zugute kommt, gehoben, so irrt man gewaltig.

#### Die Löhne.

Wir veröffentlichten kürzlich das Ergebnis einer Erquete über die Lage der Metallarbeiter für Dresden-Neustadt und Umgegend und gaben da bei den Löhnen die Durchschnittslöhne an. Diese waren so niedrig, daß man in den weitesten Kreisen darüber staunte. Wir müssen nun hente bemerken, daß die Löhne der auf diesen Werften beschäftigten Arbeiter, trotz ihrer unendlich schweren und aufreibenden, ja sogar sehr lebensgefährlichen Arbeit, diesen Durchschnitt noch lange nicht erreichen. In Uebigau bekommen „gelernte“ Schlosser und Schmiede von 18—20 Jahren einen Stundenlohn von 20—22  $\text{M}$ , ältere Leute 23—25  $\text{M}$  und die Kolonnenführer 27—29  $\text{M}$ . Nun wird allerdings dort viel in Akkord gearbeitet. Wenn sich aber je das gesagte Wort „Akkordarbeit ist Mordarbeit“ bewahrheitet, dann ist es sicher hier der Fall. Es werden nämlich die Arbeiten in Akkord vergeben, aber Niemand erfährt, was es für die Arbeiten gibt. Es gibt Wochenlohn als Abhängig, und wenn nach etwa 6 Wochen die Arbeit fertiggestellt ist, dann kann der Arbeiter im günstigsten Falle einen Verlust auf seinem Lohnzettel finden: Akkordüberschuss — 17  $\text{M}$ . Und wie treiben sich da die Arbeiter gegenseitig an; sie achten nicht darauf, ob sie sich die Kleider zerstören, die Kleider oder gar den Leib verbrennen.

Die Lohnwoche beginnt Mittwoch und schließt Dienstag. Den folgenden Sonnabend

gibt es erst den Lohn. Nun muß man bedenken, welche Vorteile die Gesellschaft hat, wenn sie die Löhne von 700 Arbeitern vier Tage länger einbehält, als sie eigentlich zahlbar wären.

#### Die Arbeitszeit.

Die Arbeitszeit ist von Früh 6 Uhr bis Abends 6 Uhr, also eine elfstündige. Doch auch diese steht nur auf dem Papier. In Uebigau z. B. verlängert jeder einzelne Werkmeister die Arbeitszeit nach Belieben. Es erfolgt einfach ein Anschlag, der dies verkündet, der Arbeiterausschuß wird bei dieser willkürlichen Aenderung der Arbeitszeit nicht gefragt. Oft kommt es vor, daß 36 Stunden hintereinander gearbeitet werden müssen. Wenn es nicht paßt, der fliegt einfach hinaus. Die Eintheilung der Arbeit ist schlecht. Es werden, sobald die Arbeit eingemessen nachläßt, oft ganze Massen Arbeiter an einem Sonnabend entlassen. Gewiß wäre die lange Arbeitszeit nicht nötig, wenn die Arbeiten besser eingeteilt würden.

#### Die Behandlung.

Die Behandlung der Arbeiter ist eine geradezu entsetzliche. Betriebsdirektor und Werkmeister laufen herum, treiben die Arbeiter an und bedrängen diese mit den größten Schimpftreben. In der Arbeitsordnung, die nur eine Kopie der Arbeitsordnung der sächsischen Metallindustriellen ist, die ja bekanntlich den „Ordnungen“ in den sächsischen Staatsschulen nicht viel nachsteht, ist ein Passus enthalten, daß der Arbeiterausschuß darüber zu wachen hat, daß nicht „ungeehrliche Reden“ geführt werden. Jedenfalls würde er sein ganzes „Wachen“ auf die Meister beschränken müssen. Da fallen seitens der Meister Reden, die wir hier aus Rücksicht auf die gute Sittte und das Strafgesetz nicht wiedergeben dürfen. So wurde kürzlich in Uebigau ein Schwed von dem Unglück betroffen, bei der Arbeit einen Finger einzuhübeln. Als er wieder gefunden war, hat ihn der Werkmeister Schlegel angebrüllt: „Wenn Sie sich nochmals die Knochen zerhauen, so werde ich Sie zur Bude rauschmeißen.“ Sind das nicht unglaubliche Reden?

Allerdings sind die Arbeiter zum Theil auch unendlich versumpft. Die Ursachen liegen in den erbärmlichen Arbeitsverhältnissen.

#### Die Arbeit.

Die Arbeit ist, wie schon gesagt, eine außerordentlich schwere. Da müssen Schlosser mit oft zentnerschweren Eisentafeln hantieren, tagaus tagein unter Anwendung aller Körperkräfte hämmern, nieten und schleppen. Am traurigsten sind die Arbeiter bei den sogenannten Riekkolonnen gestellt. Sie haben die Aufgabe, die zu den Schiffsböden verwendeten Platten und Eisentheile zu verbinden. In der Regel sind dabei 4 Mann beschäftigt. Der jüngste hat den ganzen Tag den Ventilator der Feldschmiede zu treten und Nieten zu „köcheln“, d. h. die Nieten in derselben Zeit, als sie verarbeitet werden, glühend zu machen, eine furchtbare aufreibende, anstrengende Arbeit. Dann sind 2 Schläger thätig, die die Nieten verarbeiten. Am schlechtesten aber ergibt es dem „Vorhalter“, der die Schläge zu parieren hat. Er muß oft, auf scharfen Eisenkanten liegend, in einem Raum, in dem ihm das Umdrehen unmöglich ist, die glühenden Nieten „einfallen“ und dann mit einem Stahl- oder Eisenstock so lange halten, bis die Schläger sie vernietet haben. Dabei fällt ihm der heiße Hammerschlag in's Gesicht, auf die Brust usw. Beziehst er das Hemd an oder eine Bluse, so könnte er sicher sein, daß er wöchentlich mehrere Hemden verbrennen würde. Er zieht es vor, sich den nackten Körper verbrennen zu lassen, ist dies doch billiger, wenngleich viel schmerzhafter. Er braucht nur wenige Wochen „Vorhalter“ gewesen zu sein, die Spuren der Arbeit verliert er an seinem Körper nicht mehr. Dass er sich oft stößt und stößt, ist bei solcher Lage wohl erklärl. Wenn nun diese Leute unter scharpen Blechdächern in gebückter Stellung faulen, worauf die Sonne brennt und oft eine Hitze bis zu 40—45 Grad erzeugt, und sie treten dann an die Zugluft hinaus, dann ist es erklärl, wenn sie bald frisch werden. Schleppfleder sind bei den Arbeitern an der Tagesordnung. Und Alles dies bei dem unendlich niedrigen Lohn!

#### Die Strafen.

Wenn man glaubt, die Arbeiter auf den Werften hätten immer ihren knappen Wochenlohn voll ausbezahlt, so irrt man sich. Da gibt's in erster Linie Strafen. Als nach der Gewerbeordnung-Novelle von 1891 die Arbeitsordnungen eingeführt wurden und der Betriebe zur Kontrolle gegeben werden mußten, so wurde binnen 24 Stunden nach der Eingabe die Arbeitsordnung der Werft der „Nordwest“ vom Dresdener Stadtrathe zurückgewiesen, weil die Strafabelle so herrend hohe Strafen enthielt. Es ging darum Dresdener Stadtrathe über die Haftstrafe, und das will gewiß etwas heissen. In der neuen Arbeits-

ordnung hat man die Strafen nicht normirt, aber noch immer gibt es hohe Strafen. So wegen Inspektionsmängel das erste Mal 25  $\text{M}$ , das zweite Mal 50  $\text{M}$ , das dritte Mal 75  $\text{M}$  usw. bis zu 1.500  $\text{M}$ ; für Starthen 1  $\text{M}$ ; unbefugtes Sprechen 50  $\text{M}$  usw. — Kurzum, es geht bis an die äußerste Grenze des gesetzlichen Bulässigen.

Natürlich wird das Zeitungssportarten Unterrichtsmaterial usw. ebenfalls hoch bestraft. Ebenso wird der Arbeiter bestraft, dessen Angehörige ihm während der Arbeitszeit Essen bringen. Die Strafgelder sollen zu Gunsten der Arbeiter verwendet werden. Es fehlt aber den Arbeitern in Uebigau jede Kontrolle, wie viel Strafgelder eingehen und wozu sie verwendet werden. Doch halt, das Einvernehmen zwischen Arbeit und Kapital ist ja ein so gutes, es findet wohl alljährlich ein „Werktreff“ statt, das die Aktivitäten stiftet. So heißt's wenigstens in den Bürgerlichen Blättern. Über wenn die Arbeiter doch mal zu fragen wagen, was mit ihrem Geld gemacht wird, dann heißt es, es wird zum Fest verwendet!

Außerdem ist aber der Arbeiter zum Schadensersatz, namentlich für Verlust des Werkzeuges, verpflichtet. Der Wert der Werkzeuge wird, gleichviel ob diese schon Jahre lang gebraucht sind, so hoch taxirt wie der Neuwert. Nun muß man berücksichtigen, daß es leicht vorkommen kann, daß einem auf dem Wasser beschäftigten Arbeiter der Hammer abspringt und in's Wasser fällt kann, oder ein anderes, vielleicht wertvolleres Werkzeug. An ein Wiederfinden ist dann nicht zu denken. Wird der Arbeiter entlassen, so muß er es ersehen, und es kommt vor, daß er dann gar nichts herausbekommt, sondern noch etwas drauflegen muss.

#### Sanitäre Zustände.

Die „Sächsische Arbeiter-Zeitung“ berichtet vor längerer Zeit, daß in Uebigau ein Schlosser in den Abritt gefallen und erstickt sei; jedenfalls ein Beweis dafür, daß man „Waterclosets“ in Uebigau nicht kennt. Indes, so anspruchsvoll sind die Arbeiter nicht.

Jeder Arbeiter hat bei seinem Werkzeug auch ein Sitzbrett, das er mit auf den Abritt nehmen muß, damit nicht das Ungezige auf seinen Körper marschiert. Auch sonst ist der Aufenthalt an diesem Orte geradezu grauenhaft. Und dabei gibt es noch 50  $\text{M}$  Strafe, wenn einer länger bleibt, als es nach dem Ermeessen der Direktion nötig ist.

#### Auf dem Dampfschiff.

Wir verlassen das Land und gehen auf die Dampfer. Dort werden in der Regel zwei Heizer beschäftigt, die oft wochenlang unterwegs sind. Sie bekommen für ihre schwere, verantwortungsvolle Arbeit „Gehalt“. Wie doch das klingt! Das Gehalt beträgt 55  $\text{M}$  pro Monat und — „freie Wohnung“. Dies ist ein etwa so großer Raum in einer Koje, daß man sich gerade hineinlegen kann. Der eiserne Sitzboden ist gedreht, doch unter den Dielen stehen Klappstühlen Wasser, das ja immer durch die Räthe einsickert. Die Eisenwände sind getheert. Scheint die Sonne daran, so entwickelt sich nicht nur eine furchterliche Hitze, sondern auch entsetzlicher Gestank. Läuse, Wanzen und Ratten sind die Mietbewohner dieser „Wohnung“. Das Schlafen würde unter diesen Umständen nicht möglich sein, wenn die armen Heizer nicht so furchtbar angestrengt würden.

#### Und was nun?

So liegen die Verhältnisse. Wir hören im Geiste die Fragen: „So, wie kommt es denn, daß diese Zustände der Menschlichkeit bisher so verborgen lagen wie etwa die Geheimnisse des dunkelsten Landes in Afrika?“ „Wie kommt es zweitens, daß sich die Arbeiter Alles so ruhig gefallen lassen, daß die Gesellschaften immer wieder Arbeiter bekommen“ und, schließlich „sind etwa die Gesellschaften so schlecht gestellt, daß sie ihre Arbeiter nicht ihrer furchtbaren Arbeit entsprechend besser bezahlen und vor allen Dingen besser behandeln können?“

Die ersten beiden Fragen müssen wir dahin beantworten, daß die Arbeiter durch diese entsetzlichen Verhältnisse sowohl degeneriert sind, daß sie gegen Alles gleichgültig wurden. Viele haben zum Brandtwein gegrißt, meinen, daß sie damit ihr Glück lindern könnten. Wohl verbietet dies die Direktion, aber verhindern kann sie's doch nicht. Ja, sie muß doch ein Interesse daran haben, daß die Arbeiter weiter schwitzen, weiter solch entsetzlichen Selbstbetrug treiben, denn ja werden sie ja schwierig ihre Misslage erkennen. Dass von irgend welcher „Nahrung des Geistes“ die rede sein könnte, wird wohl, namentlich mit Rücksicht auf das einzigartige Leben der Heizer und auf die traurige Lebenslage aller Arbeiter, Niemand auch nur leise zu glauben wagen und daß die Werften immer wieder Arbeiter bekommen? Ja, das ist eben ein Beweis dafür, unter welch' traurigen, unter welch' entsetzlichen Zuständen wir leben. Hunger thut eben

weh, und wenn der Arbeitslose nichts Anderes findet, zum Betteln zu stolz und zum Stehlen zu ehrlich ist, dann muß er mit dem vorliech nehmenden, was ihm geboten wird. Und ob die Unternehmer nicht anders können? Ja, die Aktionäre bekommen hohe Dividenden, die Arbeitsschule aber — blasen in die Hände. Bei bedenken gibt auch der Unstaud, daß bei 700 Arbeitern — 70 Betriebe beschäftigt sind. Doch dies nur nebenbei. Sicherlich könnten die Gesellschaften die Arbeiter ihrem Verdienst entsprechend bezahlen, aber sie werden es wohl nicht eher thun, bis sich die Arbeiter im Vertrauen auf die eigene Kraft, auf die Macht der Vereinigung, dessere Zustände erkämpfen. Möchten sich die Metallarbeiter endlich einmal aufraffen, ihre Lage erkennen, sich dem Deutschen Metallarbeiter-Verband anschließen und in diesem wirken und kämpfen! Aber auch alle sonstigen Arbeiter haben Ursache, soweit es an ihnen liegt, mitzuhelfen, daß diese uns so sehr fernstehenden Arbeiterschichten zu uns kommen. Der Anfang ist gemacht, der Boden ist gut; seien wir, so werden wir auch einten!

Und noch eins thut noch! Es thut eine Erweiterung und Verbesserung der Arbeiterschutzgesetzgebung vor, damit die Arbeitszeit, die Lohnzahlung, das Strafgesetzen in erwünschtem Maße geregelt und die sanitären Mittstände der Fabriken beseitigt werden! Darnum, Arbeiter auf den Werken, schließt Euch den Gewerkschaften und schließt Euch der Sozialdemokratie an!

Arno Reichard, Dresden.

### Ein Rundgang durch die Kleyer'schen Fahrradwerke in Frankfurt a. M.

Von Tag zu Tag warteten die Arbeiter, ob nicht der Arbeiterausschuß, der nach dem Streit vor 3 Jahren bei Kleyer gewählt wurde, sich um die Mißstände, die dort herrschten, etwas kümmern werde. Aber leider warteten die Arbeiter vergebens und die Firma sowie ihre Weißhüter erlaubten fast immer mehr den Arbeitern gegenüber. Deshalb ist es nothwendig, im Interesse der Arbeiter einmal wieder die Verhältnisse detailliert an die Öffentlichkeit zu ziehen.

Als vor einiger Zeit die Firma Kleyer das Fest der Fertigstellung ihres 50.000. Fahrrades feierte, da wurden von Herrn Generaldirektor Kleyer die großen Worte gelassen gesprochen: „Es freue ihn (Herr Kleyer) herzlich, daß das Einvernehmen zwischen Arbeit und Kapital ein so gutes sei und er würde dafür Sorge tragen, daß es immer so bleibe.“ Sehr schön gesprochen, Herr Kleyer, aber Worte und Thaten sind verschieden. Dann wurde auch das schöne Lied gesungen: „Wir halten fest und treu zusammen.“ In einer vielleicht weinseligen Farne gab der Herr Generaldirektor das Versprechen ab, für das Wohl und Wach seiner Arbeiter Sorge zu tragen. Aber versprechen und halten, das ist eben zweierlei.

Die Arbeiter sind der Meinung, daß gerade nach dem Feite die Behandlung sowie die Strafen viel schlimmer geworden sind, nachdem die Herren geschen, was für eine volljährige Klasse sie hinter sich haben. Dann hat es auch ganz den Anschein, als ob die ausgegebenen Gelder für die Feslichkeit durch Strafen wieder eingebrochen werden müßten. Dennoch nie, das haben ältere Arbeiter bezeugt, sind die Strafen so drakonisch ausgeföhrt als gegenwärtig.

Man muß zunächst die Frage aufwerfen: Warum ist gerade bei der Firma Kleyer ein solcher Wechsel? Alle Samstage hört eine Masse Leute auf. Daan werden in allen möglichen anständigen Beziehungen (nichtsdestotrotz es nicht mehr) Leute gegen hohen Lohn und dauernde Bejähigung geholt, sogar noch im Vorwärts. Die Arbeiter kommen dann von außen aus die marktfeindliche Reklame hin und finden jedoch die Verhältnisse dies frustig. Nun zur Behandlung der Arbeiter. Worte wie: „Ich schwärme Sie oder Euch ‘aus’“, „Wenn es Ihnen nicht paßt, können Sie gehen“ usw. sind nichts zu hören. Auch sind da einige Meister, der Herr Obermeister an der Spize, welche die Leute formalisch anbrüllen; besonders Herr Schmidt hat bis jetzt Harbohrungen getrieben, bei welchen Herren auch der weiße Mantel vorzusehen. Früher war er ein ehrlicher Verbandskollege, ebenso Herr Obermeister Röderig, welcher doch eigentlich kein anderer Reihen mit gutem Beispiel vorangehen sollte; er ist auch bei jenigen, welcher die meisten Strafen verhängt wegen der geringsten Fehler. Auch Herr Meister Höhm scheint sich wieder sehr gedreht zu haben, und auf der neueingestellte Dreher, sowie der Schlossermutter zeigen schon, wieß Geistes Kinder sie sind. Alles in Allem scheint es nun so weit zu sein, daß alle bekannten Meister anderen, reich, gleichzeitig, eine Blas räumen müssen.

Wie steht es nun mit den Sohnverhältnis-

nissen detailliert? Wie schon vorher erwähnt, wird den Arbeitern in Annonsen hoher Lohn versprochen, sind aber 28, 30 und 32 pro Stunde ein hoher Lohn bei den teuren Wohnungs- und Lebensverhältnissen und bei schwerer Arbeit, den ganzen Tag höchstens abzufallen oder am Löthofen zu stehen und zu schwitzen, daß man bis auf die Haut naß ist? Gegenso sind die Akkordpreise gestellt, man erhält wertlos bei allem Würgen nicht viel über den festen Lohn. Man wird vielleicht entgegnen: „Bei uns verdienen die Leute 30 bis 40 % die Woche.“ Das spielt aber keine Rolle, wenn einer 30 % verdient und 100 gehen mit 16-17 % nach Hause.

Nun zu den Strafen. Es vergeht kein Tag, wo nicht Arbeiter ihr Leid klagen, es wäre ihnen wieder so und so viel für Strafgelder abgezogen. Was ganz besonderes Interesse erweckt, sind die Strafen für das Feilenstumpfwischen. Ließt nämlich ein Schlosser seine stumpfen Feilen ab, so nimmt sie der Meister, welcher die Feilen ausgibt, nicht an, sondern sagt: „Die Feilen sind noch gut genug, da können Sie noch lange mit feilen.“ Nun arbeitet aber doch wertlos der Arbeiter in Alford, er will und muß etwas verdienen und auch etwas fertig bringen, was aber mit einer stumpfen Feile absolut nicht möglich ist. Dem Einsender Dieses sind selbige Feilen zurückgegeben worden, welche tatsächlich nicht mehr das Eisen annehmen. Es bleibt den Arbeitern nichts übrig, als die unbrauchbaren Feilen künftig stumpf zu machen durch Abziehen mittels eines Steines usw. Sieht das nun einer der Meister, besonders der Herr Obermeister, so werden dem Arbeiter unbarmherzig 3 % am Lohn abgezogen und es sind nicht Wenige, die das bezahlt müssen und schon bezahlt haben. Man will mit so drakonischen Strafen die Arbeiter gefügt machen, aber man macht sie nur erbittert damit. Den Herren sollte doch noch der Streit vor drei Jahren in Erinnerung sein. Wir haben Lohnzettel gesehen, wo den Kollegen 4-5 % für Strafgelder in Abzug gebracht worden waren. Wer zu spät kommt, das zur Frühstückspause (das erste Mal innerhalb vier Wochen geht frei aus), wird das zweite Mal mit 30 %, das dritte, vierte, fünfte Mal mit 60 %, 90 %, 120 % usw. bestraft; wer nach dem Frühstück kommt, bezahlt 1 % Strafe. Das Verlassen des Platzes wird mit 1 % Strafe berechnet. Wer einen halben Tag unentschuldigt fehlt — 1 % Strafe. Nun kommt es aber doch vor, daß Verhältnisse eintreten, wo man den Tag vorher sich nicht entschuldigen kann, weil man keine Ahnung hat, daß man am anderen Tage gezwungen ist, der Arbeit fernzubleiben. Wer mit dem Meister gut steht, bei dem kann es wohl noch durchgehen, andernfalls wird die Entschuldigung nicht angenommen und der Mann bezahlt 1 % Strafe. Zur Verhandlungen gegen die Arbeitsordnung wird mit 30 % bestraft. Wer Samstag Abends das von dem Werkzeugmacher entliehene Werkzeug nicht zurückgibt — 30 % Strafe. Gedenkt sich ein Arbeiter einen Spaz und will mit Zugwollz oder es neden sich zwei, wie es eben so bei der Arbeit vorkommt, so ist die Strafe auf 2 festgesetzt.

In den Kleyer'schen Werken steht der Betrieb Samstags um 4½ Uhr still. Eine Viertelstunde ist für Platzräumen getrennt; von 5 bis 5½ Uhr wird Zeit zum Waschen gegeben. Vor mehreren Wochen waren einige Arbeiter Samstags etwas vor 5 Uhr im Waschraum, da nach 5 Uhr der Andrang so groß ist, daß eine ganze Masse immer darauf warten muß, bis die Borden mit Waschen fertig sind. Auch läuft das Wasser meistens gut nicht pünktlich, und es tritt da eine Verzögerung ein. Als nun am betreffenden Samstag mehrere Leute zwei Minuten vor 5 Uhr in den Waschraum traten, kam Herr Obermeister Röderig dazu, schrie Jeden auf und bestrafte ihn mit 30 %. Was mag das für eine Erfüllung unter den Arbeitern hervorgebracht haben! Nun sind die vorgebrachten Fälle nur diejenigen, die an die Leidenschaft gekommen sind; hunderte von Strafen werden aus falscher Eifersucht oder Angst vor Rügegefühl verhängt und willkürlich eingezogen.

Es liegen uns zwei Zebrillordnungen vor, die der Firma Otto Grönne, Mainzer Landstraße, sowie die der Aktiengesellschaft Lahmeyer & Comp., in welchen eine Bestimmung enthalten ist, welche folgendermaßen lautet: „Selbstredend sollen bis auf Weiteres nicht eintreten. Ich habe zu keinem Meister und Ordnerhaus meiner Arbeitern das Vertrauen, daß es der Selbstreden nicht bedarf, um Bergisch, Siegburg und Düsseldorf in der Arbeit zu intern.“ Diese Bestimmung besteht seit April 1892; also 4 Jahre lang ist die Firma Grönne ohne Strafen ganz gut ausgewiesen! Genauso die Firma Lahmeyer, welche denselben Raum in ihrer Fabrikation enthalten hat. Da geht es ohne Strafen, aber in den „Bergisch-Siegburg-Düsseldorf“ geht es nicht. Nur ja, die halten ja noch fest und und ihren zusammen, hopp, hopp, Hurrah.“

Die Firma gibt ja den Namen einer „Räuberwerkstatt“, was besonders Herr Ju-

genauer Starloph stets im Munde führt und dabei an Schneidigkeit nichts zu wünschen übrig läßt. Ist das nicht der reinste Hohn! Nach den bis jetzt geschickten Verhältnissen hat die Firma Kleyer nicht das geringste Recht, sich eine „Räuberwerkstatt“ zu nennen. Hunderte von Arbeitern, die den Artikel lesen, werden sagen: Kein Wort von dem Inhalt ist unwahr, sondern es wird jeder sagen, der Artikel führt noch lange nicht alles an, was die Firma Kleyer in der Behandlung ihrer Arbeiter sich leistet. Eine ganze Anzahl der dortigen Arbeiter hat auch bereits empfunden, wie letztere gedrückt werden und ist dem Deutschen Metallarbeiter-Verband beigetreten. Das ist ein sicheres Zeichen, daß Stanches soul ist im Staate Dänemark. Arbeiter, Ihr werdet einsehen, daß ohne einmütiges Handeln an eine Besserung nicht zu denken ist. Wollt Ihr die Mißstände beseitigen, so müßt Ihr Euch alle organisieren und Schulter an Schulter mit uns kämpfen für eine Besserung Eurer Sache. Gedanken der Worte unseres großen Goethe: „Nur der verdient sich Freiheit wie das Leben, der täglich sie erobern muß!“

geb. zu Frankfurt a. M. am 28. Dez. 1870. \* \* \*

Die Ungültigkeitserklärung des Mitgliedsbuches des Kesselschmiedes Gustav Doster, geb. zu Stuttgart-Werg am 25. Mai 1879, in Nr. 37 d. Blg. wird, da sich das Buch vorgefunden, hiermit aufgehoben. \* \* \*

Der Klempner Hermann Noh, Buch Nr. 88231, abgemeldet in Hamburg am 24. Mai 1896, ist anzuhalten und ihm das Buch abzunehmen, da er dringend verdächtig ist, seine Mitgliedsbeiträge durch unrechtmäßigen Erwerb von Quittungsmarken für das Jahr 1896 quittiert zu haben. Er gibt zwar an, die Marken in Hamburg rechtzeitig gekauft zu haben, jedoch wird dies seitens der Verwaltung bestritten, da er dort nur eine Marke gelöst hat. Weiterhin ist sein Benenkm insofern verdächtig, weil er, als der Klempner auszahler in Königberg das Buch zwecks Erkundigung in Hamburg zurückgehalten wollte, ihm dies entwendete und das Weite suchte. \* \* \*

Gegen das Mitglied Eduard Baurseit, former aus Mühlheim a. R., B. Nr. 103796, liegt ein Ausschlußantrag vor, der mit der nicht erfolgten Abrechnung über vom Ortsklassier von ihm zum Betrieb übernommene Mitgliedsbücher und Quittungsmarken begründet wird. Wir ersuchen hierdurch Baurseit, dessen Aufenthalt uns nicht bekannt ist, sich gegen die erhobenen Vorwürfe zu rechtfertigen, andernfalls die Wahrheit der Berichte angenommen und ohne Rechtfertigung über den Auftrag vom Vorstand beschlossen wird. \* \* \*

Alle für den Verband bestimmten Geldsendungen sind nur an

Theodor Werner, Stuttgart,  
Nekarstraße 160, I,  
zu richten, und ist auf dem Postabschnitt genau zu bemerkern, wofür das Geld verbraucht ist.  
Mit kollegialem Gruss  
Der Vorstand.

### Internationales Informationsbureau der Metallarbeiter.

Genosse Hobson in Sheffield berichtete mir, daß die englischen Schlosserfabrikanten die Löhne um 10 Prozent reduziert haben und diese Vorauszahlungen mit der erdrückenden Konkurrenz der deutschen Arbeit begründen. Die englischen Genossen sind nicht gewillt, sich bedingungslos dieser Lohnreduktion zu fügen, ein Ausland liegt im Bereich der Möglichkeit. Die deutschen Schlosser und Schlossarbeiter werden dringlich ersucht, ihren englischen Genossen nicht in den Rücken zu fallen, sich unter keinen Bedingungen verleiten zu lassen, in England Arbeit zu nehmen. Es ist wahrscheinlich, daß englische Agenten unter den üblichen Versprechungen, die nicht gehalten werden, kontinentale Arbeiter zur Übersiedlung nach England verlocken wollen. Das Solidaritätsgefühl erfordert, diesen Leuten energisch die Thüre zu zeigen.

Martin Segib.

### Verbands-Kollegen! Vergebt die Arbeitslosenstatistik nicht!

### Deutscher Metallarbeiter-Verband. Bekanntmachung.

Um verschiedenen Mißständen in Bezug auf die Arbeitersuche in unserem Verbandsgebiet zu begegnen, eruchen wir die Ortsverwaltungen, Bevollmächtigten etc., die in unserem Organ anconcierten Firmen einer gerechten Prüfung zu unterziehen und der Rebaktion sofort irgend welche Anstände gegen dieselben zu unterbreiten. Es soll in letzter Zeit mehrfach vorgekommen sein, daß einzelne Fässer weniger den Zweck hatten, Arbeitskräfte zu erlangen, sondern mehr der Reklame dieneten. Die Rebaktion ist nie in der Lage, dies festzustellen, wenn sie nicht von den Mitgliedern davon unterrichtet wird. Darum ist es Pflicht jeden Mitgliedes, diese Fässer genau zu überwachen und etwaige Anstände und Mißstände der zuständigen Ortsverwaltung mitzuteilen. Es ist dies schon im Interesse des Verbandes nothwendig, weil dadurch Reizgelder für Touren, die auf irgend welche Reklame-Annonce und Gagagement hin seitens der Mitglieder gemacht werden, bei ausreichender Kontrolle dem Verband erspart bleiben könnten.

\* \* \*  
Wir ersuchen die Verwaltungen, um eine sorgfältige und thatkräftige Unterstützung der zahlreichen jetzt stattfindenden Kämpfe zu ermöglichen, alle irgend entbehrlichen Geldbestände umgehend nach hier einzuzenden.

\* \* \*  
Sodann ersuchen wir diejenigen Verwaltungen, die über die Protokolle von der 2. ordentlichen Generalversammlung noch nicht abgerichtet haben, dies umgehend zu thun, andernfalls wir deren Namen so lange verbrennen lassen, bis die Abrechnung erfolgt ist.

\* \* \*  
folgende Mitgliedsbücher sind ungültig und aufzuhalten:  
Nr. 2196 des Schlossers Ebhardt Michel, geb. zu Wien am 19. Febr. 1872,  
128754 des Schlossers Oskar George, geb. zu Dresden am 17. Febr. 1878,  
143290 des Mechanikers Herm. Gerde,

### Korrespondenzen.

#### Former.

Cannstatt. Die am 17. Oktober im „Russischen Hof“ abgehaltene öffentliche Former- und Hilfsarbeiterversammlung war von 80 Kollegen besucht. Der Verbandsvorsteher Schöckli hielt einen Vortrag über die Mißstände im Formergewerbe. In der lebhaften Debatte wurden noch krassere Mißstände vorgetragen, speziell von den umliegenden Gießereien, betreffend die Behandlung, die Lohnzahlung und ungenügende Einrichtungen. Es wurde folgende Resolution einstimmig angenommen: „Die heutige öffentliche Versammlung der Former und deren Hilfsarbeiter von Cannstatt und Umgebung erachtet in der Organisation ein wirksames Mittel zur Beseitigung der im Formergewerbe bestehenden Mißstände. Als geeignete Organisation zur Errichtung dieses Zweckes erkennt die Versammlung den D. M. B. an und erwartet von allen demselben noch fernerstehenden Kollegen, daß sie sich unverzüglich dem Verband anschließen.“

#### Klempner.

Breslau. Am 4. Oktober fand hier eine öffentliche Versammlung der Klempner statt, welche sehr zahlreich besucht war. Klempner Schöck sprach über: „Wie stellen sich die Kollegen Breslaus zur nächstjährigen Lohnbewegung?“ Er erinnert an die öffentliche Versammlung, wonach vor dem Eintritt in einen Streit, resp. in eine Bewegung in diesem Jahre Abstand genommen werden sollte, da bei der so schwachen Organisation die Klempner Breslaus erst dafür sorgen möchten, die Organisation zu haben und zu stärken. Schöck spricht vor, eine Lohnkommission zu wählen, welche ein Flugblatt zur Verbreitung unter den Verbandskollegen ausarbeiten soll, durch welches dieselben zum Weitertritt zur Organisation aufgefordert werden. Es wurde eine siebenköpfige Kommission hierzu gewählt. Die Beteiligung der Kollegen ist jetzt eine sehr erfreuliche. Während bisher nicht der zehnte Theil derselben organisiert war, ist es jetzt bereits ein Drittheil. Wenn die Kollegen sich auch weiterhin organisieren, dann ist ein siegreicher Kampf im nächsten Jahr nicht ausgeschlossen.

#### Metallarbeiter.

Frankfurt. Am 17. Oktober fand eine gut besuchte öffentliche Metallarbeiter-Versammlung im „Meriansaal“ statt, zu welcher Kollege Eimel aus Saargemünd das Referat übernommen hatte über: „Die Lage der Metallarbeiter mit besonderer Verstärkung des Königreichs Stumm.“ Redner führte an, daß sich die Verhältnisse in der Metallindustrie bedeutend gebessert haben und es die richtige Zeit sei, sich zusammenzuschließen, um die darauffolgende Krise zu

Aberwinden, aber auch dafür zu sorgen, daß nicht noch mehr kleine Schändliche Stumm entstehen. Es müßte ein abschreckendes Beispiel sein, wenn man bedenkt, daß 120 000 Menschen unter der Knute eines einzigen Menschen stehen, welcher eine kaum glaubliche Gewalt ausübt und vermag, z. B. werden Leute gezwungen, den Kriegerverein aufzugeben, ebenso die Kirche fleischig zu besuchen. Letzteres sei zwar bloß ein „Wunsch“, aber die Leute sind so dressirt, daß sie den bloßen Wunsch als direkten Befehl ansehen; auch wurden diejenigen, welche die „Wünsche“ nicht erfüllten, einfach vom Halse geschafft. An einer gewerkschaftlichen oder politischen Organisation sei gar nicht zu denken; es würden allerlei andere Vereine gegründet neben den Kriegervereinen: patriotische Gesangvereine, Kirchenbauvereine usw., denen die Leute angehören könnten, aber selbst die christlich-sozialen Pfarrer seien dort zu „radikal“. Auch sei den niederen Beamten sehr viel Gewalt über die Arbeiter gegeben, wofür Redner viele Beispiele zitiert; unter Anderem sei bei der Hochzeit der Tochter Stumm's jedem Arbeiter ein Liter Wein zugedacht worden; aber aus irgend welchen Gründen seien die Flaschen zu klein gewesen, s. Vater-Flaschen; vielleicht sei es ein Versehen des Verwalters. Selbstverständlich blieb nun ein Vorrath von dem Wein übrig, welcher zu großen Saufgelagen unter den Meistern verwandt wurde. Einige der Arbeiter erlaubten sich in die Kammer zu gehen und den ihnen vorenthaltenen Wein zu probiren. Die Strafe blieb nicht aus; ein Theil derselben Leute wurde entlassen, während der andere Theil auf längere oder längere Zeit spazieren geschickt wurde, was sich wohl kein anderer Arbeiter in Deutschland gefallen lasse. Der Verwalter und die Meister jedoch gingen frei aus, während man sonst so stricke nach der Fabrikordnung handelte, so z. B. jeder seine Kündigung aufzuhalten müßte, genügte es andernfalls bloß, irgend ein sozialdemokratisches Blatt sehen zu lassen, um sofort entlassen zu werden. Die Löhne seien die schlechtesten, die man sich nur denken könne. Man liebt es sehr, die Leute durch Wohnhäuser zu fesseln, dadurch, daß man ihnen eine Bräue gebe und das nötige Kapital jenseits stelle. Kommt nun etwas vor, wodurch das Arbeitsverhältnis geldst wird, so wird die Lücke zu einem geringen Preis versteigert und die Leute verlieren ihre jahrelangen Erfahrungen, wie es der leichte Bergarbeiterstreik bewies. Neben den Kapitaltönen sei es ganz besonders die Geistlichkeit, die es in sehr geschickter Weise versieht, durch allerhand Klubismus den Leuten Zufriedenheit zu lehren und sie vom besseren Wissen fernzuhalten, was dadurch sehr erleichtert ist, daß die Arbeiter nicht in Städten zusammen sind, sondern in kleinen Ortschaften zerstreut wohnen. Auch sorge die Presse vom Schlag des „Schleifstein“ und „Bergmannsfreund“ dafür, die uns in der schämlichsten Weise verleumden und welchen Stein Mittel zu schlagen ist, uns zu bekämpfen. Wenn man bedenkt, daß Strafen wie hier bei der Firma Sehler im Verhältnis zu den dort eingeführten Strafen ganz harmlos sind, könne man sich erklären, was für läufige Zustände dort herrschen und es müßte unsere vornehmste Pflicht sein, uns fester und enger zusammenzuschließen, dann könnten wir auch jene Sklaven aus ihrem Joch befreien. Beste Zustände derartiger Arbeiter wären für uns ein gewaltiger Fortschritt. Lebhafte Beifall folgte den gediegenen Ausführungen des Redners. In der darauffolgenden Diskussion wurde angeführt, daß auch in anderen großen Betrieben Grobes geleistet wird, so bei Krupp, wo man einen Nevers unterschreiten müsse, daß man seinem Verein angehöre, der nicht die Interessen des Staates vertritt. Auch in den staatlichen Betrieben werde ähnlich vorgegangen, wie z. B. der letzte Schmiedestreit in Stettin beweise. Wegen vorgerückter Zeit mußte die Diskussion abgebrochen werden, und saßte der Referent noch einmal alle Punkte zusammen, indem er darauf hinwies, daß wir nur durch kräftige Organisationen die Lage der gesamten Metallarbeiter verbessern können, und forderte die anwesenden Kollegen auf, dem Deutschen Metallarbeiter-Verband beizutreten.

**Frankfurt a. M.** Wegen Mahregung von drei Kollegen ist der Zugang nach der Fahrradfabrik vormals Heinrich Sehler fernzuhalten.

**Helmstedt.** Wir machen hiermit die Kollegen aktorts auf die Maschinenfabrik von Weber u. Seeländer aufmerksam. In dieser Bude ist es eine wahre Lust zu arbeiten. Kommt man früh in die Bude, so ist Herr Weber schon da und kommt den Arbeitern mit dem „Gruß“ entgegen: „Ist denn das noch nicht fertig, wie lange arbeiten Sie noch daran“, fragt er weiter, daß er die Arbeit kurz vor Feierabend auszugeben hat. Auch mit höflichen Ausdrücken spricht er nicht wie: „Sie Ochs“, „Schafkopf“, „Esel“ u. dgl. mehr. Ebenso ist er mit dem Hauswesen gleich da. Auch macht er den Arbeitern immer Vorwürfe, daß sie „so viel

Geld“ verdienen und dafür nicht genug arbeiten. Er zahlt den horrenden Lohn von 15–30 „S“ pro Stunde. Verbient aber einmal ein Arbeiter einige Groschen mehr, wenn er im Altkord von Morgens 6 Uhr bis Abends 8–9 Uhr arbeitet, so wird ihm das bei jeder Kleinigkeit vorgeworfen. Da heißt es immer gleich: „Ja, im Altkord da könnten Sie arbeiten, aber im Taglohn, da sind Sie zu faul.“ W. erwähnt die Arbeiter auch zum „Sparen“, sie sollten nicht so viel verschwenden, dann könnten sie mit dem Verdienst auskommen. Herr Weber sagt nämlich, er brauche mit seiner ganzen Familie, bestehend aus Mann, Frau, drei Kindern und einem Dienstmädchen 36 „S“ – pro Monat. Wir möchten bloß wissen, wie er das anfangt? Auch ist es in letzter Zeit vorkommen, daß Kollegen ohne irgend welche Veranlassung entlassen wurden, um gleich wieder andere einzustellen. Wahrscheinlich, um willigere und billigere Arbeiter zu bekommen. Wir ersuchen die Kollegen, diese Bude zu meiden, da wir befürchten, daß die paar Verbandsmitglieder, welche noch beschäftigt sind, brodlos würden. Den hiesigen Metallarbeitern aber rufen wir zu: Tretet ein in den Deutschen Metallarbeiter-Verband, dann können wir diese unvorsichtigen Zustände befechten. — Die Versammlungen finden regelmäßig jeden Sonnabend vor dem 1. und 15. im Monat statt.

**Hirschberg.** Am 8. Oktober referierte in einer vom hiesigen Gewerkschaftskartell einberufenen öffentlichen Metallarbeiter-Versammlung Genosse Hermann Thiel aus Berlin über das Thema: „Die Nothwendigkeit und die Aufgaben der Arbeiterorganisationen.“ Die sich an das Referat anschließende Diskussion entwickelte sich zu einer interessanten Aussprache in Bezug auf die hiesigen Verhältnisse. Der hiesige „Bote aus dem Riesengebirge“, das freisinnige mancherlei Blatt und treue Schwengel der Hirsch-Dünckerianer, war in fürchterliche Angst gerathen, als er die Einberufung der Versammlung erfahren. Die Versammlung fand in einem Lokal statt, welches bisher als unbeschrankte Domäne Dörfer um Dr. Max Hirsch galt. Das mußte fürchterlich gerodet werden und zwar sollten, wie es scheint, zwei Türen, oder gar drei, mit einer Klappe getroffen werden. Gleich zu Anfang fragte es der würdige „Bote“ mit der Angst zu thun, es könnten sich seine Hirsch-Dünckerischen Schäfchen in diese Versammlung verlaufen, daher erklärte er, dieselbe habe mit den „Gewerkschaften“ gar nichts zu thun, sondern sei nur ein ernster Versuch, die hiesigen Arbeiter in die „sozialdemokratischen“ Gewerkschaften hinüberzulocken, welche neben vielen Versprechungen herzlich wenig leisteten. Die ganze Notiz erhielt in erster Linie eine oberfeine Denunziation an die hiesige Behörde und zweitens verfolgte sie den Zweck, im letzten Augenblitc das Versammlungslokal zu entziehen. Wenn auch das leichtere nicht gelang, so war doch die Denunziation infosofern von Erfolg, indem wir die Ehre hatten, zur Aufrechterhaltung der Ruhe und Ordnung zwei Beamte bei uns zu sehen, was uns bisher in Gewerkschaftsversammlungen nicht beschieden war. Zum Schlus seines Pamphlets verkündet der „Bote“ folg, daß die hiesigen Metallarbeiter im Hirsch-Dünckerischen Gewerkschaftsverband fest organisiert seien, und der Riesengebirgsverband der Gewerkschaften in bester Blüthe stehe. Im Laufe der Diskussion stellte sich heraus, wie es mit dieser „Blüthe“ beschaffen ist. Von etwa 1000 Metallarbeitern im Hirschberger Thale sind gegen 100 Gewerkschaftsmitglieder und von diesen sind eine häbische Zahl wieder der Meinung, daß hat die Versammlung bewiesen, daß man bei „Dr. Hirsch“ auf Verbesserung der Lebenslage nicht zu rechnen braucht, denn verschiedene und sogar alte Mitglieder des Hirsch-Dünckerischen Gewerkschaftsverbandes der Metallarbeiter erklärten: „Ich trete auch bei!“ Die geillustrierte Versammlung hat den Hirsch-Dünckerischen „Thurn“ am hiesigen Orte bedenklich in's Wackeln gebracht. Eine hiesige Maschinenfabrik hatte einem Theil ihres Personals das Versammlungsrecht dadurch verklummt, daß sie am fraglichen Abend über die gewöhnliche Zeit hinaus arbeiten ließ — ein weiterer Beweis von der Harmonie zwischen Arbeit und Kapital, welcher zeigt, wie das Unternehmertum sich anmaßt, die Arbeiter zu bevormunden. Erwähnen wollen wir noch, daß ein Gewerkschaftler von dem berühmten „Nevers“ nichts wußte, während sein älterer Freund und Kumpfgenosse sich daraufhin bewogen fühlte, zu erklären, daß der Nevers ebenso wie früher auch jetzt noch vorhanden sei. Der Vorsitzende des Gewerkschaftskartells schloß nach dreißigminütiger Dauer die gut besuchte Versammlung mit einem „Hoch“ auf die Gewerkschaftsbewegung und die Solidarität aller Arbeiter, in welcher auch der größte Theil der anwesenden Gewerkschaften kräftig mit einstimmt.

**Kassel.** Am 16. Oktober fand in Lokale des Herrn Wagner eine stark besetzte Mitgliederversammlung statt. Zum 1. Punkt

referierten Sohre und Ehrl er über das Thema: „Wann können die Kasseler Metallarbeiter in einen Lohnkampf treten resp. die Arbeitszeit verkürzen?“ Beide Referenten kamen in ihren Ausführungen zu dem Schluss, daß, wenn die hiesigen Metallarbeiter so weiter agitieren wie bisher, man dann im Stande sei, im Laufe nächsten Jahres Lohnforderungen zu stellen. Verschiedene Kollegen sprachen sich in demselben Sinne aus. Folgende Resolution wurde einstimmig angenommen: „Die heutige Versammlung erklärt sich mit den Ausführungen der Referenten einverstanden. Die Versammlung fordert sämtliche Metallarbeiter auf, sich dem D. M. V. anzuschließen, damit wir Kraft der Organisation im Stande sind, im nächsten Jahre in einen Lohnkampf zu treten.“ Zum 2. Punkt wird die Wahl zweier Arbeitsnachweiss-Kommissionsmitglieder vorgenommen. Beitrags der Kolportage der „Metallarbeiter-Zeitung“ wird beschlossen, die Zeitungen nicht mehr durch eine Kommission aufzutragen zu lassen. Weiter wird beschlossen, in allen Fabrikten Vertrauensleute zu wählen, welche die Arbeiten der früheren Kommission zu übernehmen haben. Wo keine Vertrauensleute gewählt werden können, sollen die Kollegen sich die Zeitungen Sonntag Morgens von 11–1 Uhr im Vereinslokal „Sedan-Restaurant“ selbst holen; auf den umliegenden Ortschaften sollen ebenfalls Verbandslokale bestimmt werden. Die nächste Versammlung findet am Mittwoch, den 11. November im „Unten Bock“ statt.

**Tübingen.** Zum Streit der Arbeiter bei Thiel u. Söhne ist zu berichten, daß bis heute (24. Oktober) noch keine Aenderung eingetreten ist. Am Sonnabend, den 17. Oktober marschierten sämtliche Streikenden in geschlossenem Buge, bewacht von Polizeibeamten, nach der Fabrik, um ihren verdienten Lohn in Empfang zu nehmen. Die Herren Thiel glaubten nun gegen die Streikenden einen Haupttrumpf auszuspielen, indem sie jedem derselben mit dem Gedanke angleich, seinen Freindetzen übermitteln, aber dieser Schreckaus bestiehlt sein Ziel, denn die Streikenden nahmen ruhig das Stück Papier in Empfang. Am Montag darauf machte das Komitee Herrn Thiel bekannt, daß das Bureau sich jetzt Leiterstraße 3 befindet und das Komitee jeder Zeit bereit sei, mit Herrn Thiel in Verhandlung zu treten. Auf die Rückseite dieses Briefes schrieb Herr Thiel dem Komitee, daß durch die Entlastung der Ausständigen der Kreis für ihn beredet sei; wenn die Streikenden aber wieder eingesetzt werden wollten, möchten sie sich persönlich auf der Fabrik melden. Dies sollte natürlich ebenfalls wieder ein Schreckaus sein. In einem langatmigen „offenen Briefe“ im hiesigen Amtsblatt sucht Herr Thiel nun die Gründe und den Verlauf der Arbeitsentziehung auf seine Art und Weise klar zu legen, um dadurch die öffentliche Meinung, die zur Zeit noch für die Streikenden ist, auf seine Seite zu bekommen. Da hierbei verschiedene Unrichtigkeiten und Unterstellungen mit in die Öffentlichkeit gesleudert wurden, nahmen die Streikenden in einer großen öffentlichen Versammlung Stellung gegen den Brief und wurde die Wahrheitsliebe der Herren Fabrikanten in ein sehr zweckhaftes Licht gestellt. Bei der Sichtung der gesammelten Entlastungsscheine wurden an einzelnen Zeilen sich immer wieder gleichende Striche und Punkte gefunden, ein klarer Beweis, daß dieselben gezeichnet sind. Ebenfalls haben die Herren auch sofort eine schwärze Lippe herausgegeben, die aber „leider“ den Streikenden auch prompt zugestellt wurde. Weil nun von den Streikenden bis jetzt noch keiner Herrn Thiel zu führen gefallen ist, sucht man von auswärts, momentlich von Hamburg, Arbeitskräfte heranzuziehen und ist es den Herren auch gelungen, eine Anzahl, worunter solche Leute, die in früheren Jahren wegen Unbrauchbarkeit usw. ausgemerzt waren, in die Fabrik hineinzubekommen. Von dieser Sorte haben die Herren Thiel jetzt schon genug in ihren Mauern und beginnen jetzt die Suche nach geeigneten Arbeitern, Schlossern, Kiemenern usw. Solche zu erlangen ist ihnen bis heute noch nicht gelungen, die erschreien aber können den Streikenden keinen Schaden thun. Da eine der Hauptforderungen Ausritt aus dem industriellen Arbeitsnachweis ist und die Herren vielleicht die Sache in die Länge zu ziehen versuchen, so ist von der übrigen Arbeiterschaft die Frage des allgemeinen Streiks schon erörtert worden und erfuhr die organisierten Arbeiter Unterstützung, vorläufig den gesammelten Zugang von Metallarbeitern aller Branchen gegen jenseitig. Nach der Hartung der bürgerlichen Presse scheint es überhaupt fast nicht mehr allein um den Streik bei Thiel u. Söhne zu handeln, sondern es heißt jetzt: Hier Unternehmertum, hier Sozialdemokratie. Die gesammelten Unterzeichnungen der Arbeiterschaft fließen, die lokale Presse und die Organisationen sind im Auftakt begriffen, und da sollte der Arbeitsnachweis das letzte Mittel sein und so ist die

Wuth des ganzen Unternehmertums gegen die Streikenden leicht begreiflich. Doch alldeß stehen die Streikenden fest zusammen denn je, denn die gesamte hiesige Arbeiterschaft steht geschlossen hinter denselben. Briefe an H. Schweizer, Vederstr. 3.

**Ludwigsburg.** In der am 10. Ott. abgehaltenen Mitgliederversammlung wurde Max Holstein als Bevollmächtigter, J. Häyer als Rechtsor gewählt. Da der Erfolgsführer nicht anwesend war, wurde beschlossen, in nächster Versammlung sofort einen Erfolgsführer zu wählen, wenn der jetzige auf erfolgte Nominierung nicht erscheint. Nach Erstellung des Statutenberichts und Abgabe des Berichts von der Sonderkonferenz durch Holstein wurde der Bericht von der Karstellung erfasst. Bei „Vereinigtem“ wurden folgende Anträge angenommen: 1. Es ist seitens der Kartellbehörde dahin zu wirken, für die hiesigen Gewerkschaften ein gemeinsames Lokal zu halten; 2. baldigste Glüberung einer gemeinsamen Versammlung behufs Einziehung von zwei Verbrauchsmitteln zur Unterstützung der Gewerbeinspektion; 3. statt der 14-tägigen Versammlungen monatliche und zwar am ersten Samstag im Monat abzuhalten. Ferner wurde beschlossen, am 1. November eine öffentliche Mitgliederversammlung mit Gen. Kleinel-Stuttgart als Referenten abzuhalten.

**Vegestadt.** Der Zugang von desselben nach Vegestadt („Bremer Vulkan“) ist frei, die Forderungen sind bewilligt.

### Hellenhauer.

**Bosenheim.** Die hiesigen Hellenhauer sind in voriger Woche in eine Lohnbewegung eingetreten und ersuchen alle Kollegen, den Zugang fernzuhalten.

### An die Verwaltungsstellen: des D. M.-G. in Nordbayern.

Gemäß Beschluss der nordbayerischen Metallarbeiterkonferenz in Nürnberg am 3. Oktober hat sich die dort gewählte Agitationsskommission konstituiert.

Die Kommission beabsichtigt zunächst, mit den Verwaltungsstellen Nordbayerns in reitere Diskussion zu treten und eine über die Verhältnisse aufklärende Statistik anzufertigen. Die hiesigen örtlichen Fragebögen werden in Kürze an die Bevollmächtigten zur gewissenhaften Ausführung gesandt.

Verwaltungsstellen, welche Versammlungen reden wünschen, werden solche durch Vermittlung der Kommission erhalten.

Alle Anfragen und Zuschriften sind zu richten an

**G. H. Harzher, Monteur,**  
Fürth, Mariestraße 29/I.

### Allgemeine Franken- u. Sterbehasse der Metallarbeiter

#### (G. H. 29, Hamburg).

**Hamburg.** Die Mitgliederversammlung am 10. Oktober war von 18 Mitgliedern besucht. Tagesordnung: 1) Abrechnung. 2) Wahl der örtlichen Verwaltung. Die Abrechnung für Juli-August ergibt ein Einnahme M 658,58, an Ausgabe M 142,02, worunter M 250 an die Haushaltsfeste gelangt. Diese wird genehmigt. Bei Punkt 2 erklärt der Bevollmächtigte Brand (wie er schon in der vorigen Versammlung im Juli erklärt hat), daß er in Folge des Beschlusses der Generalversammlung in Bamberg, das Amt als Bevollmächtigter nicht wieder annehme, und erucht er um Vorstöße für einen Bevollmächtigten; er selbst schlägt G. Maibom vor, ferner werden vorgeschlagen: G. Uffenwasser, A. Debuel, G. Löwe und H. Schubert, die aber sämlich die Wahl ablehnen. Der Bevollmächtigte fordert erfolglos auf, weitere Vorstöße zu machen, worauf die Wahl eines Bevollmächtigten für gescheitert erklärt wird. Der Bevollmächtigte fragt an, ob die Versammlung Willens ist, trotzdem in die Wahl eines Kässlers einzutreten. G. Butenuth ist dafür, einen Kässler zu wählen, wenn auch die Wahl eines Bevollmächtigten erfolglos geblieben ist. G. A. Birner erklärt, daß er ebenso wie Brand auf eine Wiederwahl verzichte, weil er es für statutenwidrig hält die Wahl des Kässlers vorzunehmen, wenn noch kein Bevollmächtigter gewählt ist; er spricht seine Bewunderung darüber aus, daß der Hauptkässer das Stamm nicht besser kennt oder so unrichtig aussieht; ein Kässler dürfe doch nur dann Arbeitsgelder auszahlen, wenn der Bevollmächtigte dieselben angewiesen. Redner kritisiert das jahrelange Arbeiten von jenen Leuten, die die Firma endlich in die Kalausität gebracht und jetzt nichts wüssten und nichts thaten, um dieselbe zu heben. Butenuth und Brückner widersprechen der Ansicht Birner's. Der Bevollmächtigte läßt dann Abstimmen, ob die Versammlung in die Wahl eines Kässlers einzutreten will. Der Antrag wird mit Mehrheit abgelehnt. Parant ergreift Deutlicher das Wort und bewahrt die Mitgliedschaft der Filiale Hamburg begegnen, daß sie sich mit der Ablehnung der Wahl ein Ur-

